

## บทที่ 5

### สรุป และวิเคราะห์ผลการทดลอง

ในการทดลองปลูก whiskers(2223) ด้วยวิธี Conversion by Annealing in Powder (CAP) ซึ่งเป็นการเปลี่ยน phase ของสารตัวนำยวดยิ่งจาก phase 2212 ไปเป็น phase 2223 โดยการนำเอา whiskers(2212) ไป anneal ในผงของ  $\text{Bi}_2\text{Sr}_2\text{Ca}_4\text{Cu}_6\text{Pb}_y\text{O}_x$  ( $\text{Pb} = 0$  และ  $0.5$ ) ที่อุณหภูมิ  $855^\circ\text{C}$  นาน 120 ชั่วโมงในบรรยากาศ แล้วนำวัสดุที่เตรียมได้ไปศึกษาสมบัติทางกายภาพดังผลการทดลองที่ได้กล่าวมาแล้วในบทที่ 4 จากการศึกษาดังกล่าวสามารถนำมาสรุปได้ดังนี้

#### 5.1 ลักษณะ ขนาด และ พื้นผิวของ whiskers (2212)

ผลการศึกษาลักษณะและขนาดของ whiskers(2212) พบว่า whiskers(2212) ที่เตรียมโดยใช้อัตราส่วนของสารเคมีเริ่มต้น  $\text{Bi} : \text{Sr} : \text{Ca} : \text{Cu}$  เป็น  $2 : 1.9 : 2.2 : 4$  เมาที่อุณหภูมิ  $860 - 865^\circ\text{C}$  นาน 120 ชั่วโมง ในบรรยากาศออกซิเจนมีขนาด หนา  $0.001-0.005$  mm กว้าง  $0.01-0.06$  mm ยาว  $1-15$  mm เมื่อนำมาดูด้วยกล้อง Scanning electron microscope (SEM) แล้วพบว่า ผิวหน้าของ whiskers เรียบ เมื่อนำไปเปรียบเทียบกับผลการทดลองของ Matsubara และคณะได้ผลดังในตารางที่ 5.1

ตารางที่ 5.1 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองที่ได้กับของ Matsubara

ขนาด	จากการทดลอง	Matsubara
หนา (mm)	0.001-0.005	0.001-0.010
กว้าง(mm)	0.01-0.06	0.01-0.05
ยาว (mm)	1-15	1-15

## 5.2 ลักษณะ ขนาด และ พื้นผิวของ whiskers (2223)

ผลการศึกษาลักษณะและขนาดของ whiskers (2223) ที่เตรียมได้ด้วยกล้อง Optical microscope และกล้อง Scanning electron microscope (SEM) พบว่า มีขนาด หนา 0.001-0.006 mm กว้าง 0.01-0.06 mm ยาว 1-12 mm พื้นผิวของ whiskers มีความขรุขระไม่เรียบ ซึ่งเกิดขึ้นเนื่องจากความไม่สม่ำเสมอของอัตราส่วนแพร่เข้าไปของ Ca, Cu และ Pb ในระหว่างการเปลี่ยน phase ของ whiskers นั้น

## 5.3 ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านทานไฟฟ้ากับอุณหภูมิของ whiskers

ผลการวัดความสัมพันธ์ระหว่างความต้านทานไฟฟ้ากับอุณหภูมิของ whiskers ที่จากการเตรียมโดยใช้อัตราส่วนของ Pb ต่าง ๆ กัน ด้วยวิธี dc. four-point-probe พบว่า มีค่าความต้านทานไฟฟ้าลดลงเมื่ออุณหภูมิลดลง สำหรับ whiskers(2212) นั้นมีลักษณะเป็นมัลติเฟส และมีค่า  $T_c$  zero ประมาณ 80.9 K ซึ่งแสดงความเป็น สารตัวนำยวดยิ่ง BSCCO เฟส 2212 อย่างชัดเจน ส่วน whiskers(2223) ที่เตรียมโดยการแปรค่า Pb 0 กับ 0.5 นั้น พบว่า whiskers(2223) ทั้ง 2 กลุ่ม มีค่าความต้านทานไฟฟ้าลดลงเมื่ออุณหภูมิลดลง โดยมีลักษณะเป็น เฟสเดียว โดย whiskers(2223) ที่เติม Pb 0.5 เข้าไปนั้น จะมีค่า  $T_c$  สูงกว่า whiskers (2223) ที่ไม่ได้เติม Pb (Pb=0) เล็กน้อย (จากการทดลองพบว่าประมาณ 2 °C คือ 107.6 และ 105.2 ตามลำดับ) ซึ่งเป็นสิ่งที่ยืนยันได้ว่า การเติม Pb ลงไปนั้น ช่วยทำให้เกิดการเปลี่ยนเฟสของ whiskers จากเฟส 2212 ไปเป็น 2223 ได้ดีขึ้น เมื่อนำไปเปรียบเทียบกับผลการทดลองของ Matsubara และคณะได้ผลดังในตารางที่ 5.2 ซึ่งจะเห็นได้ว่ามีแนวโน้มของการเปลี่ยนแปลงในลักษณะที่คล้ายคลึงกัน โดยการเติม Pb เข้าไปนั้นจะช่วยเพิ่มค่า  $T_c$  ขึ้นอีกประมาณ 2-3 K

