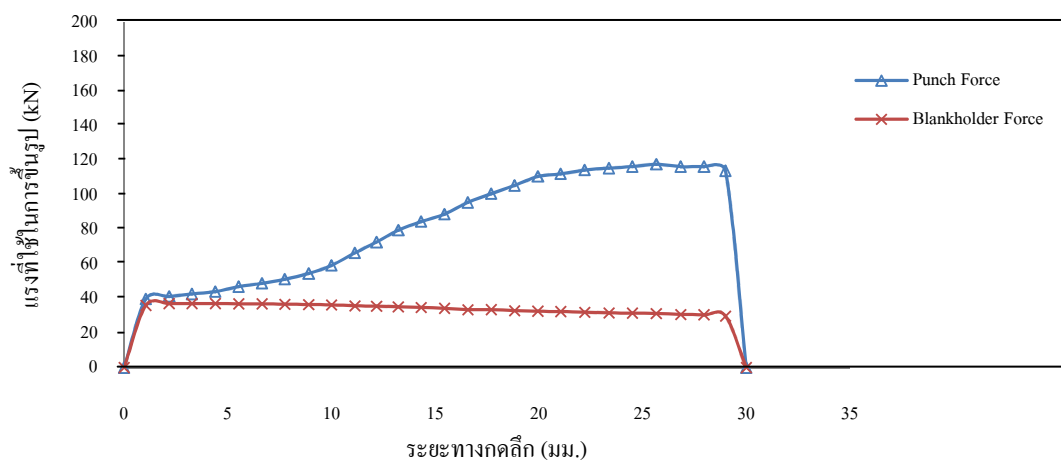
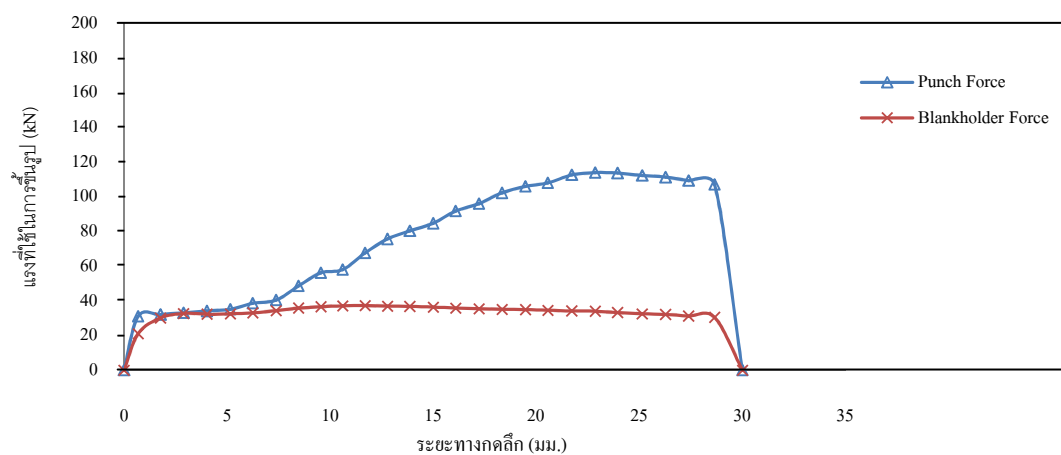


