

สารบัญ

	หน้า
กิตติกรรมประกาศ	ก
บทคัดย่อภาษาไทย	ง
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	จ
สารบัญ	ณ
สารบัญตาราง	ช
สารบัญภาพ	ฉ
รายการสัญลักษณ์	ฎ
บทที่ 1 บทนำ	1
1.1 ปัญหาและที่มาของโครงการ	1
1.2 สรุปสาระสำคัญจากเอกสารที่เกี่ยวข้องกับงานวิจัย	4
1.3 วัตถุประสงค์ของงานวิจัย	6
1.4 ขอบเขตของงานวิจัย	7
1.5 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากการวิจัย	7
บทที่ 2 หลักการและทฤษฎี	8
2.1 ชนิดของถ่านหิน	8
2.2 การวิเคราะห์คุณสมบัติของถ่านหิน	10
2.3 การวิเคราะห์องค์ประกอบของถ่าน	13
2.4 คุณสมบัติทางเคมีของถ่าน	14
2.5 การถ่ายเทความร้อน	18
2.6 ผลกระทบจากสิ่งสกปรก	23
2.7 รูปแบบการสะสมตัวของถ่านบนผนังท่อ	26
บทที่ 3 วิธีการวิจัย	29
3.1 อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย	29
3.2 วิธีการวิจัย	32
3.2.1 ศึกษาคุณสมบัติของถ่านในโรงไฟฟ้าแม่เมาะ	32
3.2.2 ศึกษาสภาพการใช้เชื้อเพลิงและการใช้เครื่องเป่าถ่าน	36

3.2.3	การหาค่าการนำความร้อนของเตา (k)	38
3.2.4	การหาค่าความต้านทานความร้อน (R)	39
3.2.4.1	ค่าความต้านทานความร้อนบริเวณ Furnace Zone	39
3.2.4.2	ค่าความต้านทานความร้อนบริเวณ Convection Zone	40
3.3.5	รูปแบบการสะสมตัวของเถ้าบนผนังท่อ	46
3.3.6	การประเมินผลทางเศรษฐศาสตร์	47
3.2.6.1	ค่าใช้จ่ายในการใช้เครื่องเป่าเตา	47
3.2.6.2	ค่าใช้จ่ายของเชื้อเพลิงเมื่อมีเถ้าสะสม	48
บทที่ 4	ผลการวิจัย	50
4.1	ค่าการนำความร้อนของเตา (k)	50
4.2	การเปลี่ยนแปลงค่าความต้านทานความร้อน	50
4.3	การสะสมตัวของเถ้าที่มีปัจจัยต่อการถ่ายเทความร้อน	52
4.4	ความถี่ที่เหมาะสมในการใช้เครื่องเป่าเตา	58
บทที่ 5	บทสรุปและข้อเสนอแนะ	65
5.1	สรุปผลการวิจัย	65
5.2	ข้อเสนอแนะ	66
เอกสารอ้างอิง		67
ภาคผนวก		69
ภาคผนวก ก	ข้อมูลคุณสมบัติของเตาในโรงไฟฟ้าแม่เมาะ	70
ภาคผนวก ข	ข้อมูลการใช้เชื้อเพลิงในโรงไฟฟ้าแม่เมาะ	76
ภาคผนวก ค	ข้อมูลค่าความต้านทานความร้อน	81
ภาคผนวก ง	ข้อมูลการประเมินผลทางเศรษฐศาสตร์	109
ภาคผนวก จ	ข้อมูลค่าใช้จ่ายในการใช้เครื่องเป่าเตา	124
ภาคผนวก ฉ	เอกสารตีพิมพ์เผยแพร่	126
ภาคผนวก ช	เอกสารการประชุมทางวิชาการ	139
ประวัติผู้เขียน		149

สารบัญตาราง

ตาราง	หน้า
2.1 Classification of Coal by Rank (Singer,1991)	9
2.2 การเปรียบเทียบรายงานการวิเคราะห์ถ่านหินบนฐานต่างๆ (Singer,1991)	10
2.3 องค์ประกอบของถ่านหิน วิเคราะห์โดยใช้หลักเกณฑ์ ออกไซด์ของถ่าน (วราภรณ์ คุณาวานากิจ,2540)	14
2.4 คุณสมบัติของถ่านหิน (Singer,1991)	15
2.5 ความสัมพันธ์ของปริมาณเหล็กออกไซด์ที่มีต่อการหลอมละลาย ของถ่าน (Nicholls and Selvig ,1932)	17
2.6 ความสัมพันธ์ของตัวแปรที่มีผลต่อรูปแบบการเกิด Asymptotic Fouling (Agrawal and Kakac, 1991)	28
3.1 ข้อมูลของเครื่องเป่าถ่านในหม้อกำเนิดไอน้ำ	31
4.1 ค่าการนำความร้อนของถ่าน (Thermal Conductivity, k)	50
4.2 ค่าตัวแปรโมเดลของค่าความต้านทานความร้อน	56
4.3 ความถี่ที่เหมาะสมและค่าใช้จ่ายในการใช้เครื่องเป่าถ่านจากการวิเคราะห์	63
4.4 ความถี่ในการใช้เครื่องเป่าถ่านและค่าใช้จ่ายในอศิตที่ปฏิบัติมา	63