ตารางที่ 5.2 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองที่ได้กับของ Matsubara

เฟสของ Whiskers	จากการทดลอง	Matsubara
2212	80.9 K	75.0 K
2223 (Pb = 0.5)	107.6 K	110.0 K
2223 (Pb = 0)	105.2 K	107.0 K

#### 5.4 ความหนาแน่นกระแสวิกฤต( $J_c$ )ของwhiskers

ความหนาแน่นกระแสวิกฤตของ whiskers หาได้โดยใช้วิธี four-point-probe โดยพิจารณาความสัมพันธ์ระหว่างความต่างศักย์ตกคร่อม ( $V_{23}$ ) กับความหนาแน่นกระแส พบว่า

$$\text{Bi}_2\text{Sr}_2\text{CaCu}_2\text{O}_x \quad \text{มีค่า } J_c = 6,975 \text{ A/Cm}^2 \text{ ที่ } 78 \text{ K, } 0 \text{ T}$$

$$\text{Bi}_2\text{Sr}_2\text{Ca}_2\text{Cu}_3\text{O}_x \quad \text{มีค่า } J_c = 9,175 \text{ A/Cm}^2 \text{ ที่ } 78 \text{ K, } 0 \text{ T}$$

$$\text{Bi}_2\text{Sr}_2\text{Ca}_2\text{Cu}_3\text{Pb}_{0.5}\text{O}_x \quad \text{มีค่า } J_c = 11,750 \text{ A/Cm}^2 \text{ ที่ } 78 \text{ K, } 0 \text{ T}$$

ซึ่งจากผลการทดลองของ Matsubara นั้นพบว่า  $J_c$  ของ 2212 เฟส จะประมาณ  $1 \times 10^4 \text{ A/Cm}^2$  ที่ 78 K, 0 T และ ของ 2223 เฟส จะประมาณ  $7.3 \times 10^4 \text{ A/Cm}^2$  ที่ 78 K, 0 T

#### 5.5 ผลการวิเคราะห์ XRD

จากการวิเคราะห์โดย X-ray Diffraction (XRD) พบว่า

$$\text{Bi}_2\text{Sr}_2\text{CaCu}_2\text{O}_x \quad \text{มีค่า } a = b = 5.40 \text{ \AA} \text{ และ } c = 30.07 \text{ \AA}$$

$$\text{Bi}_2\text{Sr}_2\text{Ca}_2\text{Cu}_3\text{Pb}_{0.5}\text{O}_x \quad \text{มีค่า } a = b = 5.40 \text{ \AA} \text{ และ } c = 38.30 \text{ \AA}$$

$$\text{Bi}_2\text{Sr}_2\text{Ca}_2\text{Cu}_3\text{O}_x \quad \text{มีค่า } a = b = 5.40 \text{ \AA} \text{ และ } c = 37.96 \text{ \AA}$$

ซึ่งเมื่อนำไปเปรียบเทียบกับค่า  $a$ ,  $b$  และ  $c$  ที่ได้จากการวิเคราะห์ของ bulk แล้วจะพบว่าให้ผลการทดลองที่ใกล้เคียงกัน โดย

$$\text{Bi}_2\text{Sr}_2\text{CaCu}_2\text{O}_x \quad \text{มีค่า } a = b = 5.40 \text{ \AA} \text{ และ } c = 30.04 \text{ \AA}$$

$$\text{Bi}_2\text{Sr}_2\text{Ca}_2\text{Cu}_3\text{Pb}_{0.5}\text{O}_x \quad \text{มีค่า } a = b = 5.40 \text{ \AA} \text{ และ } c < 37.60 \text{ \AA}$$

$$\text{Bi}_2\text{Sr}_2\text{Ca}_2\text{Cu}_3\text{O}_x \quad \text{มีค่า } a = b = 5.40 \text{ \AA} \text{ และ } c = 37.60 \text{ \AA}$$

