

## บทที่ 5

### สรุปและข้อเสนอแนะ

#### 5.1 สรุป

1. จากการวิเคราะห์ส่วนประกอบทางแร่และส่วนประกอบทางเคมีของ  $\text{SiO}_2$  Silica HP และภาคดิน พบว่า ทั้ง  $\text{SiO}_2$  และ Silica HP ต่างก็เป็น  $\alpha$  - quartz แม้ว่าใน Silica HP จะมีปริมาณสิ่งเจือปน เช่น  $\text{Al}_2\text{O}_3$ ,  $\text{Fe}_2\text{O}_3$ ,  $\text{TiO}_2$ ,  $\text{CaO}$ ,  $\text{MgO}$ ,  $\text{K}_2\text{O}$  และ  $\text{Na}_2\text{O}$  แต่ก็ยังคงอยู่ในปริมาณที่ยอมรับได้ ในขณะที่ภาคดินมีส่วนประกอบทางแร่เป็น  $\alpha$  - quartz เช่นกัน แต่จะมีส่วนประกอบทางแร่อื่นคือ Muscovite และ Aluminium silicate hydrate และจากผลวิเคราะห์ทางเคมีแสดงให้เห็นว่าภาคดินมีสิ่งเจือปนปะปนอยู่ในปริมาณที่สูง ซึ่งมีอิทธิพลต่อการเกิดสี

2. การเตรียมแก้วระบบเลดอัลคาไลซิลิเกตจากส่วนผสมของ  $\text{PbO} - \text{K}_2\text{CO}_3 - \text{SiO}_2$ ,  $\text{PbO} - \text{K}_2\text{CO}_3 - \text{Silica HP}$  และ  $\text{PbO} - \text{K}_2\text{CO}_3 - \text{ภาคดิน}$  โดยการหลอมที่อุณหภูมิ  $1100^\circ\text{C}$  และรักษาอุณหภูมิ 2 ชั่วโมง พบว่า บริเวณที่เกิดแก้วของส่วนผสม  $\text{PbO} - \text{K}_2\text{CO}_3 - \text{SiO}_2$  และ  $\text{PbO} - \text{K}_2\text{CO}_3 - \text{Silica HP}$  อยู่ในย่านของสัดส่วนผสมเดียวกัน โดยตัวอย่างแก้วที่เตรียมได้ส่วนใหญ่มีลักษณะโปร่งใส ไม่มีสี ยกเว้นส่วนผสมที่มีปริมาณ  $\text{PbO}$  สูงกว่าร้อยละ 65 โดยน้ำหนัก (ดูรูปที่ 4.2 และ 4.3) ในขณะที่ส่วนผสม  $\text{PbO} - \text{K}_2\text{CO}_3 - \text{ภาคดิน}$  สามารถทำให้เกิดแก้วได้บางส่วนผสมเท่านั้น และตัวอย่างแก้วที่เตรียมจากส่วนผสมนี้จะไม่มีสี เนื่องจากอิทธิพลของสิ่งเจือปนที่มีอยู่ในภาคดิน (ดูรูปที่ 4.4)

3. ความหนาแน่นของตัวอย่างแก้วทั้งหมดที่เตรียมโดยการเทลงน้ำมีค่าระหว่าง 3.0 ถึง 6.5 กรัมต่อลูกบาศก์เซนติเมตร ขึ้นอยู่กับสัดส่วนของส่วนผสม ความหนาแน่นที่วัดได้มีแนวโน้มสอดคล้องกับความหนาแน่นที่คำนวณจากอัตราส่วนของส่วนผสมโดยอาศัย Appen factor ตามสมการที่ (4.1)

4. ดรรชนีหักเหของตัวอย่างแก้วทั้งหมดที่เตรียมโดยการเทลงบนแก้วโลหะมีค่าเฉลี่ยระหว่าง 1.57 ถึง 1.79 ขึ้นอยู่กับสัดส่วนของส่วนผสม ดรรชนีหักเหที่วัดได้มีแนวโน้มสอดคล้องกับดรรชนีหักเหที่คำนวณจากอัตราส่วนของส่วนผสมโดยอาศัย Appen factor ตามสมการที่ (4.2)

5. จากการวิเคราะห์ผลของความร้อนที่มีผลต่อผงแก้วด้วยเทคนิค DTA ไม่สามารถสังเกตการเปลี่ยนแปลงที่สอดคล้องกับ  $T_g$  และ  $T_m$  ได้อย่างชัดเจน แต่สามารถพบการเปลี่ยนแปลงที่เป็น  $T_g$  ได้