## ภาคผนวก ง

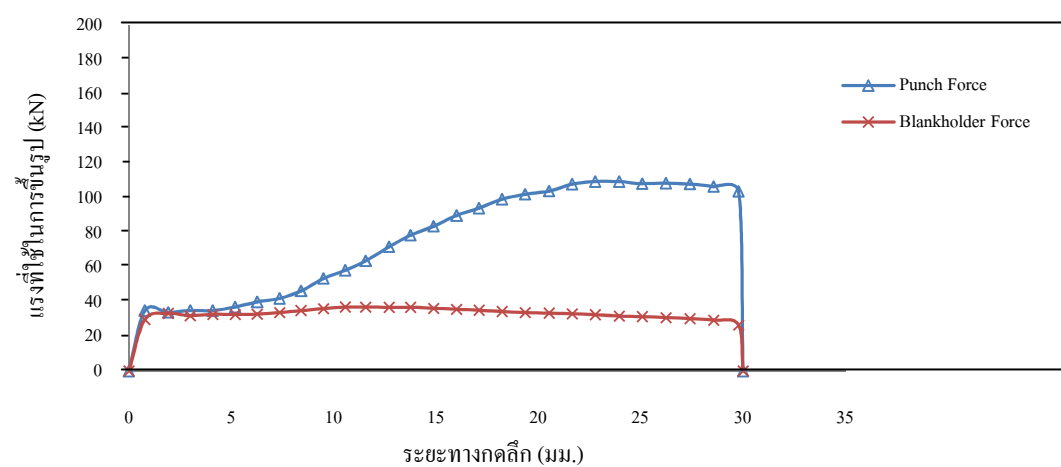
กราฟความสัมพันธ์ระหว่างแรงกับระยะกดลึก



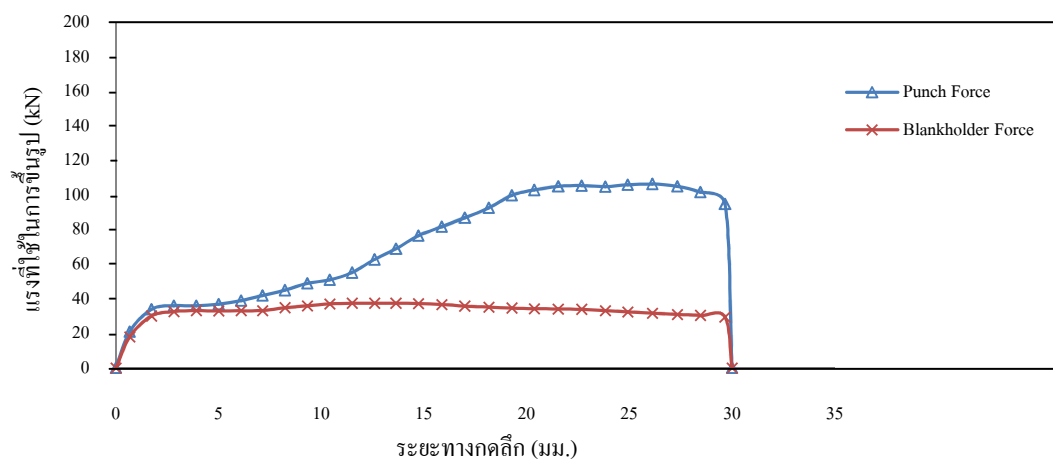
ภาพที่ ๑.๑ แรงกดขึ้นรูปและแรงกดแผ่นกดยึดชิ้นงานเหล็ก SPCC รัศมีปาดาย 6 มม.



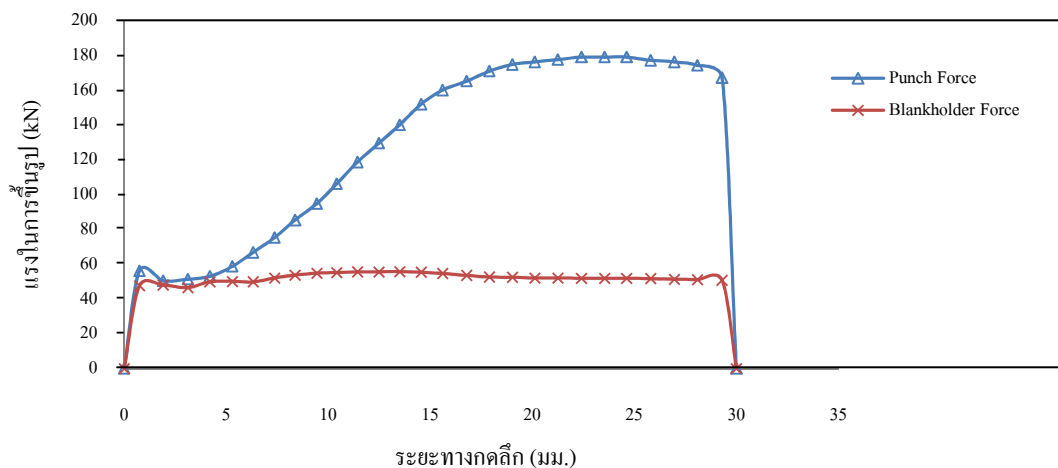
ภาพที่ ๑.๒ แรงกดขึ้นรูปและแรงกดแผ่นกดยึดชิ้นงานเหล็ก SPCC รัศมีปาดาย 8 มม.



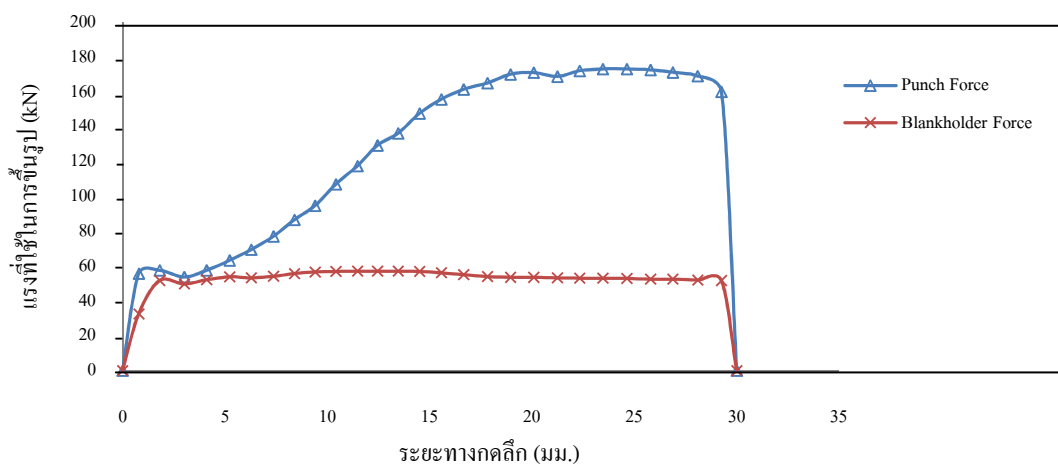
ภาพที่ ๑.๓ แรงกดขึ้นรูปและแรงกดแผ่นกดยึดชิ้นงานเหล็ก SPCC รัศมีปาดาย 10 มม.



