

เอกสารอ้างอิง

1. บจก. เอเชียันพลัส ซัพพลาย
[Online], Available : [http:// www.pantipmarket.com/items/11606739](http://www.pantipmarket.com/items/11606739), [วันเดือนปีที่สืบค้น].
2. บทความ อลูมิเนียมอัลลอย (Aluminum Alloye)
[Online], Available : [http:// www.maxsteelthai.com/index.php?option...id...alloys](http://www.maxsteelthai.com/index.php?option...id...alloys).
[วันเดือนปีที่สืบค้น].
3. สมเดช อิงกะวะระ, 2002, “ผลกระทบของความเค้นที่เกิดขึ้นในกระบวนการตัดเฉือนโลหะ”,
Mechanical Technology Magazine, Vol. 3, No. 23, pp. 23 - 54.
4. บทความ ธาตุอลูมิเนียม
[Online], Available. [http:// www.kme10.com/mo4y2552/mo403/noname13.htm](http://www.kme10.com/mo4y2552/mo403/noname13.htm).
[วันเดือนปีที่สืบค้น].
5. บทความ อลูมิเนียมอัลลอย (Aluminum Alloye)
[Online], Available. [http:// www.maxsteelthai.com/index.php?...aluminum-alloys](http://www.maxsteelthai.com/index.php?...aluminum-alloys).
6. มนต์ สติรจินดา, 2538, โลหะนอกกลุ่มเหล็ก, พิมพ์ครั้งที่ 2, โรงพิมพ์จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย,
หน้า 1-8.
7. Verhovem.J.D., 1975, **Fundamantals of Physical Matallurgy**, John Wiley & Sone Inc., Park,
pp. 169-230.
8. Mikell P. Groover. 1996. **FUNDAMENTALS OF MANUFACTURING. MATERIAL
PROCESSES, AND SYSTEM**, Prenties-Hall 612, 617
9. ชาลี ตรีภูตการ, 2554, เทคโนโลยีซีเอ็นซี, บริษัท ซีเอ็ดยูเคชั่น จำกัด (มหาชน), หน้า 92-93,116,

10. SETVE F. KRAR AND J. WILLIAM OSWALD, 1990, **TECHNOLOGY OF MACHINE TOOLS**, FOURTH EDITION, McGraw-Hill, pp. 176, 395, 475.
11. รูปภาพจาก การใช้เครื่องกัดตั้ง (Milling) จาก Hongkong <http://www.panmaneeecn.com>
12. S.c. Jonathan Lin, 1994, **Computer Numerical Control from Programming to networking**. Delmer Publishers, pp. 125-154.
13. อำนาจ ทองแสน, 2544, ทฤษฎีและการเขียนโปรแกรม CNC สำหรับควบคุมเครื่องจักรกลด้วยคอมพิวเตอร์ (Computer Numerical control), บริษัท ซีเอ็ดดูเคชั่น จำกัด (มหาชน), หน้า 152-155.
14. มานพ ต้นตระบัณฑิต, 2541, เขียนแบบวิศวกรรม (ระบบ ISO และเมตริก), สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย - ญี่ปุ่น), หน้า 73 - 81.
15. Fred Water, 1996, **Fundamentals of Manufacturing for engineers**, UCL Press Limited, pp. 235 - 237.
16. สมเดช อิงคะวะระ, 2002, การวิเคราะห์ตัวแปรในการชุบเหล็กกล้าอบสูง เพื่อปรับปรุงคุณสมบัติการต้านทานการสึกหรอของเอ็นมิลล์, Mechanical Technology Magazine, Vol. 1, No. 4, pp. 28 - 36.
17. มารุต แซ่ห้ง, 2549, การศึกษาการนำความร้อนในของเหลวแต่ละชนิด, Mechanical Technology Magazine, Vol. 1, No. 8, pp. 29 - 32
18. สหรัตน์ วงษ์ศรีษะ, สิงห์แก้ว ป็อกเท็ง, สมเดช อิงคะวะระ, และ คมพันธ์ ชมสมุทร, 2004, การกำหนดอายุการใช้งานของมีดกัดภายใต้สภาวะของคมตัดและการสึกหรอ, Mechanical Technology Magazine, Vol. 3, No. 32, pp. 48 - 54.
19. สหรัตน์ วงษ์ศรีษะ, 2002, การศึกษาประสิทธิภาพการใช้งานและการสึกหรอของเอ็นมิลล์ที่ผลิตภายในประเทศ, Mechanical Technology Magazine, Vol. 1, No. 5, pp. 30 - 36.

