

บทที่ 3

ปัญหาและวิธีการแก้ปัญหา

ในบทนี้กล่าวถึงการพัฒนากระบวนเขียนโปรแกรมที่สามารถจับต้องและโต้ตอบได้ โรโบ-บล็อก โดยนำทฤษฎีในบทที่ 2 มาประยุกต์ใช้ นั่นคือ โรโบ-บล็อกที่ถูกพัฒนาขึ้นมาเป็นเครื่องมือ Tangible[5] ซึ่งเป็นเครื่องมือแบบกายภาพ Physical เพื่อใช้ในการเขียนโปรแกรมควบคุมหุ่นยนต์ซึ่งเป็น Physical เช่นกัน โดยอุปกรณ์ที่พัฒนาขึ้นมาถูกนำมาใช้ในการเรียนรู้การเขียนโปรแกรม โดยเน้นที่การฝึกโปรแกรมของเด็ก

โรโบ-บล็อก ประกอบไปด้วยบล็อกคำสั่งซึ่งแต่ละบล็อกแทนคำสั่งเฉพาะแต่ละคำสั่ง โดยบล็อกคำสั่งนี้สร้างด้วยอะคริลิก ภายในมีวงจรรีเลย์ทรอนิกส์ที่สามารถส่งสัญญาณหากันผ่านทางขั้วแม่เหล็กที่ติดอยู่ทั้งส่วนหัวและส่วนท้ายของบล็อก การใช้ขั้วแม่เหล็กทำให้เด็กสามารถต่อและถอดบล็อกได้สะดวก โดยชุดคำสั่งทั้งหมดได้แสดงไว้ในตารางที่ 3.1

ตารางที่ 3.1 ชุดคำสั่งทั้งหมดของระบบโรโบ-บล็อก

รายการบล็อก	คำอธิบาย
<u>บล็อกการเคลื่อนที่</u> เดินหน้า/ถอยหลัง หมุนซ้าย/หมุนขวา	สั่งให้รถหุ่นยนต์เคลื่อนไปข้างหน้า/ถอยหลัง สั่งให้รถหุ่นยนต์หมุนไปทางซ้าย/ไปทางขวา โดยที่รถไม่ได้เคลื่อนที่
<u>บล็อกควบคุมปากกา</u> จรด/ยกปากกา	วางปากกาเพื่อให้เกิดเส้นตามทางที่รถวิ่ง/ยกปากกา
<u>บล็อกโครงสร้าง</u> วนซ้ำ	บล็อกนี้มีสองชิ้นทำงานร่วมกัน โดยจะใช้ประกบครอบกลุ่มบล็อกคำสั่งเพื่อให้วนซ้ำการทำงานของกลุ่มบล็อกนั้นๆ ตามจำนวนครั้งที่กำหนด
<u>บล็อกอื่นๆ</u> ส่งเสียง	สั่งให้หุ่นส่งเสียง

เมื่อนำบล็อกคำสั่งเหล่านี้มาประกอบกันเป็นโปรแกรมและประกอบเข้าบล็อกมาสเตอร์ซึ่งเป็นหน่วยประมวลผลโปรแกรม จึงสามารถควบคุมรถหุ่นยนต์ให้สามารถทำงานตามโปรแกรมที่ต่อไว้ได้

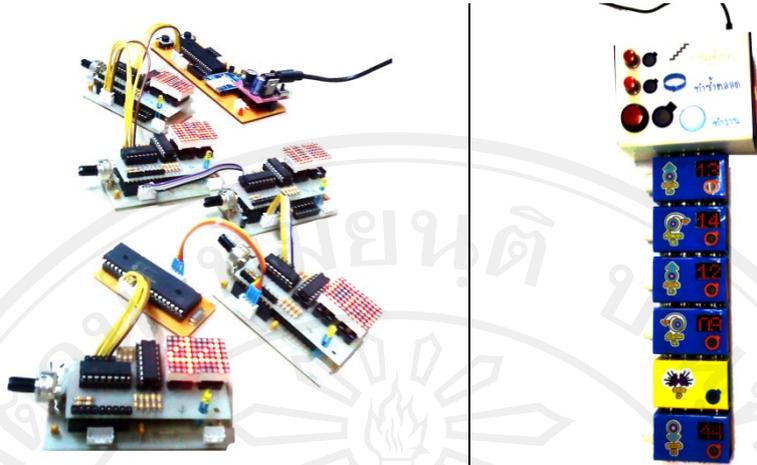
3.1 โครงสร้างการทำงานของโรโบ-บล็อก

3.1.1 บล็อกคำสั่ง

ภายในบล็อกคำสั่งประกอบไปด้วยวงจรถอนิกส์ซึ่งควบคุมด้วยไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล PIC รุ่น dsPIC30f4011 โดยทำหน้าที่จดจำคำสั่งของบล็อกนั้นๆ และติดต่อสื่อสารกับบล็อกที่อยู่รอบข้างผ่านทางช่องสัญญาณ RS-232 โดยการเชื่อมต่อระหว่างบล็อกจะมีสายทั้งหมด 4 เส้นทำหน้าที่เป็น (1) ไฟ +5V (2) ดิน (3) สัญญาณ Rx (4) สัญญาณ Tx โดยสายทั้ง 4 นี้เชื่อมโยงกันระหว่างบล็อกผ่านตัวสัมผัสกระดุมแม่เหล็ก บล็อกคำสั่งจะถูกแบ่งออกเป็น 2 กลุ่มคือ (1) กลุ่มที่มีการทำงานตายตัว ได้แก่ บล็อกจรดปากกา ยกปากกาและส่งเสียง (2) กลุ่มที่สามารถปรับค่าพารามิเตอร์การทำงานได้ ซึ่งได้แก่ บล็อกการเคลื่อนที่ และบล็อกวงล้อ ซึ่งบล็อกประเภทนี้มีความพิเศษคือ จะมีปุ่มหมุนติดอยู่ด้านข้างเพื่อใช้ปรับค่าและมีหน้าจอแสดงผลชนิด Dot Matrix ขนาด 5x7 จุดจำนวน 2 ตัว

