

ตารางที่ ก.1 ตารางบันทึกผลการทดลองค่าความเรียบผิวที่ได้จากการสุม

ลำดับตัวแปร การทดลอง		parameter			ความเรียบผิว														
ลำดับ ดอกกัด	ลำดับ สุมที่	Speed	Deep	Feed	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	เฉลี่ย
1	8	1,000	3	150	1.088	1.080	1.100	1.076	1.125	1.051	1.048	1.128	1.099	1.076	1.154	1.022	1.083	1.089	1.0870
2	29	1,000	3	150	1.398	1.377	1.267	1.422	1.345	1.406	1.384	1.391	1.366	1.408	1.375	1.402	1.388	1.389	1.3798
3	22	1,000	3	200	2.038	2.058	2.020	2.076	2.077	2.019	2.110	1.996	2.044	2.052	2.040	2.056	2.058	2.038	2.0487
4	48	1,000	3	200	2.147	2.167	2.133	2.192	2.130	2.195	2.169	2.145	2.150	2.164	2.153	2.161	2.100	2.214	2.1586
5	6	1,000	3	250	3.048	3.054	3.077	3.025	3.100	3.002	2.998	3.105	3.023	3.080	3.264	2.976	3.044	3.064	3.0614
6	54	1,000	3	250	3.866	3.886	3.870	3.876	3.882	3.785	3.977	3.786	3.956	3.806	3.916	3.872	3.880	3.894	3.8751
7	24	1,000	4	150	2.822	1.987	1.492	2.213	1.782	1.998	1.527	1.879	1.646	1.905	1.550	1.954	1.552	1.764	1.8622
8	41	1,000	4	150	1.200	1.408	1.309	1.299	1.348	1.268	1.400	1.204	1.324	1.284	1.389	1.224	1.310	1.298	1.3046
9	17	1,000	4	200	2.580	2.398	2.444	2.545	2.478	2.506	2.448	2.534	2.484	2.493	2.477	2.502	2.400	2.379	2.4876
10	43	1,000	4	200	2.200	2.426	2.130	2.104	2.210	2.316	2.124	2.112	2.355	2.487	2.024	2.202	2.275	2.313	2.2341
11	21	1,000	4	250	3.008	3.188	3.068	3.243	2.908	3.084	3.088	3.092	3.072	3.106	3.256	2.897	3.066	3.110	3.0874
12	31	1,000	4	250	3.900	3.966	3.930	3.936	3.956	3.910	3.988	3.889	3.967	3.902	3.886	3.999	3.976	3.913	3.9364
13	1	1,000	5	150	0.778	0.888	0.755	0.704	0.602	1.818	1.460	1.305	1.537	1.683	1.557	1.460	1.516	1.639	2.1510
14	34	1,000	5	150	1.904	1.865	1.912	1.696	1.836	1.680	1.903	1.800	1.742	1.876	1.805	1.788	1.811	1.723	2.0280
15	18	1,000	5	200	1.216	1.226	1.195	1.096	1.150	1.202	1.289	1.348	1.270	1.453	1.382	1.375	1.264	1.376	2.2710

ตารางที่ ก.1 (ต่อ) ตารางบันทึกผลการทดลองค่าความเรียบผิวที่ได้จากการสั่ม

ลำดับตัวแปร การทดลอง		parameter			ความเรียบผิว														
ลำดับ ดอกกัด	ลำดับ สั่มที่	Speed	Deep	Feed	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	เฉลี่ย
16	37	1,000	5	200	1.387	1.153	2.287	2.245	2.263	2.051	2.187	2.389	2.033	2.081	2.129	2.055	2.237	2.781	2.0912
17	5	1,000	5	250	1.678	1.717	1.987	1.989	1.904	2.223	2.209	1.898	1.875	2.108	2.156	1.993	2.07	2.169	1.9982
18	44	1,000	5	250	3.389	2.530	4.199	3.738	3.981	3.913	3.716	3.665	3.278	3.059	3.644	3.604	3.478	3.968	3.5830
19	25	1,250	3	150	0.989	0.967	1.064	1.048	1.086	1.095	1.021	0.993	1.127	1.152	0.998	0.996	1.076	1.008	1.0443
20	40	1,250	3	150	1.012	1.212	1.102	1.124	1.134	1.002	1.234	0.996	0.964	1.132	1.042	1.222	1.022	1.112	1.0936
21	20	1,250	3	200	1.703	1.723	1.743	1.688	1.702	1.724	1.614	1.812	1.568	1.910	1.620	1.803	1.732	1.700	1.7173
22	45	1,250	3	200	1.865	1.864	1.865	1.864	1.865	1.864	1.865	1.864	1.865	1.864	1.865	1.864	1.865	1.864	1.8645
23	27	1,250	3	250	2.946	2.980	2.977	2.950	2.963	3.122	2.895	2.995	3.008	2.884	3.006	3.122	2.902	2.956	2.9790
24	33	1,250	3	250	1.698	1.456	1.487	1.521	1.446	1.743	1.489	1.763	1.655	1.643	1.493	1.378	1.489	1.499	1.5543
25	13	1,250	4	150	1.034	1.088	1.058	1.085	1.124	1.099	1.106	1.200	1.133	0.984	0.956	0.998	1.005	1.098	1.0691
26	30	1,250	4	150	1.318	1.338	1.344	1.314	1.428	1.228	1.338	1.317	1.226	1.430	1.390	1.246	1.333	1.321	1.3265
27	2	1,250	4	200	2.137	2.349	2.462	2.165	2.042	2.414	2.258	2.244	2.260	2.242	2.350	2.149	2.453	2.051	2.2554
28	52	1,250	4	200	2.445	2.005	2.203	2.211	2.234	2.197	2.443	2.008	2.109	2.305	2.233	2.178	2.256	2.147	2.2124
29	12	1,250	4	250	3.451	3.169	2.985	3.170	3.168	3.243	3.108	3.075	3.187	3.156	3.142	3.123	3.146	3.188	3.1650
30	32	1,250	4	250	2.825	2.778	3.064	3.006	3.013	2.945	2.953	2.968	2.887	2.988	2.927	2.952	2.996	2.935	2.9455