สารบัญภาพ

รูป	หน้า	
1.1	รูปแบบพื้นฐานการเกาะตัวของสิ่งสกปรก	6
2.1	อุณหภูมิต่างๆของเตาเมื่อเริ่มหลอม (Singer,1991)	12
2.2	ความสัมพันธ์ของ Ash-Fusibility Temperature กับ Silica/Alumina Ratio (Singer,1991)	16
2.3	ผลของการเพิ่มปริมาณแคลเซียมออกไซด์กับอุณหภูมิเตาที่กลายเป็นของไหลของ Eastern Coal (Nicholls and Selvig ,1932)	17
2.4	วงจรความร้อนของการถ่ายเทความร้อนแบบรวม	21
2.5	รูปแบบการแลกเปลี่ยนความร้อน (Singer, 1991)	22
2.6	รูปแบบการเกาะสะสมตัวของ Fouling (Agrawal and Kakac, 1991)	26
3.1	หม้อกำเนิดไอน้ำของโรงไฟฟ้าแม่เมาะ หน่วยที่ 8-11	29
3.2	วงจรวงจรการทำงานของโรงไฟฟ้าแม่เมาะ หน่วยที่ 8-11	30
3.3	เครื่องเป่าเตา Short Retracting Blower แบบ V58	31
3.4	เครื่องเป่าเตา Long Retracting Blower แบบ RKS 81 E	31
3.5	การติดตั้ง Thermocouple วัดอุณหภูมิผนังเตา	32
3.6	องค์ประกอบของเตาในโรงไฟฟ้าแม่เมาะ หน่วยที่ 10	33
3.7	องค์ประกอบของเตาในโรงไฟฟ้าแม่เมาะ หน่วยที่ 11	34
3.8	Slag Parameters ของเตาในโรงไฟฟ้าแม่เมาะ หน่วยที่ 10	35
3.9	Slag Parameters ของเตาในโรงไฟฟ้าแม่เมาะ หน่วยที่ 11	35
3.10	การใช้เชื้อเพลิงถ่านหินลิกไนต์และน้ำมันดีเซล (Light Oil) ของโรงไฟฟ้าแม่เมาะ หน่วยที่ 10	36
3.11	การเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิความร้อนและประสิทธิภาพของหม้อกำเนิดไอน้ำเมื่อมีการใช้เครื่องเป่าเตา (วันที่ 29 มิถุนายน 2540)	37
3.12	เครื่องมือทดลองหาค่าการนำความร้อนของเตา (k)	38
3.13	บริเวณ Furnace Zone (Water Wall Tube)	40
3.14	แผง Economizer Upper/Intermediate/Lower Assembly	42

3.15	แผง SH. Horizontal Spaced Low Temperature Assembly	43
3.16	แผง RH. Horizontal Spaced/Platen Assembly	44
3.17	แผง SH. Horizontal Spaced/Platen High Temperature Assembly	45
3.18	ความสัมพันธ์ระหว่างค่าความต้านทานความร้อนกับเวลา	46
3.19	ความถี่ที่เหมาะสมในการใช้เครื่องเป่าแก้ว	49
4.1	ค่าความต้านทานความร้อนบริเวณ Furnace Zone	51
4.2	ค่าความต้านทานความร้อนบริเวณ Convection Zone	51
4.3	โมเดลของค่าความต้านทานความร้อน (R_f) บริเวณ Furnace-Burner Zone	52
4.4	โมเดลของค่าความต้านทานความร้อน (R_f) บริเวณ Furnace-Middle Zone	52
4.5	โมเดลของค่าความต้านทานความร้อน (R_f) บริเวณ Economizer Intermediate/Lower Assembly	53
4.6	โมเดลของค่าความต้านทานความร้อน (R_f) บริเวณ Economizer Upper Assembly	53
4.7	โมเดลของค่าความต้านทานความร้อน (R_f) บริเวณ Superheater Low Temperature Assembly	54
4.8	โมเดลของค่าความต้านทานความร้อน (R_f) บริเวณ Superheater High Temperature Assembly	54
4.9	โมเดลของค่าความต้านทานความร้อน (R_f) บริเวณ Reheater Assembly	55
4.10	ปริมาณการสะสมของเถ้าในบริเวณ Furnace Zone	57
4.11	ปริมาณการสะสมของเถ้าในบริเวณ Convection Zone	57
4.12	การประเมินผลทางเศรษฐศาสตร์ของ Furnace Burner Zone ($n = 22$ Times/Day)	59
4.13	การประเมินผลทางเศรษฐศาสตร์ของ Furnace Middle Zone ($n = 22$ Times/Day)	60
4.14	การประเมินผลทางเศรษฐศาสตร์ของ Economizer Interm./Lower Assembly ($n = 3$ Times/Day)	60
4.15	การประเมินผลทางเศรษฐศาสตร์ของ Economizer Upper Assembly ($n = 2$ Times/Day)	61
4.16	การประเมินผลทางเศรษฐศาสตร์ของ Superheater Low Temperature Assembly ($n = 4$ Times/Day)	61
4.17	การประเมินผลทางเศรษฐศาสตร์ของ Superheater High Temperature Assembly ($n = 10$ Times/Day)	62
4.18	การประเมินผลทางเศรษฐศาสตร์ของ Reheater Assembly ($n = 4$ Times/Day)	62

