

บทที่ 5

สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ

5.1 สรุปผลการทดลอง

สถานะที่เหมาะสมในการกำจัดแก๊สแอมโมเนียด้วยปฏิกิริยาโฟโตแคตตาไลติกภายในเครื่องปฏิกรณ์แบบกะ โดยใช้ไทเทเนียมไดออกไซด์เป็นตัวเร่งปฏิกิริยา คือ

1. สำหรับจำนวนหลอดรังสียูวีหากต้องการลดความเข้มข้นของแก๊สแอมโมเนียให้ไม่ต่ำกว่า 12 ppm ควรใช้ 1 หลอดเพื่อประหยัดพลังงาน แต่หากต้องการลดให้ต่ำกว่า 12 ppm ต้องใช้ 2 หลอด เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการกำจัดแก๊สแอมโมเนีย แต่สำหรับการกำจัดในโรงเรือนเลี้ยงไก่ การใช้หลอดรังสียูวีเพียง 1 หลอดก็เพียงพอ เนื่องจากที่ความเข้มข้นแอมโมเนียประมาณ 12 ppm ไม่ส่งผลกระทบต่ออัตราการเจริญเติบโตและสุขภาพของไก่
2. ความเร็วรอบใบพัดเพิ่มขึ้นส่งผลให้ประสิทธิภาพในการกำจัดแก๊สแอมโมเนียเพิ่มขึ้น แต่จะเลือกใช้ความเร็วรอบที่ 200 rpm เพื่อประหยัดค่าใช้จ่ายด้านพลังงาน ยิ่งไปกว่านั้นอาจสามารถปรับปรุงให้ใบพัดหมุนได้เองตามลมที่เกิดจากการหมุนเวียนอากาศภายในโรงเรือนเลี้ยงไก่ โดยไม่ต้องใช้มอเตอร์
3. ความชื้นในอากาศมากขึ้นส่งผลให้ประสิทธิภาพในการกำจัดแก๊สแอมโมเนียมากขึ้นตามไปด้วย ดังนั้นควรทำให้โรงเรือนมีความชื้นมากที่สุดเท่าที่จะไม่ส่งผลเสียต่อไก่ ซึ่งโดยทั่วไปภายในโรงเรือนเลี้ยงไก่จะมีความชื้นประมาณ 70 – 80 % RH
4. ประสิทธิภาพสูงสุดในการกำจัดแก๊สแอมโมเนีย ณ สถานะที่เหมาะสมที่เลือกจากการทดลอง คือ 53.3 %

การหาสมการอัตราการเกิดปฏิกิริยา และค่าคงที่ต่างๆ พบว่า ปฏิกิริยาโฟโตแคตตาไลติกของงานวิจัยนี้ เป็นปฏิกิริยาอันดับที่ 1 ตามสมการของ Langmuir-Hinshelwood 2

$$\text{rate} \left(\frac{\text{ppm}}{\text{h}} \right) = \frac{0.2233 C_A}{1 + (3.083 \times 10^{-3}) C_A} \quad (3.1)$$

โดยค่าคงที่อัตราการเกิดปฏิกิริยา (k) เท่ากับ 72.46 ppm/h และค่าคงที่การดูดซับ (K) เท่ากับ $3.083 \times 10^{-3} \text{ ppm}^{-1}$

$$\text{rate} \left(\frac{\text{ppm}}{\text{h} \cdot \text{m}^2_{\text{cat}}} \right) = \frac{0.03217 C_A}{1 + (3.078 \times 10^{-3}) C_A} \quad (3.2)$$

โดยค่าคงที่อัตราการเกิดปฏิกิริยา (k) เท่ากับ $10.45 \text{ ppm/h} \cdot \text{m}^3_{\text{cat}}$ (พื้นที่ผิวทำปฏิกิริยา เท่ากับ 0.14 m^2) และค่าคงที่การดูดซับ (K) เท่ากับ $3.08 \times 10^{-3} \text{ ppm}^{-1}$

ปริมาตรของเครื่องปฏิกรณ์แบบถังกวนต่อเนื่อง (CSTR) ได้เท่ากับ $1,338 \text{ m}^3$

ปริมาตรของเครื่องปฏิกรณ์แบบท่อไหล (PFR) ได้เท่ากับ $1,283 \text{ m}^3$

5.2 ข้อเสนอแนะ

1. ศึกษาวิธีการเคลือบของแอมโมเนียวิธีใหม่ อย่างเช่น วิธีการโซล เพราะจะทำให้ไม่ต้องใช้สารเชื่อมขวางกับตัวสแตนเลส ซึ่งตัวสารเชื่อมขวางนี้อาจจะไปบดบังพื้นที่ผิวทำปฏิกิริยาของฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์
2. ศึกษาเพื่อปรับปรุงตัวเร่งปฏิกิริยาที่สามารถใช้กับแสงที่มองเห็นได้ เพื่อลดการใช้หลอดยูวี และค่าใช้จ่ายด้านพลังงาน
3. ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่เกิดขึ้นภายในเครื่องปฏิกรณ์หลังจากการทำปฏิกิริยา เพื่อนำไปวิเคราะห์ปฏิกิริยาที่เกิดขึ้น
4. ศึกษาสารเติมแต่งฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพและยืดอายุการใช้งานภายใต้รังสียูวี