

รายการอ้างอิง

- [1] Takita, M. and Ohashi, H., **Application of High-Strength Steel Sheets for Automobiles in Japan** (Online), Availabl:<http://www.edpsciences.org/article/metal/pdf/2001/09/takita.pdf> (9 January 2006).
- [2] ภาสพิรุฬห์ ศรีสำเร็จ, การศึกษาเพื่อลดการยึดติดบนแม่พิมพ์ขึ้นรูปเหล็กกล้าความแข็งแรงสูง, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรดุษฎีบัณฑิต สาขาวิชาเทคโนโลยีการขึ้นรูปโลหะ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, 2552
- [3] ไพฑูรย์ โกวิทชะวงศ์, การศึกษาอิทธิพลของรัศมีภายในการลากขึ้นรูปกล่องสี่เหลี่ยมจตุรัส, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาเทคโนโลยีการขึ้นรูปโลหะ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, 2544.
- [4] Lange, K., **Handbook of Metal Forming.** 2nded. New York: McGraw-Hill, 1958. pp. 2.1-20.66
- [5] Schuler., **Metal Forming Handbook.** 2nded. Springe: Heidelberg Berlin pp, 1998. pp156-388.
- [6] ชานนท์ สุขดาอยู่, แม่พิมพ์ปั๊มโลหะแผ่น. กรุงเทพฯ:สมาคมอุตสาหกรรมแม่พิมพ์ไทย, หน้า 49-69.
- [7] Donald f.early.,Edward a.reed., **“Techniques of Press-working Sheet Metal.** 2nded. New Jersey: Prentice- Hall,Inc.,Englewood Cliffs, 1974, p.173-185.
- [8] ชเนศ เมฆฉาย และคณะ, “ทฤษฎีการขึ้นรูปลึก,” ในสถาบันพัฒนาอุตสาหกรรมเครื่องจักรกลและโลหะการ กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม, กรุงเทพฯ: กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม, 2539.
- [9] Kurt, L, **Handbook of Metal forming.** 1sted. New York: McGraw-Hill, 1985. pp.20.1-20.56.
- [10] ตรีสนัย ถัดดาวงศ์, การออกแบบและสร้างแม่พิมพ์ดึงขึ้นรูปโลหะทรงกระบอกและทรงสี่เหลี่ยม. กรุงเทพฯ: มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ, 2551.
- [11] Eary, F.D. and Reed, A.E., **Techniques of Pressworking Sheet Metal.** 2nded, New Jersey Englewood Cliffs, 1974. pp. 179-185
- [12] วารุณี เปรมานนท์ และคณะ, แม่พิมพ์โลหะแผ่น. กรุงเทพฯ: สำนักพิมพ์สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น), 2552. หน้า (2-4)และ(142-179).

- [13] Taylor, B., **Formability Testing of Sheet Metal Handbook**. ^{9th} ed. Ohio: ASM International, 1988. pp. 580 - 583.
- [14] G. Oehler and F. Kaiser, **Blanking, Punching and Drawing Tools**. ^{6th} ed. Springer: Berlin/Heidenberg/New York, 1973.
- [15] จุลศิริ ศรีงามผ่อง, **วิศวกรรมงานแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะ แผ่นเบืองตัน**. กรุงเทพฯ: มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, 2541. หน้า (9.1-9.16)
- [16] วีระศักดิ์ ทรัพย์วิเชียร, **น้ำมันหล่อลื่น**. กรุงเทพฯ: มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, 2544. หน้า 1-7.
- [17] Chandorkar, K., "Deep Drawing of Rectangular Pans from Aluminum Alloy 2008-T4," **Journal of Materials Processing Technology**, Vol. 63, 1997. pp. 27-34.
- [18] Toh and Kobayashi, "Deformation Analysis and Blank Design in Square Cup Drawing," **Journal Mechanic Science**, Vol. 25, No. 1, 1984. pp. 15-32.
- [19] ชาญศักดิ์ ภัทราพรนันท์, **การศึกษาการลากขึ้นรูปปลีกกล่องสี่เหลี่ยมจัตุรัสด้วยวิธีไฟไนต์เอลิเมนต์**, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาเทคโนโลยีการขึ้นรูปโลหะ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, 2545.
- [20] EI-Wakil, D.S. Kamal, M.N.E.M. and Darwish, A.H., **Mechanics of The Square Box Drawing Operation of Aluminium Blanks**. New York: Mechanical Engineering Department, 1980. pp. 679-759.
- [21] Fratini, L., Casto, S.L. and Micari, F., "Deep Drawing of Square Box: Analysis of The Influence of Geometrical Parameters by Numerical Simulations and Experimental Tests," **In Simulation of Material Processing**, 1995. pp. 705-709
- [22] นฤทธิ์ คชฤทธิ์, **การตีปรอว์เปลือกรงสี่เหลี่ยมจัตุรัสโดยใช้แรงกดยึดชิ้นงานที่เป็น สัดส่วนกับแรงที่ใช้พันซ์**, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมการผลิต คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ, 2539. หน้า 1-46.
- [23] Yoshida, T., Katayama, T., Hashimoto, K. and Kuriyama, Y., **Shape Control Techniques for High Strength Steel in Sheet Metal Forming** (Online), 2000 Available: <http://www.nsc.co.jp> (15 January 2006).

- [24] Yoshida, T., Isogai, E., Hashimoto, K., Katayama, T. and Kuriyama, Y., “Reduction of Springback for High-Strength Steel Sheets by Crash Forming,” **Journal of the Japan Society for Technology of Plasticity**, Vol. 46, No.534, 2005. pp. 656-660.
- [25] Yanagimoto, J. and Oyamada, K., “Springback of High-strength Steel After Hot and Warm Sheet Formings”, **Annals of the CIRP**, Vol.54 (1), 2005. pp. 213-216.
- [26] Mori, K., Akita, K. and Abe, Y., 2007, “Springback Behavior in Bending of Ultra-High-Strength Sheets Using CNC Servo Press,” In **International Journal of Machine Tools and Manufacture**, Vol. 47, pp. 321-325.