3.1.2 บล็อกมาสเตอร์

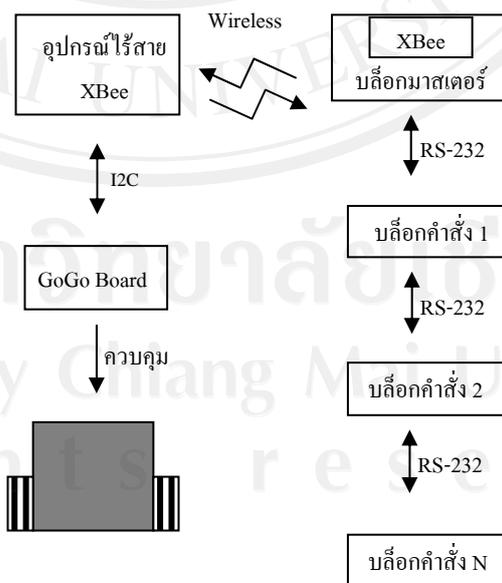
บล็อกนี้เป็นศูนย์กลางในการประมวลผลโปรแกรม โดยทำหน้าที่ตรวจสอบว่าบล็อกที่นำมาต่อกับบล็อกมาสเตอร์นั้นประกอบด้วยคำสั่งอะไรบ้าง ปุ่มคำสั่งต่างๆ ของบล็อกมาสเตอร์ประกอบไปด้วยปุ่ม “ทำงาน” ซึ่งจะสั่งให้โปรแกรมเริ่มทำงาน ปุ่ม “ทำซ้ำตลอด” ซึ่งจะวนทำคำสั่งทั้งหมดไปเรื่อยๆ และปุ่ม “ทำทีละขั้นตอน” ที่ช่วยให้เด็กสามารถสังเกตการทำงานของโปรแกรมได้ง่ายขึ้นโดยจะมีไฟระบุคำสั่งที่กำลังทำงานอยู่ด้วย เมื่อบล็อกมาสเตอร์ประมวลผลโปรแกรมเรียบร้อยแล้ว จะส่งคำสั่งไปยังรถหุ่นยนต์ผ่านทางอุปกรณ์ไร้สาย XBee ซึ่งทำงานตามมาตรฐาน ZigBee [6] และใช้ในวงจรถอนิกส์ทั้งของบล็อกมาสเตอร์และรถหุ่นยนต์ ดังรูปที่ 3.1



รูปที่ 3.1 โรโบ-บล็อกที่นำมาต่อเป็นโปรแกรมโดยยังไม่ได้ประกอบกล่องอะคริลิก (ซ้าย)
โรโบ-บล็อกหลังจากประกอบกล่องอะคริลิกแล้ว (ขวา)

3.1.3 รถหุ่นยนต์

รถหุ่นยนต์ประกอบจากชิ้นส่วน LEGO เป็นหลักแต่มีปากกาติดอยู่ส่วนหน้าของหุ่นยนต์ซึ่งใช้กลไกพิเศษเพื่อยกและจรดปากกา การควบคุมการเคลื่อนที่และการยกหรือการจรดปากกานั้นควบคุมโดยชุดหุ่นยนต์เพื่อการเรียนรู้สำหรับเด็กที่ชื่อ GoGo Board [19] ซึ่งเป็นเครื่องมือที่สามารถนำมาใช้งานได้ง่ายเพราะมีวงจรควบคุมมอเตอร์ในตัวและสนับสนุนการติดต่อสื่อสารแบบไร้สาย ระบบการทำงานทั้งหมดของโรโบ-บล็อกได้แสดงไว้ในรูปที่ 3.2



รูปที่ 3.2 แผนผังการติดต่อสื่อสารของโรโบ-บล็อก

3.2 การออกแบบวงจร

ในขั้นต้นโรโบ-บล็อกรูปลูกพัฒนาขึ้นมาโดยใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล PIC เบอร์ 18F4550 แต่เนื่องจากโรโบ-บล็อกมีการติดต่อสื่อสารโดยใช้ RS-232 สองทิศทาง แต่ไมโครคอนโทรลเลอร์เบอร์ 18F4550 มี RS-232 ที่เป็น Hardware เพียงด้านเดียว และถึงแม้จะสามารถใช้ RS-232 โดยการเขียน Software ขึ้นมาได้ แต่ RS-232 ที่เป็น Software นี้ก็ไม่มี Interrupt ซึ่งเป็นสิ่งจำเป็นในการตรวจสอบเมื่อมีข้อมูลเข้าสู่ไมโครคอนโทรลเลอร์ ดังนั้นการใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์เบอร์ 18F4550 ในการควบคุมโรโบ-บล็อกจึงไม่เหมาะสมนัก จึงจำเป็นต้องเปลี่ยนไมโครคอนโทรลเลอร์จากเบอร์ 18F4550 เป็นเบอร์ dsPIC30F4011 ซึ่งมี RS-232 สองชุด

วงจรของโรโบ-บล็อกประกอบด้วยวงจรของบล็อกต่างๆ 3 แบบ คือ วงจรบล็อกมาสเตอร์, วงจรบล็อกคำสั่งกลุ่มที่มีการทำงานตายตัว, วงจรบล็อกคำสั่งกลุ่มที่สามารถปรับค่าพารามิเตอร์การทำงานได้ โดยแต่ละแบบมีรายละเอียดดังนี้

3.2.1 วงจรบล็อกมาสเตอร์

บล็อกมาสเตอร์ถูกออกแบบมาให้มีลักษณะดังรูปที่ 3.3 โดยมีรายละเอียดคุณสมบัติ ดังนี้

- ด้านหน้าของบล็อกมีปุ่มทั้งหมด 3 ปุ่ม คือ ปุ่มสำหรับเลือกฟังก์ชันการทำงาน 2 ปุ่ม และปุ่มสำหรับสั่งให้รถหุ่นยนต์เริ่มทำงาน 1 ปุ่ม
- ด้านข้างของปุ่มแต่ละปุ่มมี LED แสดงสถานะการทำงานของฟังก์ชันและการทำงาน ของแต่ละปุ่มนั้นๆ
- ด้านล่างมีคอนเนคเตอร์(connector) สำหรับเชื่อมต่อ และรับ-ส่งข้อมูลกับบล็อกคำสั่งต่างๆ
- ด้านบนมีช่องเสียบแบตเตอรี่ เพื่อจ่ายไฟเลี้ยงให้กับบล็อกมาสเตอร์ และส่งต่อไปยังบล็อกคำสั่งอื่นๆผ่านคอนเนคเตอร์ที่อยู่ด้านล่าง
- สามารถส่งข้อมูลโปรแกรมต่างๆที่ได้ถูกต่อไว้ไปยังรถหุ่นยนต์ได้



รูปที่ 3.3 บล็อกมาสเตอร์ที่ถูกต้องเข้ากับบล็อกคำสั่ง

จากคุณสมบัติของบล็อกมาสเตอร์ที่ได้ออกแบบไว้ดังข้างต้น ทำให้ออกแบบวงจรการทำงานของบล็อกมาสเตอร์โดยมีรายละเอียดดังนี้