อักษรย่อและสัญลักษณ์

A	พื้นที่ผิวแลกเปลี่ยนความร้อน	(m ²)
a , b	ค่าคงที่ (Constant)	
C _b	ความเข้มข้นของของเหลวใน Bulk Fluid	(kg/m ³)
C _E	ค่ากระแสไฟฟ้าต่อหน่วย	(Baht / kWh)
C _L	ราคาดำเนินการต่อหน่วยน้ำหนัก	(Baht / Ton)
C _M	ค่าบำรุงรักษาเครื่องเป่าแก้วต่อครั้งทำงาน	(Baht / Time)
C _p	สัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนที่ความดันคงที่ (Heat Transfer Coefficient at Constant Pressure)	(kJ/kg)
C _{p,q}	สัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนของก๊าซร้อน ที่ความดันคงที่	(kJ/kg)
C _{p,s}	สัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนของไอน้ำ ที่ความดันคงที่	(kJ/kg)
C _{p,w}	สัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนของน้ำ ที่ความดันคงที่	(kJ/kg)
C _s	ความเข้มข้นของของเหลวที่ติดพื้นที่ผิวถ่ายเทความร้อน	(kg/m ³)
C _w	ราคาของน้ำต่อหน่วย	(Baht / kg)
Cost _E	ค่าใช้จ่ายจากพลังงานไฟฟ้าที่ให้กับมอเตอร์เครื่องเป่าแก้ว	(Baht)
Cost _M	ค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษาเครื่องเป่าแก้ว	(Baht)
Cost _{Soot}	ค่าใช้จ่ายในการใช้เครื่องเป่าแก้ว	(Baht)
Cost _s	ค่าใช้จ่ายจากไอน้ำที่ใช้กับเครื่องเป่าแก้ว	(Baht)
d _i	เส้นผ่าศูนย์กลางภายในท่อ	(m)
d _o	เส้นผ่าศูนย์กลางภายนอกท่อ	(m)
h _c	สัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนโดยการพา (Coefficient of Convection Heat Transfer)	(kW / m ² K)
h _f	Enthalpy ของน้ำที่เข้าไปในหม้อกำเนิดไอน้ำ	(kJ/kg)
h _s	Enthalpy ของไอน้ำที่ใช้ในการทำความระเหย	(kJ/kg)
h _r	สัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนโดยการแผ่รังสี (Radiation Heat Transfer Coefficient)	(kW / m ² K)
k	ค่าการนำความร้อน (Thermal Conductivity)	(kW/m.K)