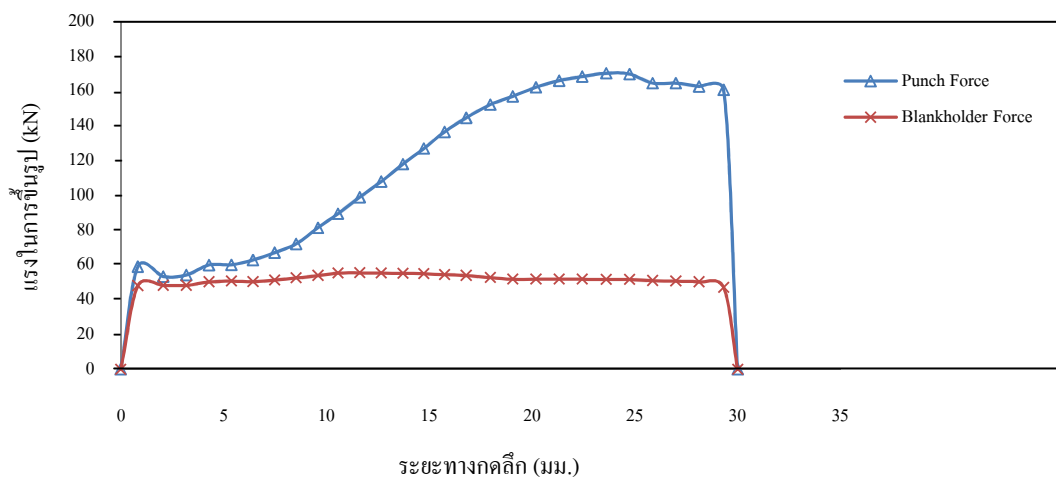
ภาพที่ ๔.๔ แรงกดขึ้นรูปและแรงกดแผ่นกดยึดชิ้นงานเหล็ก SPCC รัศมีบ่าตาย 12 มม.



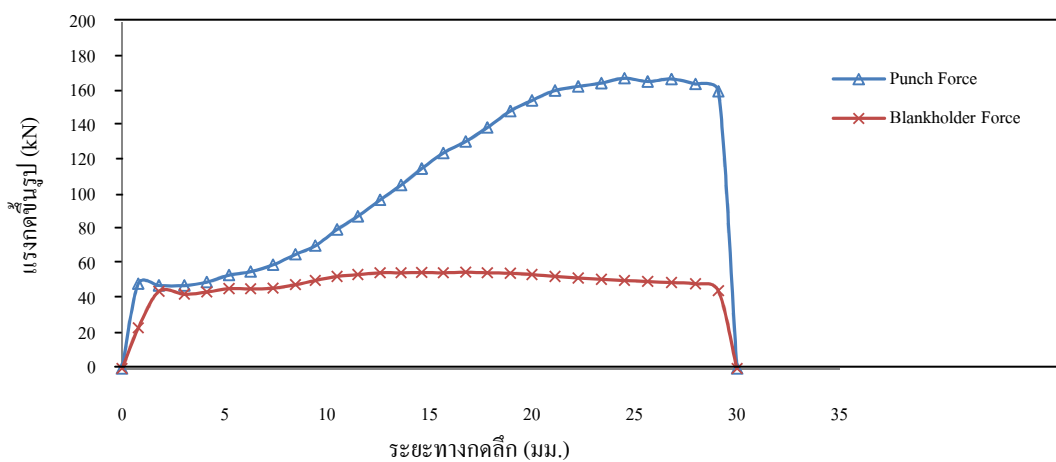
ภาพที่ ๔.๕ แรงกดขึ้นรูปและแรงกดแผ่นกดยึดชิ้นงานเหล็ก SAPH 440 รัศมีบ่าตาย 6 มม.



ภาพที่ ๔.๖ แรงกดขึ้นรูปและแรงกดแผ่นกดยึดชิ้นงานเหล็ก SAPH 440 รัศมีบ่าตาย 8 มม.



ภาพที่ ๗.๗ แรงกดขึ้นรูปและแรงกดแผ่นกดยึดชิ้นงานเหล็ก SAPH 440 รัศมีบ่าตาย 10 มม.



ภาพที่ ๗.๘ แรงกดขึ้นรูปและแรงกดแผ่นกดยึดชิ้นงานเหล็ก SAPH 440 รัศมีบ่าตาย 12 มม.