3.2.1.1 ปุ่มสำหรับเลือกฟังก์ชันการทำงาน และปุ่มสำหรับสั่งให้รถหุ่นยนต์เริ่มทำงาน

ส่วนนี้แสดงในส่วนของเลข 1 ในรูปที่ 3.4 ซึ่งส่วนนี้ประกอบด้วยตัวต้านทาน 3.3 กิโลโอห์ม ต่อลงกราวด์ เพื่อให้ขาไมโครคอนโทรลเลอร์ที่ต่อกับปุ่มแต่ละปุ่มเป็น low เสมอ ส่วนอีกฝั่งหนึ่งของปุ่มจะต่อขึ้นไฟ เพื่อให้เวลากดปุ่มขาไมโครคอนโทรลเลอร์จะมีค่าเป็น high และการใส่ตัวต้านทาน 3.3 กิโลโอห์มนี้ เพื่อให้เวลากดปุ่ม ไฟไม่ไหลลงสู่กราวด์โดยตรง (หากไฟไหลลงกราวด์โดยไม่ผ่านตัวต้านทาน จะทำให้ไฟฟ้าลัดวงจร)

3.2.1.2 LED แสดงสถานการณ์ทำงานของฟังก์ชันและการทำงาน

LED ในวงจรนี้มีทั้งหมด 3 ดวง ซึ่งแต่ละดวงแสดงสถานการณ์ทำงานของฟังก์ชันและการทำงานของโปรแกรม โดยวงจร LED อยู่ที่ส่วนหมายเลข 2 ของรูปที่ 3.4 จากรูปจะเห็นได้ว่า มีตัวต้านทาน 100 โอห์ม ต่อเข้ากับขาของไมโครคอนโทรลเลอร์ และอีกฝั่งหนึ่งของตัวต้านทานต่อเข้ากับหลอด LED แล้วต่อลงกราวด์ ซึ่งวงจรลักษณะนี้เป็นวงจรปกติสำหรับหลอด LED แต่ค่าของตัวต้านทานจะแตกต่างกันไปตามประเภทของหลอด LED

3.2.1.3 คอนเนคเตอร์สำหรับเชื่อมต่อ และรับ-ส่งข้อมูลกับบล็อกคำสั่งต่างๆ

การรับ-ส่งข้อมูลในโรโบ-บล็อกนี้ ใช้การส่งข้อมูลตามมาตรฐานของ RS-232 ดังที่กล่าวมาในข้างต้น นั่นคือจะมีสายไฟสำหรับรับ TX, RX และกราวด์ และนอกจากนี้ยังได้เพิ่มไฟสำหรับส่งต่อไฟเลี้ยงไปยังบล็อกคำสั่งถัดไปด้วย

โดยคอนเนคเตอร์ที่ใช้ในโรโบ-บล็อกนี้ คือกระดุมแม่เหล็ก เนื่องจากผู้วิจัยได้ทดลองปรับเปลี่ยนคอนเนคเตอร์มาหลายรูปแบบ เช่น คอนเนคเตอร์แบบ AUX แต่เนื่องจากคอนเนคเตอร์แบบนี้สามารถต่อกับสายไฟได้เพียง 3 เส้น จึงไม่เพียงพอสำหรับการใช้ในงานนี้ อีกทั้งยังมีความยืดหยุ่นในการเคลื่อนที่ต่ำ คอนเนคเตอร์แบบ USB ที่สามารถส่งข้อมูลได้ถึง 4 ประเภทซึ่งตรงกับความต้องการของโรโบ-บล็อก แต่ก็ยังมีปัญหาด้านการต่อ-ถอดประกอบ ซึ่งต้องมีความแม่นยำในการต่อประกอบกันแต่ละครั้ง และยังต้องใช้แรงในการถอดออก จึงไม่เหมาะสมกับงานนี้ซึ่งมีผู้ใช้เป็นเด็ก ดังนั้นผู้วิจัยจึงได้ศึกษางานวิจัยอื่น ๆ ที่มีการประกอบสิ่งของต่างๆ และมีผู้ใช้งานเป็นเด็กเหมือนกัน พบว่า คอนเนคเตอร์ที่เหมาะสมที่สุดคือแม่เหล็ก ซึ่งสามารถประกอบและถอดได้ง่าย ไม่ต้องใช้แรงมาก ไม่ต้องการความแม่นยำสูง ผู้วิจัยจึงคิดนำกระดุมแม่เหล็กมาใช้งานนี้

โดยวงจรของคอนเนคเตอร์นี้อยู่ในส่วนที่ 3 ของรูปที่ 3.4 วงจรนี้จะต่อมาจากขา TX และ RX ของไมโครคอนโทรลเลอร์โดยตรง เพื่อต่อเข้ากับขา RX และ TX ของไมโครคอนโทรลเลอร์ของบล็อกคำสั่งต่างๆ โดยขา TX จะต่อเข้ากับขา RX ของบล็อกคำสั่ง และขา RX จะต่อเข้ากับขา TX

3.2.1.4 การแปลงไฟสำหรับเลี้ยงวงจร

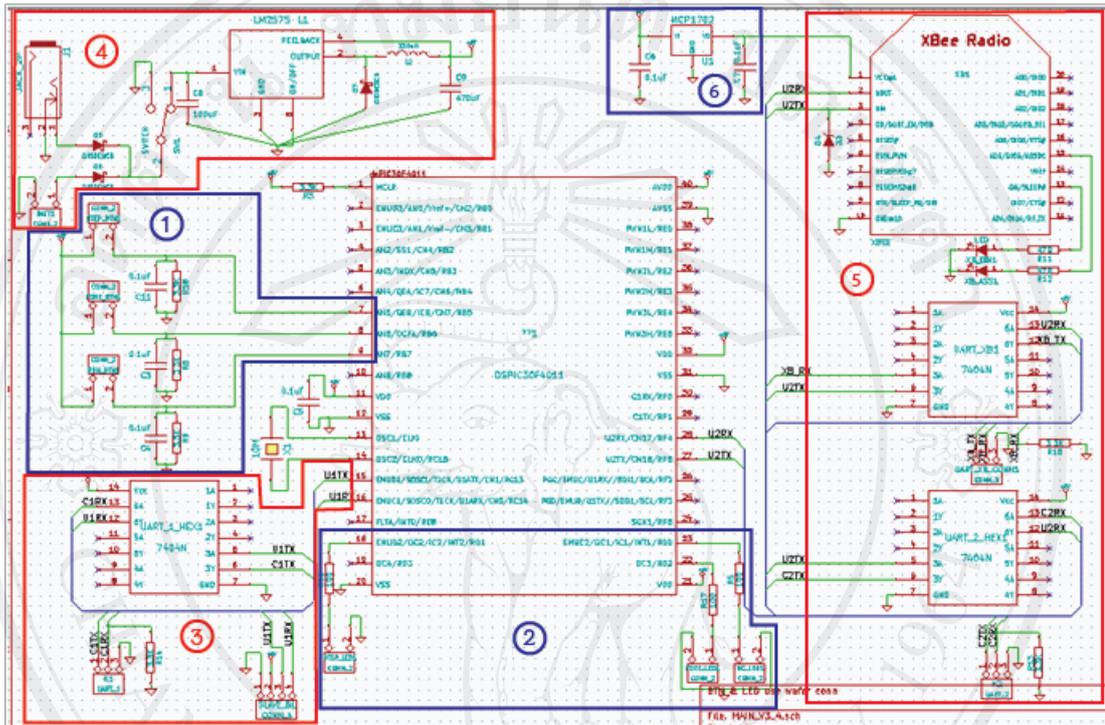
ที่ด้านบนของบล็อกมาสเตอร์จะมีช่องสำหรับเสียบแบตเตอรี่ซึ่งทำการแปลงไฟกระแสสลับ 220 โวลต์ ให้เป็นกระแสตรง 12 โวลต์อยู่แล้ว แต่เนื่องจากไมโครคอนโทรลเลอร์ที่ใช้ใช้ไฟ 5 โวลต์ ดังนั้นจึงจำเป็นต้องมีการแปลงไฟจาก 12 โวลต์ให้เป็น 5 โวลต์ ซึ่งวงจรในส่วนนี้คือหมายเลข 4 ในรูปที่ 3.4