20. สิงห์แก้ว ป็อกเท็ง, 2004, การเปรียบเทียบประสิทธิภาพการใช้งานและการสึกหรอของดอกสว่านในการตัดเจาะโลหะด้วยเครื่องกัด CNC, Mechanical Technology Magazine, Vol. 3, No. 31, pp. 35 - 40.
21. สหรัตน์ วงษ์ศรีษะ, 2004, การศึกษาประสิทธิภาพการต้านทานการสึกหรอของเอ็นมิลล์ประเภททั้งสแตนคาร์ไบด์ในอุตสาหกรรมการผลิตชิ้นส่วนและแม่พิมพ์, Mechanical Technology Magazine, Vol. 4, No. 40, pp. 47 - 50.
22. สหรัตน์ วงษ์ศรีษะ, 2004, การเปรียบเทียบสมบัติของการต้านทานต่อการสึกหรอของแผ่นมิลด์, Mechanical Technology Magazine, Vol. 3, No. 22, pp. 46 - 51.
23. สหรัตน์ วงษ์ศรีษะ, 2004, ศึกษาเชิงวิศวกรรมย้อนรอยมิลด์กัดร่อง (Slot drills) ที่ผลจากเหล็กกล้ารอบสูง, Mechanical Technology Magazine, Vol. 5, No. 54, pp. 28 - 31.
24. Abuelnaga A.M. and EI - Dardiry, 1984, **Optimization Methods for Metal Cutting**, Int. Journal Mach. Tools Manufact, Vol. 24, No. 1, pp. 11 - 18.
25. C.P. Koulamas, B.K. Lambert and M.L. Smith, 1984, **Optimal machining condition and Buffer space size for Two – Stage case**, **Optimization Methods for Metal Cutting**, , Int. Journal Mach. Tools Manufact, Vol. 25, No. 2, pp. 13 - 21.
26. ประวุฒิ เพชรไพรินทร์, 2551, การศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อความเรียบผิวและความสึกหรอของคมตัดในการกัดทองเหลืองผสม, วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตรบัณฑิต สาขาวิศวกรรมอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี.
27. ประพล เปี่ยมศักดิ์ชัย, 2551, ศึกษาความเรียบผิวของงานกัดเหล็กกล้าเครื่องมือเย็น D2, วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยพระจอมเกล้าธนบุรี.

28. ชุมพร ช่างกลึงเหมาะ, ศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างความหยาบละเอียดผิวของชิ้นงานกับเงื่อนไขการกัดของวัสดุพอกซีเรซินเติมอลูมิเนียม, ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.
29. ศุภเอก ประมูลมาก และวิเชียร เกื้อนเครือวัลย์, ศึกษาผลกระทบของระยะกินลึกและขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของมีดกัดที่มีผลต่อความเรียบผิวของชิ้นงาน, ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี.
30. มานพ วรศรี, 2554, ศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อความเรียบผิวและความแข็งของงานกัดกล้าเครื่องมือ SKD 16, วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตร์อุตสาหกรรมมหาบัณฑิต สาขาวิศวกรรมอุตสาหการ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี.
31. สมิง ออบมา, 2554, ศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อคุณภาพผิวและการสึกหรอของคมตัดในการกัดพอลิเมทิลเมทาคริเลต, วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตร์อุตสาหกรรมมหาบัณฑิต สาขาวิศวกรรมอุตสาหการ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี.
32. บริษัท โอต้า เอ็นจิเนียริง (ประเทศไทย) จำกัด, [Online], Available. <http://www.ota-cuttingtools.ob.tc/endmill.htm>
33. กิ่งใบ ทองใบ และคณะ, 2545, คณิตศาสตร์และสถิติ, พิมพ์ครั้งที่ 16, นนทบุรี, มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช, หน้า 103 - 104, 123.
34. กิตติศักดิ์ พลอยพานิชเจริญ, 2549, สถิติสำหรับงานวิศวกรรมเล่ม 2, พิมพ์ครั้งที่ 7, กรุงเทพมหานคร, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย - ญี่ปุ่น), หน้า 236.
35. สุรศักดิ์ ศิริศิลป์, 2548, การศึกษาปัจจัยที่มีผลต่ออายุการใช้งานของคมตัดในดอกสว่านชนิดเกลียวแบบไฮสปีด และชนิดเกลียวแบบไฮสปีดโคบอล 8%, วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตร์อุตสาหกรรมมหาบัณฑิต สาขางานอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยพระจอมเกล้าธนบุรี.