L	ความยาวของทรงกระบอกที่บรรจุเต้า	(m)
LHV	ค่าความร้อน (Low Heating Value) ของถ่านหินลิกไนต์	(kJ/kg)
m_{soot}	ปริมาณไอน้ำที่ใช้ทำความสะอาด	(kg)
\dot{m}_g	อัตราการไหลของก๊าซร้อน (Gas Flow)	(kg/s)
\dot{m}_s	อัตราการไหลของไอน้ำ (Steam Flow)	(kg/s)
\dot{m}_w	อัตราการไหลของน้ำ (Water Flow)	(kg/s)
N_1	จำนวนครั้งในการเป่าทำความสะอาด	
N_2	จำนวนเครื่องเป่าเต้าที่ใช้งาน	
P_E	กำลังที่ใช้ในการขับเคลื่อนหัวพ่นไอน้ำ	(kW)
Q_c	ปริมาณการถ่ายเทความร้อนในสภาวะที่ท่อสะอาด	(GJ)
Q_f	ปริมาณการถ่ายเทความร้อนขณะมีเต้าเกาะ	(GJ)
Q_L	ค่าความร้อนแฝงในการกลายเป็นไอ	(kJ/kg)
q	อัตราการถ่ายเทความร้อน	(kW)
q_c	อัตราการถ่ายเทความร้อนโดยการพา	(kW)
q_f	อัตราการถ่ายเทความร้อนเมื่อมีเต้าเกาะสะสม	(kW)
q_k	อัตราการถ่ายเทความร้อนโดยการนำ	(kW)
q_r	อัตราความร้อนจากการแผ่รังสี	(kW)
q_w	อัตราการถ่ายเทความร้อนที่น้ำหรือไอน้ำได้รับ	(kW)
R_f	ค่าความต้านทานความร้อนของสิ่งสกปรก (Fouling Resistance)	(K/kW)
R_r	ค่าความต้านทานความร้อนของการแผ่รังสี	(K/kW)
R_t	ค่าความต้านทานความร้อนรวม	(K/kW)
R_t^*	Asymptotic Fouling Factor, (a/b)	(K/kW)
$R_{t,c}$	ความต้านทานความร้อนรวมที่สภาวะสะอาด	(K/kW)
$R_{t,f}$	ความต้านทานความร้อนรวมเมื่อมีสิ่งสกปรกเกาะ	(K/kW)
R_{t0}	ค่าความต้านทานความร้อนที่สภาวะเดาสะอาด ($t = t_0$)	(K/kW)
R_{tm}	ค่าความต้านทานความร้อนที่สภาวะเดาสกปรกมาก ($t = t_m$)	(K/kW)
T_b	อุณหภูมิของของไหล (Bulk Temperature)	(K)

T_g	อุณหภูมิของก๊าซร้อน	(K)
T_{gc}	อุณหภูมิของก๊าซร้อนที่สภาวะท่อสะอาด	(K)
T_{gf}	อุณหภูมิของก๊าซร้อนที่สภาวะที่สกปรก	(K)
$T_{g,in}$	อุณหภูมิของก๊าซร้อนเข้าจากพื้นที่ ที่พิจารณา	($^{\circ}C, K$)
$T_{g,out}$	อุณหภูมิของก๊าซร้อนออกจากพื้นที่ ที่พิจารณา	($^{\circ}C, K$)
T_H	อุณหภูมิของผนังด้านที่ร้อน ที่ $X=0$	(K)
T_L	อุณหภูมิของผนังด้านที่เย็น ที่ $X=L$	(K)
T_s	อุณหภูมิของน้ำหรือไอน้ำในท่อ	(K)
T_{sat}	อุณหภูมิอิ่มตัวของน้ำ (Saturate Temperature)	(K)
$T_{s,in}$	อุณหภูมิของไอน้ำก่อนเข้าแผงท่อ ที่พิจารณา	($^{\circ}C, K$)
$T_{s,out}$	อุณหภูมิของไอน้ำที่ออกจากแผงท่อ ที่พิจารณา	($^{\circ}C, K$)
T_w	อุณหภูมิของผนังรับความร้อน	(K)
T_{wc}	อุณหภูมิของน้ำระหว่างพื้นที่ ที่พิจารณา	($^{\circ}C, K$)
$T_{w,in}$	อุณหภูมิของน้ำก่อนเข้าแผงท่อ ที่พิจารณา	($^{\circ}C, K$)
$T_{w,out}$	อุณหภูมิของน้ำที่ออกจากแผงท่อ ที่พิจารณา	($^{\circ}C, K$)
ΔT_1	ความแตกต่างอุณหภูมิระหว่างก๊าซร้อนและไอน้ำด้านเข้า	($^{\circ}C, K$)
ΔT_2	ความแตกต่างอุณหภูมิระหว่างก๊าซร้อนและไอน้ำด้านออก	($^{\circ}C, K$)
ΔT_m	Logarithmic Mean Temperature Difference	($^{\circ}C, K$)
U	สัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนรวม (Overall Heat Transfer Coefficient)	($kW/m^2.K$)
W_{motor}	พลังงานไฟฟ้าที่จ่ายให้มอเตอร์	(kWh)
x	ความหนาของผนังนำความร้อน	(m)
ϕ_d	อัตราการเกาะสะสมตัว (Deposition Rate)	($m^2.K/kJ$)
ϕ_r	อัตราการกำจัดออก (Removal Rate)	($m^2.K/kJ$)
ϵ	การแผ่รังสี (Emissivity) ของเปลวไฟไปยังพื้นที่รับความร้อน	
σ	ค่าคงที่สเตฟาน-โบลทซ์มันน์ (Stefan - Boltzmann Constant) มีค่าเท่ากับ $5.67 \times 10^{-8} W/m^2.K^4$	($W/m^2.K^4$)
θ	Time Constant , (1/b)	(hr)