วงจรของบล็อกมาสเตอร์มีการแปลงไฟแบบ Switching ซึ่งการแปลงไฟแบบนี้มีข้อดีคือ วงจรมีขนาดเล็ก มีความร้อนไม่มากนักจึงไม่ต้องมีฮีตซิงค์(heat zing) เพื่อระบายความร้อนและไม่เปลืองพลังงานโดยปาวประโยชน์ เนื่องจากไม่ได้ดึงกระแสไฟส่วนเกินลงกราวด์เหมือนวงจรแปลงกระแสไฟแบบ linear โดยในวงจรนี้ใช้ IC เบอร์ LM 2575-5 ในการแปลงกระแสไฟจาก 12 โวลต์ให้เหลือ 5 โวลต์

3.2.1.5 การส่งข้อมูลโปรแกรมไปยังรถหุ่นยนต์

โรโบ-บล็อกใช้ XBEE ในการส่งข้อมูลจากบล็อกมาสเตอร์ไปยังรถหุ่นยนต์ ดังที่ได้กล่าวมาข้างต้น ซึ่งแท้จริงแล้วสามารถต่อขา DOUT ของ XBEE เข้ากับขา RX ของไมโครคอนโทรลเลอร์ได้โดยตรง เพื่อให้ไมโครคอนโทรลเลอร์รับข้อมูลจาก XBEE และต่อขา DIN ของ XBEE เข้ากับขา TX ของไมโครคอนโทรลเลอร์เข้ากับขา TX ของ XBEE ดังส่วนที่ 4 ของรูปที่

แต่เนื่องจาก XBEE ใช้ไฟเลี้ยงเพียง 3.0-3.4 โวลต์ จึงจำเป็นต้องแปลงไฟจาก 5 โวลต์ ให้เหลือเพียง 3.3 โวลต์ ซึ่งในวงจรนี้ได้ใช้ IC เบอร์ MCP 1702 ในการแปลงไฟ ดังส่วนที่ 6 ของรูปที่ 3.4



รูปที่ 3.4 วงจรของบล็อกไมสแตเตอร์

3.2.2 วงจรบล็อกคำสั่งกลุ่มที่มีพารามิเตอร์ตายตัว

บล็อกคำสั่งกลุ่มที่มีพารามิเตอร์ตายตัว ได้แก่ คำสั่ง ส่งเสียง จรดปากกา และยกปากกา โดยบล็อกคำสั่งในกลุ่มนี้ไม่จำเป็นต้องปรับพารามิเตอร์การทำงานจึงไม่มีลูกบิดที่บล็อก ซึ่งต่างจากบล็อกคำสั่งที่สามารถปรับพารามิเตอร์ได้

บล็อกคำสั่งกลุ่มที่มีพารามิเตอร์ตายตัว มีคุณสมบัติที่ได้ออกแบบไว้ดังรูปที่ 3.5 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

- มีคอนเนคเตอร์สำหรับประกอบและรับ-ส่งข้อมูลกับบล็อกต่างๆ ที่ด้านบนและล่างของบล็อก
- LED ที่ด้านบนของบล็อก เพื่อใช้แสดงสถานะการทำงาน



รูปที่ 3.5 บล็อกส่งเสียง ซึ่งเป็นบล็อกคำสั่งที่ไม่ต้องปรับพารามิเตอร์

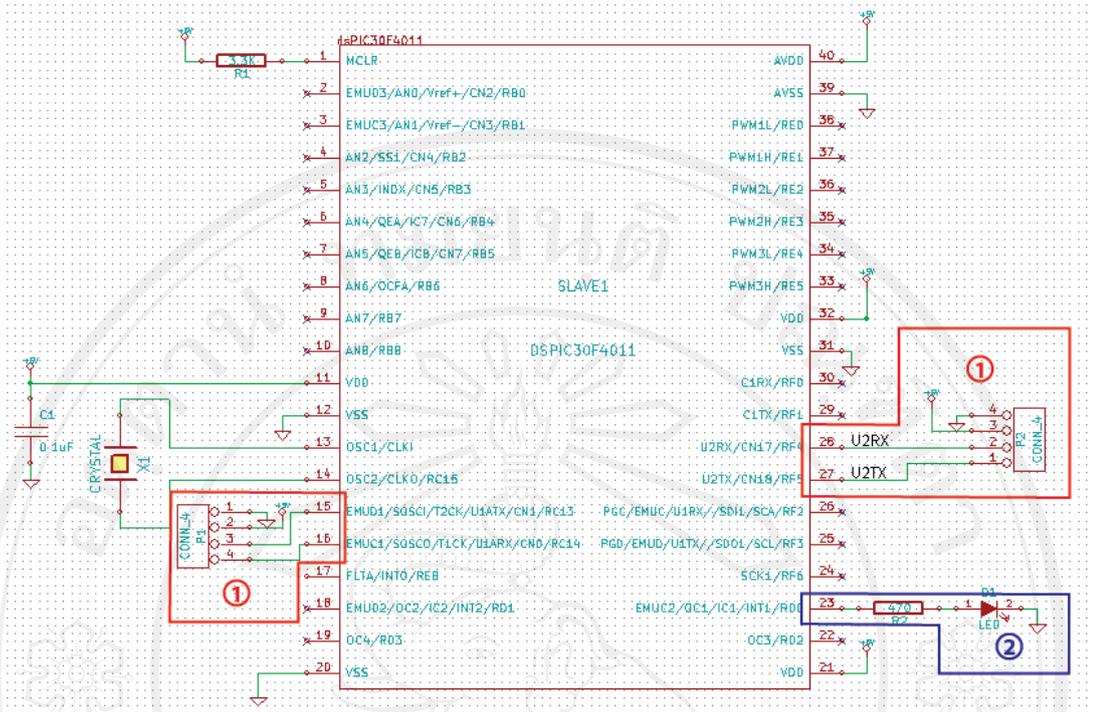
คุณสมบัติของบล็อกคำสั่งประเภทนี้มีไม่มากนัก ทำให้วงจรมีความซับซ้อนไม่มาก ดังรูปที่ 3.6 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