และเมื่อนำไปเปรียบเทียบกับผลการทดลองของ Matsubara พบว่าแสดงระนาบ ที่ตรงกันดังนี้

$$\text{Bi}_2\text{Sr}_2\text{CaCu}_2\text{O}_x \quad \text{แสดงระนาบ } (008), (0010), (0012)$$

$$\text{Bi}_2\text{Sr}_2\text{Ca}_2\text{Cu}_3\text{Pb}_{0.5}\text{O}_x \quad \text{แสดงระนาบ } (0010), (0014), (0020)$$

$$\text{Bi}_2\text{Sr}_2\text{Ca}_2\text{Cu}_3\text{O}_x \quad \text{แสดงระนาบ } (0010), (0014), (0020)$$

## 5.6 สรุปผลการทดลอง

จากการศึกษาและทดลองปลูก whiskers ตัวนำยวดยิ่งของสาร  $\text{Bi}_2\text{Sr}_2\text{Ca}_2\text{Cu}_3\text{Pb}_y\text{O}_x$  ( $y=0$  และ  $0.5$ ) โดยวิธี Conversion by Annealing in Powder (CAP method) นี้ สามารถสรุปผลการทดลองได้ดังนี้

5.6.1 whiskers (2212) ที่เตรียมได้มีความยาว 1-15 mm, ความกว้าง 0.01-0.06 mm และหนา 0.001-0.005 mm ผิวหน้าเรียบ เมื่อนำมาวัดค่าความสัมพัทธ์ระหว่างความต้านทานไฟฟ้ากับอุณหภูมิแล้วพบว่า whiskers ตัวอย่างที่เตรียมได้นั้น แสดงลักษณะมัลติเฟส โดยมีค่า  $T_{c, \text{zero}} = 80.9 \text{ K}$  และเมื่อนำมาทดสอบหาค่าความหนาแน่นกระแสวิกฤต พบว่า  $J_c = 6,975 \text{ A/Cm}^2$  ที่ 78 K

5.6.2 whiskers (2223) ที่เตรียมได้ ผิวหน้าขรุขระไม่เรียบ ใน whiskers ตัวอย่างทั้งสอง component เมื่อนำมาวัดค่าความสัมพัทธ์ระหว่างความต้านทานไฟฟ้ากับอุณหภูมิแล้วพบว่า whiskers ตัวอย่างที่เตรียมได้นั้น แสดงลักษณะซิงเกอร์เฟส โดยมีค่า  $T_c = 107.6 \text{ K}$  (โดยเฉลี่ย) สำหรับ  $\text{Pb} = 0.5$  และมีค่า  $T_c = 105.2 \text{ K}$  (โดยเฉลี่ย) สำหรับ  $\text{Pb} = 0$  และเมื่อนำมาทดสอบหาค่าความหนาแน่นกระแสวิกฤต พบว่า  $J_c = 11,750 \text{ A/Cm}^2$  ที่ 78 K สำหรับ  $\text{Pb} = 0.5$  และ  $J_c = 9,175 \text{ A/Cm}^2$  ที่ 78 K สำหรับ  $\text{Pb} = 0$

5.6.3 จากการศึกษาค้นคว้าจะเห็นได้ว่า ปริมาณของ  $\text{Pb}$  ที่เติมลงไปมีผลต่อการคุณสมบัติทางกายภาพของ whiskers โดย whiskers ที่ calcine ในผงสาร  $\text{Bi}_2\text{Sr}_2\text{Ca}_4\text{Cu}_6\text{Pb}_{0.5}\text{O}_x$  แสดงคุณสมบัติทางกายภาพที่ดีกว่า ที่ calcine ในผงสาร  $\text{Bi}_2\text{Sr}_2\text{Ca}_4\text{Cu}_6\text{O}_x$  เหมือนดังที่เกิดในสารตัวนำยวดยิ่งที่เป็น bluk