ตารางที่ ก.1 (ต่อ) ตารางบันทึกผลการทดลองค่าความเรียบผิวที่ได้จากการสั้ม

ลำดับตัวแปร การทดลอง		parameter			ความเรียบผิว														
ลำดับ ดอกกัด	ลำดับ สั้มที่	Speed	Deep	Feed	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	เฉลี่ย
31	15	1,250	5	150	1.331	1.549	1.518	1.558	1.624	1.400	1.382	1.392	1.302	1.332	1.344	1.354	1.332	1.344	1.4116
32	39	1,250	5	150	0.730	0.702	0.752	0.681	0.716	0.618	0.677	0.635	0.694	0.579	0.713	0.564	0.562	0.604	0.6591
33	14	1,250	5	200	3.213	3.159	2.258	2.343	2.296	2.284	2.258	2.232	2.009	2.254	1.996	2.003	1.949	1.998	2.3037
34	36	1,250	5	200	2.083	1.791	1.822	1.744	1.697	1.808	2.074	1.664	1.719	1.679	1.713	1.706	1.620	1.754	1.7767
35	4	1,250	5	250	2.505	2.446	2.470	2.643	2.384	2.703	2.781	2.553	2.132	2.243	2.332	2.437	2.621	2.898	2.5106
36	50	1,250	5	250	2.587	3.311	2.383	2.528	2.452	2.490	2.874	2.412	2.067	2.188	2.986	2.879	2.979	2.675	2.6294
37	3	1,500	3	150	1.985	1.786	1.855	1.895	1.999	1.806	1.685	2.005	1.843	1.898	1.795	1.980	1.785	1.870	1.8705
38	42	1,500	3	150	0.926	1.009	0.896	0.984	0.869	1.132	0.984	0.996	1.002	1.006	0.987	1.013	1.106	0.989	0.9928
39	9	1,500	3	200	2.605	2.765	2.786	2.584	2.677	2.693	2.480	2.890	2.683	2.687	2.653	2.713	2.655	2.700	2.6836
40	38	1,500	3	200	2.085	2.283	2.177	2.192	2.314	2.053	2.147	2.223	2.348	2.124	2.188	2.197	2.186	2.184	2.1929
41	11	1,500	3	250	2.155	2.237	2.586	2.221	1.985	1.994	1.983	2.076	2.106	2.116	2.203	1.943	1.992	1.978	2.1125
42	46	1,500	3	250	2.353	2.343	2.325	2.424	2.397	2.536	2.513	2.336	2.243	2.256	2.049	2.308	2.300	2.247	2.3307
43	10	1,500	4	150	0.854	0.768	0.823	0.799	0.798	0.806	0.813	0.788	0.812	0.779	0.796	0.794	0.800	0.809	0.8076
44	35	1,500	4	150	1.430	1.640	1.335	1.585	1.588	1.498	1.567	1.599	1.445	1.531	1.539	1.535	1.505	1.535	1.5237
45	16	1,500	4	200	1.229	1.213	1.321	1.330	1.291	1.260	1.228	1.211	1.223	1.243	1.226	1.298	1.291	1.248	1.2580

ตารางที่ ก.1 (ต่อ) ตารางบันทึกผลการทดลองค่าความเรียบผิวที่ได้จากการสุม

ลำดับตัวแปร การทดลอง		parameter			ความเรียบผิว														
ลำดับ ดอกกัด	ลำดับ สุมที่	Speed	Deep	Feed	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	เฉลี่ย
46	53	1,500	4	200	2.084	2.096	2.177	2.067	2.129	2.104	1.994	2.223	2.149	2.006	2.047	2.010	2.032	2.051	2.0840
47	23	1,500	4	250	2.700	2.767	2.724	2.764	2.809	2.874	2.774	2.834	2.798	2.903	2.765	2.939	2.770	2.808	2.8020
48	49	1,500	4	250	2.354	2.750	2.665	2.453	2.554	2.539	2.578	2.589	2.572	2.524	2.574	2.564	2.545	2.563	2.5588
49	19	1,500	5	150	1.143	0.987	1.044	0.980	0.984	0.966	0.974	0.946	0.954	0.992	0.903	0.930	0.924	0.989	0.9734
50	28	1,500	5	150	0.819	0.898	0.812	0.847	0.733	0.754	0.691	0.859	0.630	0.696	0.647	0.707	0.589	0.680	0.7401
51	7	1,500	5	200	1.317	0.984	0.909	0.900	0.943	0.860	0.949	0.870	0.890	0.985	0.932	0.863	0.905	0.899	0.9433
52	47	1,500	5	200	1.367	1.715	1.349	1.406	1.412	1.594	1.794	1.437	1.680	1.580	1.671	1.707	1.514	1.584	1.5579
53	26	1,500	5	250	2.381	2.264	1.811	2.401	2.245	2.436	2.406	2.323	2.653	2.658	2.348	2.380	1.678	3.151	2.3668
54	51	1,500	5	250	1.347	1.698	1.686	1.781	1.758	1.680	1.657	1.724	1.641	1.696	1.921	1.982	1.675	1.988	1.731