3.2.2.1 คอนเนคเตอร์สำหรับเชื่อมต่อ และรับ-ส่งข้อมูลกับบล็อกคำสั่งต่างๆ

คอนเนคเตอร์นี้มีความคล้ายคลึงกับคอนเนคเตอร์ที่ได้กล่าวถึงในบล็อกมาสเตอร์ข้างต้นแล้ว แต่ในบล็อกคำสั่งนี้จะมีคอนเนคเตอร์สองด้านด้วยกัน เพื่อใช้ต่อกับบล็อกต่างๆ ซึ่งคอนเนคเตอร์ทั้งสองต่างกันเพียงการเรียงสายข้อมูล นั่นคือ คอนเนคเตอร์ฝั่งด้านบนเรียงสาย TX, RX, กราวด์, ไฟ ส่วนคอนเนคเตอร์ฝั่งด้านล่างเรียง RX, TX, กราวด์, ไฟ เหตุที่ RX และ TX ต้องสลับกันเนื่องจาก ในการสื่อสารกันระหว่างไมโครคอนโทรลเลอร์โดยตรง ขา RX ซึ่งเป็นขาที่ใช้รับข้อมูล ต้องต่อเข้ากับขา TX ซึ่งใช้ในการส่งข้อมูลของไมโครคอนโทรลเลอร์อีกตัว ในทางตรงกันข้าม ขา TX ซึ่งเป็นขาที่ใช้ในการส่งข้อมูล ก็จะต้องต่อเข้ากับขา RX ซึ่งใช้ในการรับข้อมูลของไมโครคอนโทรลเลอร์อีกตัวหนึ่ง ดังวงจรส่วนที่ 1 ของรูปที่ 3.6

3.2.2.2 LED แสดงสถานะการทำงานของคำสั่ง

ในส่วนที่ 2 ของรูปที่ 3.6 เป็นวงจรของไฟ LED ซึ่งใช้ในการแสดงสถานะการทำงานของบล็อกคำสั่ง นั่นคือ หากคำสั่งของบล็อกนี้ทำงานอยู่ ไฟ LED ดวงนี้จะติดขึ้น โดยรายละเอียดของวงจรได้กล่าวไว้ในส่วนของบล็อกมาสเตอร์แล้ว



รูปที่ 3.6 วงจรของบล็อกคำสั่งที่มีพารามิเตอร์ตายตัว

3.2.3 วงจรบล็อกคำสั่งกลุ่มที่สามารถปรับพารามิเตอร์การทำงานได้

วงจรของบล็อกคำสั่งกลุ่มที่สามารถปรับพารามิเตอร์การทำงานได้เป็นวงจรที่มีความซับซ้อนมากที่สุด เนื่องจากวงจรบล็อกคำสั่งประเภทนี้ประกอบด้วยวงจรจำนวน 2 วงจรด้วยกัน คือ วงจรของบล็อกคำสั่งคล้ายกับวงจรบล็อกคำสั่งกลุ่มที่มีพารามิเตอร์ตายตัว แต่เนื่องจากสามารถปรับพารามิเตอร์ได้ จึงต้องมีวงจรสำหรับแสดงค่าของพารามิเตอร์นั้น ดังรูปที่ 3.7 ซึ่งวงจรบล็อกคำสั่งกลุ่มที่สามารถปรับพารามิเตอร์การทำงานได้ มีคุณสมบัติที่ออกแบบไว้ดังนี้

- มีคอนเนคเตอร์สำหรับประกอบและรับ-ส่งข้อมูลกับบล็อกต่างๆ ที่ด้านบนและล่างของบล็อก
- LED ที่ด้านบนของบล็อก เพื่อใช้แสดงสถานะการทำงาน
- ลูกบิดด้านซ้าย สำหรับปรับพารามิเตอร์
- หน้าจอด้านบน สำหรับแสดงตัวเลขพารามิเตอร์



รูปที่ 3.7 ภายในของบล็อกคำสั่งกลุ่มที่สามารถปรับพารามิเตอร์การทำงานได้ ประกอบด้วยแผ่นวงจร 2 แผ่น

จากคุณสมบัติที่ได้ออกแบบไว้ในข้างต้น จะเห็นได้ว่า คุณสมบัติการมีคอนเนคเตอร์สำหรับประกอบและรับ-ส่งข้อมูลกับบล็อกต่างๆ ที่ด้านบนและล่างของบล็อก และการมี LED ที่ด้านบนของบล็อก เพื่อใช้แสดงสถานะการทำงาน นั้นเป็นคุณสมบัติพื้นฐานที่บล็อกคำสั่งทุกบล็อกต้องมีอยู่แล้ว จากรูปที่ 3.8 ได้แสดงคุณสมบัติดังกล่าวไว้ในส่วนที่ 1 และ 2 ตามลำดับ และรายละเอียดของวงจรได้กล่าวไปแล้วในส่วนของวงจรบล็อกคำสั่งกลุ่มที่มีพารามิเตอร์ตายตัว

ดังนั้นจึงขอกกล่าวถึงเฉพาะส่วนที่เป็นคุณสมบัติเฉพาะของวงจรบล็อกคำสั่งกลุ่มที่สามารถปรับพารามิเตอร์การทำงานได้นี้ นั่นคือ

3.2.3.1 วงจรการรับค่าพารามิเตอร์จากลูกบิด

วงจรมีอยู่ในส่วนที่ 3 ของรูปที่ 3.8 ซึ่งเป็นวงจรรับค่าเซ็นเซอร์ อาศัยหลักการอ่านกระแสไฟของขาไมโครคอนโทรลเลอร์ที่เปลี่ยนแปลงตามความต้านทานค่าต่างๆ โดยจากขาของไมโครคอนโทรลเลอร์จะต่อดำด้วยตัวต้านทาน 33 กิโลโอห์ม ดึงขึ้นไฟ และต่อขนานกับเซ็นเซอร์ซึ่งในวงจรมีคือตัวต้านทานปรับค่าได้ ที่เชื่อมต่อลงกราวด์ และมีตัวเก็บประจุ 1 μF ต่อขนานกับเซ็นเซอร์ในลักษณะของ low pass filter เพื่อให้การอ่านค่าเซ็นเซอร์ช้าลง โดยยิ่งตัวเก็บประจุมีค่ามาก การอ่านค่ายิ่งช้า แต่หากตัวเก็บประจุมีค่าน้อย การอ่านค่าของเซ็นเซอร์จะสามารถอ่านได้เร็วขึ้น