6. จากการหาค่าคงที่ไดอิเล็กตริกสัมพัทธ์ในช่วงความถี่ 1kHz ถึง 20 kHz พบว่า ตัวอย่างแก้วที่เตรียมจากส่วนผสมของ  $PbO-K_2CO_3-SiO_2$  มีค่าต่ำเมื่อเปรียบเทียบกับตัวอย่างแก้วที่เตรียมจากส่วนผสมของ  $PbO-K_2CO_3-Silica$  HP และ ส่วนผสมของ  $PbO-K_2CO_3$ -กากดิน ค่าคงที่ไดอิเล็กตริกสัมพัทธ์ของตัวอย่างแก้วที่เตรียมจาก  $PbO-K_2CO_3$ -กากดิน แม้ว่าจะมีค่าสูงกว่า แต่จะมีความไม่สม่ำเสมอของค่าที่วัดตลอดช่วงความถี่ที่ใช้วัดอย่างชัดเจน อย่างไรก็ตามค่าคงที่ไดอิเล็กตริกสัมพัทธ์ที่วัดได้ยังคงไม่สามารถนำมาประมาณครุณนี้หักเห  $n_D$  เนื่องจากไม่ใช่ความถี่เดียวกัน และค่าคงที่ไดอิเล็กตริกสัมพัทธ์ที่วัดในช่วงความถี่ต่ำจะมีค่าขึ้นอยู่กับชนิดของขั้วไฟฟ้า รวมถึงลักษณะการเตรียมผิวหน้าตัวอย่างด้วย

7. มีความเป็นไปได้ที่จะเตรียมแก้วระบบเลดอัลคาไลซิลิเกต โดยใช้กากดินเป็นวัตถุดิบตั้งต้นร่วมกับเลดออกไซด์ และ โปแทสเซียมคาร์บอเนต

## 5.2 ข้อเสนอแนะ

1. เนื่องจากการที่กากดินมีส่วนประกอบทางเคมีที่จัดว่าไม่สม่ำเสมอจึงควรมีการเก็บข้อมูลตัวอย่างกากดินอย่างเป็นระบบ เพื่อสังเกตการเปลี่ยนแปลงของส่วนประกอบทางเคมี

2. สัดส่วนผสมบางสูตรอาจทำเป็นแก้วได้หากเพิ่มอุณหภูมิการหลอมให้สูงกว่า  $1100^{\circ}C$

3. น้ำสามารถทำปฏิกิริยากับตัวอย่างแก้วได้ แม้ว่าจะขึ้นอยู่กับชนิดของแก้วและปัจจัยอื่น เช่น อุณหภูมิ ความเป็นกรด-ด่าง ดังนั้นการหาความหนาแน่น โดยใช้น้ำเป็นตัวกลางจึงอาจไม่ใช่วิธีที่เหมาะสมสำหรับแก้วระบบเลดอัลคาไลซิลิเกต

4. ตัวอย่างแก้วที่เตรียมโดยการเทลงบนเบ้าโลหะยังคงมีฟองอากาศ และลักษณะที่แสดงถึงความไม่สม่ำเสมอของเนื้อแก้ว รวมทั้งยังคงมีความเครียดที่เกิดจากการเย็นตัวไม่พร้อมกัน การลดฟองอากาศสามารถทำได้โดยการเติม Refining agent เช่น  $As_2O_3$  หรือ  $Sb_2O_3$  ในปริมาณที่เหมาะสม สำหรับการลดความเครียดทำได้โดยการนำตัวอย่างแก้วมาเผาซ้ำ (Annealing) ที่อุณหภูมิเหมาะสมต่ำกว่า  $T_g$  แต่เนื่องจากการตรวจสอบด้วยเทคนิค DTA ไม่อาจบอกตำแหน่ง  $T_g$  ได้ชัดเจน ดังนั้นการเลือกอุณหภูมิที่จะทำ Annealing อาจต้องใช้การลองผิดลองถูก หรือใช้เทคนิคการวัดอื่น เช่น การวัดการขยายตัวเชิงเส้น หรือการวัดความหนืด เป็นต้น

5. การวัดสมบัติเพียงความหนาแน่น ครรชนีหักเห ยังไม่สามารถบอกถึงความเหมาะสมในการนำมาใช้ ควรวัดสมบัติทางฟิสิกส์อื่นเนื่องจากสมบัติต่าง ๆ มีความสัมพันธ์กัน เช่น แก้วที่มีส่วนผสมของตะกั่วสูงจะมีจุดหลอมเหลว ความหนืดและความแข็งต่ำ แต่จะมีความหนาแน่น ครรชนีหักเห และสัมประสิทธิ์การขยายตัวเชิงเส้นสูง รวมทั้ง ควรวัดสมบัติทางเคมีร่วมด้วย

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
Chiang Mai University