5.6.4 จากการผลศึกษาการเปลี่ยนเฟสของ whiskers เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับข้อมูลของลักษณะโครงสร้างของสารตัวนำยวดยิ่ง  $\text{Bi}_2\text{Sr}_2\text{CaCu}_2\text{O}_x$  ซึ่งมีโครงสร้างผลึกแบบ orthorhombic โดย  $\text{Bi}_2\text{Sr}_2\text{CaCu}_2\text{O}_x$  มี lattice parameters  $a = b = 5.40 \text{ \AA}$  และ  $c = 30.04 \text{ \AA}$  สำหรับ  $\text{Bi}_2\text{Sr}_2\text{Ca}_2\text{Cu}_3\text{Pb}_{0.5}\text{O}_x$  มี lattice parameters  $a = b = 5.40 \text{ \AA}$  และ  $c = 38.30 \text{ \AA}$  และ  $\text{Bi}_2\text{Sr}_2\text{Ca}_2\text{Cu}_3\text{O}_x$  มี lattice parameters  $a = b = 5.40 \text{ \AA}$  และ  $c = 37.96 \text{ \AA}$  ซึ่งจะเห็นได้ว่ามีความแตกต่างกันเฉพาะในแกน  $c$  เท่านั้น เมื่อเราเปรียบเทียบกับลักษณะพื้นผิวแล้วจะเห็นได้ว่า ณ ผิวหน้าของ whiskers จะเกิดการเปลี่ยนแปลงโดย whiskers(2212) จะมีผิวเรียบ ส่วน whiskers(2223) จะมีผิวขรุขระ ซึ่งความขรุขระนี้น่าจะเป็นผลที่เกิดเนื่องจากความไม่สม่ำเสมอของการแพร่ของ  $\text{Ca}$ ,  $\text{Cu}$  และ  $\text{Pb}$  ในขณะที่เกิดการเปลี่ยนเฟสของสารตัวนำยวดยิ่ง ซึ่งถ้าเป็นเช่นนั้นก็แสดงให้เห็นว่า whiskers เกิดการยาวขึ้นตามแนวแกน  $b$

## 5.7 ข้อเสนอนแนะ

จากการทดลองปลูกวิสเกอร์สารตัวนำยวดยิ่งของ  $\text{Bi}_2\text{Sr}_2\text{Ca}_2\text{Cu}_3\text{Pb}_y\text{O}_x$  ( $y=0$  และ 0.5) ของผู้วิจัยในครั้งนี้มีข้อเสนอนแนะดังต่อไปนี้

5.7.1 ในการเตรียม glassy plate นั้นจะต้องใช้อุณหภูมิไม่ต่ำกว่า  $1,150^\circ\text{C}$  และทิ้งไว้ 30 นาที เนื่องจากว่า ถ้าใช้อุณหภูมิต่ำกว่านั้นแล้ว ปริมาณ  $\text{Al}_2\text{O}_3$  จะไม่พอทำให้ไม่สามารถปลูกวิสเกอร์ได้ อีกทั้งเวลาที่ทะเลาะที่กำลัง melt ออกจาก alumina boat ลงบนแผ่นทองแดงและกดทับนั้น ต้องทำอย่างรวดเร็ว มิฉะนั้นสารจะแข็งตัวทำให้ glassy plate ที่ได้หนามากเกินไป ซึ่งจะไม่เหมาะสมต่อการเกิด whiskers

5.7.2 ก่อนที่จะเริ่มต้นการเตรียมวิสเกอร์ ควรจะมีการทำการ calibrate เตาเสียก่อน เพื่อให้แน่ใจว่า อุณหภูมิที่ใช้ในการเตรียมวิสเกอร์เป็นอุณหภูมิเดียวกันกับที่เราต้องการหรือไม่ เนื่องจากว่า ในอุณหภูมิที่เหมาะสมกับการเกิดวิสเกอร์นั้นอยู่ในช่วงแคบ ๆ ใกล้จุด melt ก่อนที่จะเริ่มต้นการเตรียมวิสเกอร์

5.7.3 ในขั้นตอนการ flow  $\text{O}_2$  นั้นต้องควบคุมปริมาณ  $\text{O}_2$  ที่ flow เข้าไปให้คงที่ที่ 150 ml/min และพยายามให้ท่อ  $\text{O}_2$  วางตัวอยู่เหนือ alumina boat พอดี

5.7.4 การวัดอุณหภูมิวิกฤต ( $T_c$ ) และความหนาแน่นกระแสวิกฤต ( $J_c$ ) สิ่งสำคัญคือการติด contact ควรติด contact ให้ ค่าความต้านทานของขา 1-4 ไม่สูงไปกว่า  $30\ \Omega$  และความต้านทานของขา 2-3 ไม่สูงกว่า  $20\ \Omega$