จากวงจรมี หากตัวต้านทานปรับค่าได้มีค่าความต้านทานเป็น 0 โอห์ม จะทำให้กระแสไฟไหลลงกราวด์ได้เต็มที่ ทำให้มีกระแสไฟเข้ามายังขาของไมโครคอนโทรลเลอร์น้อย แต่หากตัวต้านทานปรับค่าได้มีค่าความต้านทานสูง จะทำให้กระแสไฟไหลลงกราวด์ได้น้อย ส่งผลให้กระแสไฟเข้ามายังขาของไมโครคอนโทรลเลอร์ได้มาก

จากหลักการดังกล่าว จึงคำนวณค่าเซ็นเซอร์ได้โดยใช้สูตร

$$RS = \frac{R_{ref} \times OUTPUT}{1023 - OUTPUT}$$

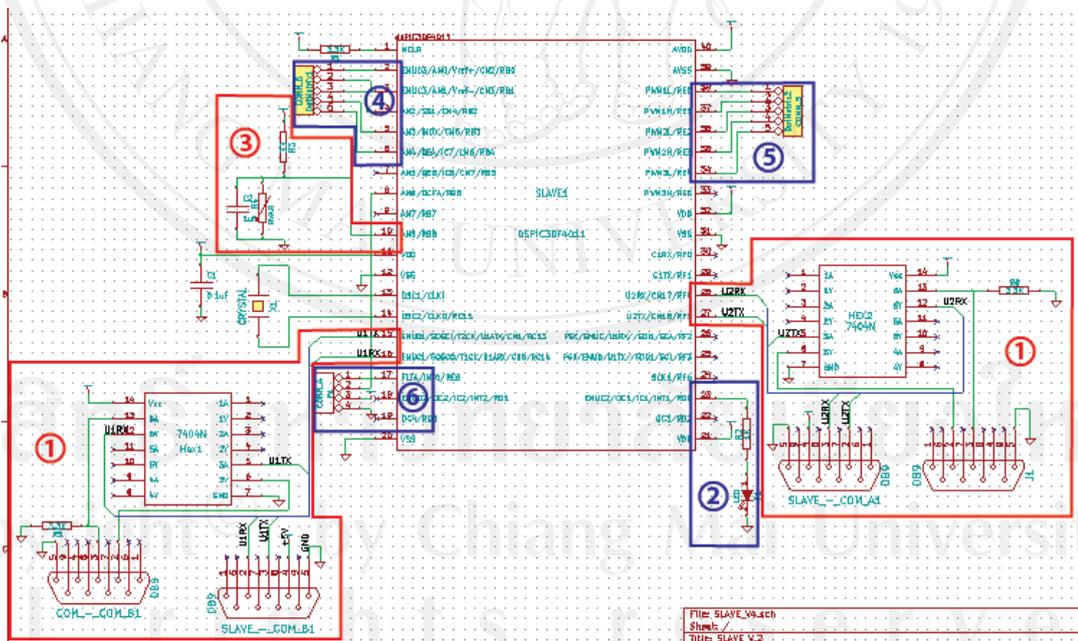
- RS คือ ค่าความต้านทานของเซ็นเซอร์
- R reference คือ ค่าของตัวต้านทานที่ดึงขึ้นไฟ นั่นคือ 33,000
- OUTPUT คือ ค่าที่อ่านได้จากค่าเซ็นเซอร์

จากนั้นจึงนำค่า RS ไปใช้ในการเขียน โปรแกรมเพื่อคำนวณค่าพารามิเตอร์ต่อไป

3.2.3.2 การส่งข้อมูลไปยังวงจรขับ LED Dot Matrix

เนื่องจากวงจรสำหรับขับ LED Dot Matrix ซึ่งเป็นจอแสดงค่าพารามิเตอร์ ซึ่งเป็นวงจรที่แยกจากวงจรของบล็อกคำสั่ง ดังนั้นในการเชื่อมต่อวงจรทั้งสองนี้จึงทำการเชื่อมต่อ โดยผ่านคอนเนคเตอร์ ดังส่วนที่ 4, 5 และ 6 ของรูปที่ 3.8

- ส่วนที่ 4 เป็นส่วนที่ส่งไฟไปยัง LED Dot Matrix ตัวที่ 1 ซึ่งเป็นหลักสิบ
- ส่วนที่ 5 เป็นส่วนที่ส่งไฟไปยัง LED Dot Matrix ตัวที่ 2 ที่ใช้แสดงหลักหน่วย
- ส่วนที่ 6 เป็นส่วนที่ส่งพัลส์ ไปยัง IC ที่ขับ LED โดยตรง



รูปที่ 3.8 วงจรบล็อกคำสั่งกลุ่มที่สามารถปรับพารามิเตอร์การทำงานได้

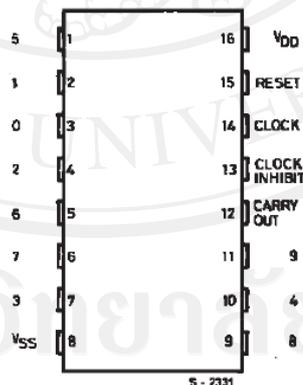
3.2.3.3 วงจรขับ LED Dot Matrix

วงจรขับ LED Dot Matrix เป็นวงจรสำหรับขับ LED Dot Matrix ทั้ง 2 ตัวให้แสดงตัวเลขตามที่ไมโครคอนโทรลเลอร์ของวงจรถูกคำสั่งต้องการ โดยเชื่อมต่อกับวงจรถูกคำสั่งผ่านคอนเน็คเตอร์ โดยการนำวงจรขับ LED Dot Matrix เสียบลงบนวงจรของบล็อกรหัสคำสั่ง ดังรูปที่ 3.8

โดยส่วนที่ 1 ของรูปที่ 3.12 ซึ่งเป็นวงจรขับ LED นี้ จะเชื่อมต่อกับส่วนที่ 6 ของวงจรถูกคำสั่ง โดยส่วนนี้จะมีการเชื่อมต่อกันด้วยสายไฟ 4 เส้น คือ

- ไฟ สำหรับเลี้ยงวงจรขับ LED Dot Matrix
- กราวด์

- พัลส์สัญญาณนาฬิกา สำหรับสร้างให้กับ IC HCF4017B ซึ่งเป็น IC Counter โดยมีการทำงานคือ เมื่อได้รับพัลส์มาจากวงจรถูกคำสั่ง IC ตัวนี้จะส่งกระแสไฟผ่านขาหมายเลข 0 และเมื่อได้รับพัลส์อีกครั้ง จะเปลี่ยนการส่งกระแสจากขาหมายเลข 0 ให้เป็นขาหมายเลข 1 และเมื่อได้รับพัลส์อีก จะเปลี่ยนการส่งกระแสจากขาหมายเลข 1 เป็นหมายเลข 2 ดังรูปที่ 3.9 โดยทุกครั้งที่ได้รับพัลส์จะเปลี่ยนขาที่ส่งกระแสไปเรื่อยๆ จนครบทั้ง 10ขา นั่นคือ ถึงขาหมายเลข 9 ซึ่งพัลส์ที่จะได้รับครั้งต่อไป จะทำให้วนกลับเปลี่ยนไปส่งกระแสที่ขาหมายเลข 0 วนเช่นนี้ไปเรื่อยๆ



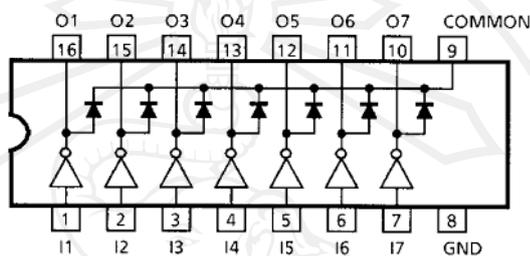
รูปที่ 3.9 ขาของ IC HCF4017B

- RESET เนื่องจาก IC เบอร์ HCF4017B มี Decode Output ถึง 10 ขา ในการใช้ปกติจะต้องขับไล่จาก Output ขาที่ 0 จนถึงขาที่ 9 แต่เนื่องจากโรโบ-บล็อกใช้ LED Dot Matrix ขนาด 5*7 ดังนั้นจึงใช้ Output เพียงแค่ 7 ขา คือ 1-7 ซึ่งจำเป็นต้องมีการ Reset เพื่อให้

กลับมาส่ง Output ผ่านขาที่ 0 ทันทีโดยไม่ต้องวนจนครบทั้ง 10 ขา การ Reset จะเกิดขึ้นทุกครั้งที่มีการส่งพัลส์เข้ามาที่ขา Reset

ขา Output ของ IC HCF4017B จะถูกเชื่อมต่อทรานซิสเตอร์อาร์เรย์ ดังส่วนที่ 2 ของรูปที่ 2.12 ซึ่งทรานซิสเตอร์อาร์เรย์ เบอร์ ULN2003 ที่ใช้นี้เมื่อขา IN หมายเลขใดได้รับไฟเข้าทางฝั่งขา Output หมายเลขนั้นๆก็จะสับลงกราวด์ ดังรูปที่ 3.10

PIN CONNECTION (TOP VIEW)

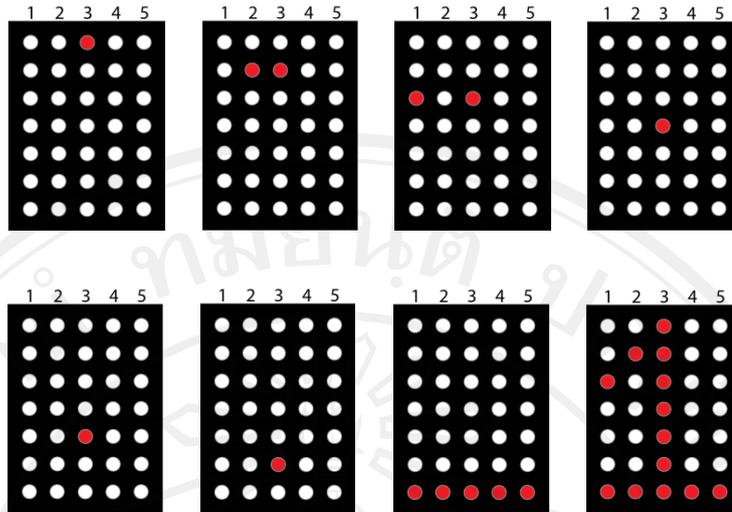


รูปที่ 3.10 การทำงานของทรานซิสเตอร์อาร์เรย์

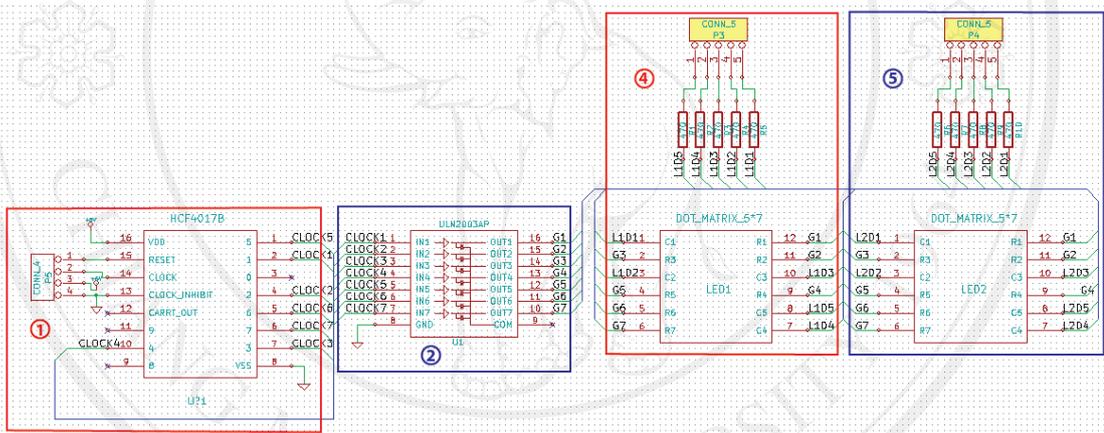
ส่วนที่ 4 และส่วนที่ 5 ของรูปที่ 3.12 เป็น LED Dot Matrix ที่เป็นหน้าจอเพื่อแสดงค่าพารามิเตอร์ โดยส่วนที่ 4 จะเชื่อมต่อกับส่วนที่ 4 ของรูปที่ 3.8 และส่วนที่ 5 จะเชื่อมต่อกับส่วนที่ 5 ของรูปที่ 3.8 เช่นกัน

โดยการเชื่อมต่อนี้ ไมโครคอนโทรเลอร์จากบล็อกคำสั่งจะส่งกระแสไฟมายัง LED Dot Matrix ตัวละ 5 เส้น เพื่อจ่ายไฟให้กับ LED ดวงเล็กๆบน Dot Matrix ตามแถวแนวตั้ง จากตัวอย่างที่แสดงในรูปที่ 3.11 ที่ขั้วตัวเลข 1 จะเริ่มต้นจากไมโครคอนโทรเลอร์ส่งกระแสไฟมายังสายไฟเส้นที่ 3 เพื่อขับ LED ซึ่งในขณะนั้น แถวบนแถวแรกได้ถูกสับลงกราวด์ดังส่วนที่ 1 จากนั้นไมโครคอนโทรเลอร์จะส่งไฟมายังสายที่ 2 และ 3 พร้อมกับที่แถวที่ 2 แถวบนถูกเปลี่ยนเป็นกราวด์ดังที่เห็นในส่วนที่ 2 แล้วไมโครคอนโทรเลอร์เปลี่ยนส่งไฟแถวที่ 1 และ 3 พร้อมกับที่แถวที่ 3 แถวบนถูกเปลี่ยนเป็นกราวด์ดังส่วนที่ 3 และเปลี่ยนเช่นนี้ไปเรื่อยๆ จนกระทั่งถึงส่วนที่ 7 ไมโครคอนโทรเลอร์ปล่อยกระแสไฟมาทุกสายพร้อมกับแถวที่ 7 ถูกเปลี่ยนให้ลงกราวด์ และจากนั้นจะกลับมาทำยังส่วนแรกใหม่

LED จะถูกขับดังที่กล่าวมาข้างต้นเป็นจังหวะที่สม่ำเสมอและรวดเร็ว จนทำให้มองเห็นเป็นเลข 1 ดังที่เห็นในส่วนที่ 3.11



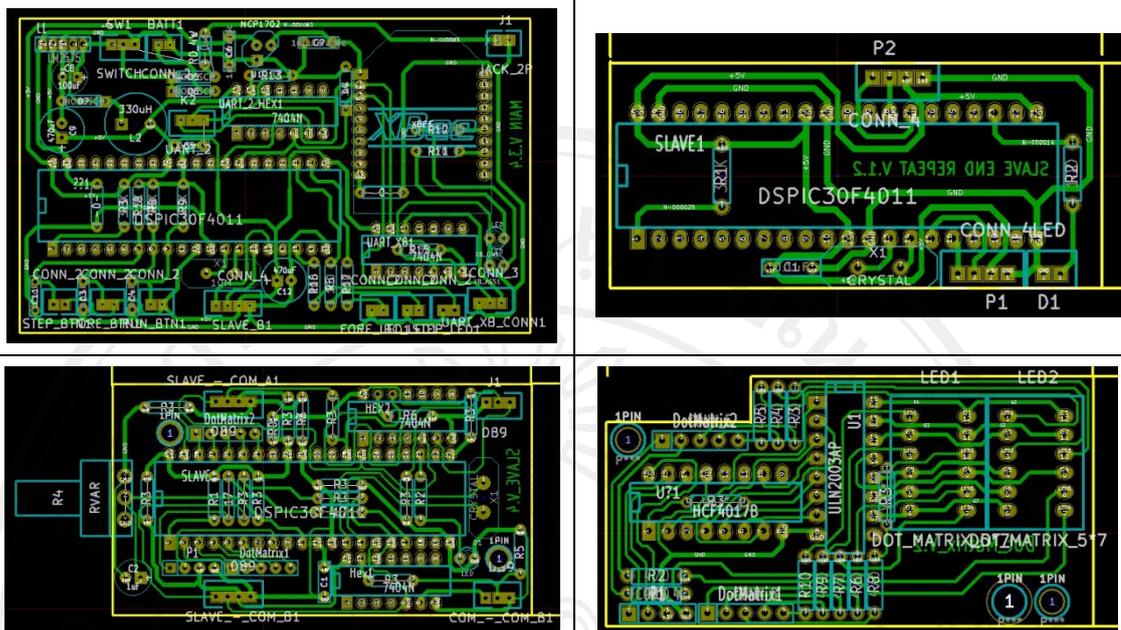
รูปที่ 3.11 การขับ LED Dot Matrix ให้แสดงเลข 1



รูปที่ 3.12 วงจรขับ LED Dot Matrix

จากวงจรที่ได้อธิบายมาในข้างต้น ได้ทำการออกแบบเป็นแผ่นวงจรพิมพ์ได้ดังรูปที่

3.13



รูปที่ 3.13 วงจรบล็อกมาสเตอร์(บนซ้าย), วงจรบล็อกคำสั่งกลุ่มที่ม้การทำงานตายตัว (บนขวา), วงจรบล็อกคำสั่งกลุ่มที่สามารถปรับค่าพารามิเตอร์การทำงานได้(ล่างซ้าย), และวงจรสำหรับแสดงค่าพารามิเตอร์การทำงาน(ล่างขวา)

3.3 โปรโตคอลการตรวจสอบโครงสร้างของโปรแกรม

ระบบการทำงานของโรโบ-บล็อกถูกพัฒนาขึ้นมาด้วยภาษา C รูปที่ 3.14 แสดงตัวอย่างลำดับการทำงานของโปรโตคอลที่ใช้ตรวจสอบโครงสร้างของบล็อกที่ถูกต่อไว้ ซึ่งลำดับขั้นตอนการทำงานโดยละเอียดมีดังต่อไปนี้

- (1) เมื่อกดปุ่ม “ทำงาน” บนบล็อกมาสเตอร์ บล็อกมาสเตอร์จะส่งสัญญาณบรอดคาสต์ไปยังบล็อกคำสั่งแรก เมื่อบล็อกคำสั่งได้รับสัญญาณนี้สิ่งแรกที่ต้องทำคือตรวจสอบดูว่ามันเป็นบล็อกสุดท้ายของโปรแกรมหรือไม่โดยการส่งต่อคำสั่งบรอดคาสต์ไปยังบล็อกถัดไป ผลที่ได้จะมีสองกรณี
 - (1.1) ถ้าถัดจากตัวมันมีบล็อกต่ออยู่มันจะได้รับสัญญาณตอบรับกลับมา
 - (1.2) ถ้าไม่มีสัญญาณตอบรับกลับมาภายใน 50 มิลลิวินาทีก็แสดงว่าไม่มีบล็อกต่ออยู่ และสรุปได้ว่าตัวมันเป็นบล็อกสุดท้าย
- (2) บล็อกคำสั่งจะส่งข้อมูลเกี่ยวกับตัวมันเอง เช่น ชนิดคำสั่ง และพารามิเตอร์ ไปยังบล็อกมาสเตอร์โดยถ้าหากว่าผลจากข้อ (1) คือมันเป็นบล็อกสุดท้ายมันก็จะส่งคำสั่งจบโปรแกรมไปด้วย

