

เอกสารอ้างอิง

1. บจก. เอเชียเนปัลส์ ซัพพลาย
[Online], Available : [http:// www.pantipmarket.com/items/11606739](http://www.pantipmarket.com/items/11606739), [21 กันยายน 2554].
2. บทความ อลูมิเนียมอัลลอย (Aluminum Alloyed)
[Online], Available : [http:// www.maxsteelthai.com/index.php?option...id...alloys](http://www.maxsteelthai.com/index.php?option...id...alloys).
[1 สิงหาคม 2554].
3. สมเดช อิงคะวาระ, 2002, “ผลกระทบของความเค้นที่เกิดขึ้นในกระบวนการตัดเฉือนโลหะ”,
Mechanical Technology Magazine, Vol. 3, No. 23, p. 23 - 54.
4. ชาติอูมิเนียม
[Online], Available. [http:// www.kme10.com/mo4y2552/mo403/noname13.htm](http://www.kme10.com/mo4y2552/mo403/noname13.htm).
[1 สิงหาคม 2554].
5. บทความ อลูมิเนียมอัลลอย (Aluminum Alloyed)
[Online], Available. [http:// www.maxsteelthai.com/index.php?...aluminum-alloys](http://www.maxsteelthai.com/index.php?...aluminum-alloys).
[4 สิงหาคม 2554].
6. มนต์ สติรจินดา, 2538, โลหะนอกกลุ่มเหล็ก, พิมพ์ครั้งที่ 2, โรงพิมพ์จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย,
หน้า 1-8.
7. Verhovem, J.D., 1975, **Fundamentals of Physical Metallurgy**, John Wiley & Sone Inc., Park,
pp. 169-230.
8. Mikell P. Groover, 1996, “Fundamentals of Manufacturing”, **Material Processes and System**,
Prenties-Hall, pp.612, 617.
9. ชาลี ตระกูลการ, 2554, เทคโนโลยีซีเอ็นซี, บริษัท ซีเอ็ดดูเคชั่น จำกัด (มหาชน), หน้า 92-93,116,

10. William J.O., 1990, **Technology of Machine Tools**, Fourth Edition, McGraw-Hill, pp. 176, 395, 475.
11. รูปภาพจาก การใช้เครื่องกัดตั้ง (Milling)
[Online], Available: <http://www.panmaneecon.com>, [1 สิงหาคม 2554].
12. Jonathan S.C., 1994, **Computer Numerical Control from Programming to networking**, Delmer Publishers, pp. 125-154.
13. อำนาจ ทองแสน, 2544, ทฤษฎีและการเขียนโปรแกรม CNC สำหรับควบคุมเครื่องจักรกลด้วยคอมพิวเตอร์ (Computer Numerical control), บริษัท ซีเอ็ดดูเคชั่น จำกัด (มหาชน), หน้า 152-155.
14. มานพ ต้นตระกูล, 2541, เขียนแบบวิศวกรรม (ระบบ ISO และเมตริก), สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย - ญี่ปุ่น), หน้า 73 - 81.
15. Fred W.S., 1996, **Fundamentals of Manufacturing for engineers**, UCL Press Limited, pp. 235 - 237.
16. สมเดช อิงคะวาระ, 2002, การวิเคราะห์ตัวแปรในการซบเหล็กกล้ารอบสูง เพื่อปรับปรุงคุณสมบัติการต้านทานการสึกหรอของเอ็นมิลล์, **Mechanical Technology Magazine**, Vol. 1, No. 4, pp. 28 - 36.
17. มารุต แซ่ห่ง, 2549, “การศึกษาการนำความร้อนในของเหลวแต่ละชนิด”, **Mechanical Technology Magazine**, Vol. 1, No.8, pp. 29 – 32
18. สหรัตน์ วงษ์ศรีษะ, สิ่งแก้ว ปือกเท็ง, สมเดช อิงคะวาระ, และ คมพันธ์ ชมสมุทร, 2004, “การกำหนดอายุการใช้งานของมิดกัศภายใต้สภาวะของคมตัดและการสึกหรอ”, **Mechanical Technology Magazine**, Vol. 3, No. 32, pp. 48 - 54.
19. สหรัตน์ วงษ์ศรีษะ, 2002, “การศึกษาประสิทธิภาพการใช้งานและการสึกหรอของเอ็นมิลล์ที่ผลิตภายในประเทศ”, **Mechanical Technology Magazine**, Vol. 1, No. 5, pp. 30 - 36.

20. สิงห์แก้ว ป็อกเท็ง, 2004, “การเปรียบเทียบประสิทธิภาพการใช้งานและการสึกหรอของดอกสว่านในการตัดเจาะโลหะด้วยเครื่องกัด CNC”, **Mechanical Technology Magazine**, Vol. 3, No. 31, pp. 35 - 40.
21. สหรัตน์ วงษ์ศรีษะ, 2004, “การศึกษาประสิทธิภาพการต้านทานการสึกหรอของเอ็นมิลล์ประเภททั้งสแตนคาร์ไบด์ในอุตสาหกรรมการผลิตชิ้นส่วนและแม่พิมพ์”, **Mechanical Technology Magazine**, Vol. 4, No. 40, pp. 47 - 50.
22. สหรัตน์ วงษ์ศรีษะ, 2004, “การเปรียบเทียบสมบัติของการต้านทานต่อการสึกหรอของแผ่นมิลด์”, **Mechanical Technology Magazine**, Vol. 3, No. 22, pp. 46 - 51.
23. สหรัตน์ วงษ์ศรีษะ, 2004, “ศึกษาเชิงวิศวกรรมย้อนรอยมิลด์ร่อง (Slot drills) ที่ผลจากเหล็กกล้ารอบสูง”, **Mechanical Technology Magazine**, Vol. 5, No. 54, pp. 28 - 31.
24. Abuelnaga A.M. and EI - Dardiry, 1984, “Optimization Methods for Metal Cutting”, **International Journal Machine Tools Manufacturing**, Vol. 24, No. 1, pp. 11 - 18.
25. C.P. Koulamas, B.K. Lambert and M.L. Smith, 1984, **Optimal machining condition and Buffer space size for Two – Stage case**, **International Journal Machine Tools Manufacturing**, Vol. 25, No. 2, pp. 13 - 21.
26. ประวุฒิ เพชรไพรินทร์, 2551, การศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อความเรียบผิวและความสึกหรอของคมตัดในการกัดทองเหลืองผสม, วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตร์อุตสาหกรรมมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า บทคัดย่อ.
27. ประพล เปี่ยมศักดิ์ชัย, 2551, ศึกษาความเรียบผิวของงานกัดเหล็กกล้าเครื่องมือเย็น D2, วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตร์อุตสาหกรรมมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า บทคัดย่อ.

28. ชุมพร ช่างกลึงเหมาะ, 2552, **ศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างความหยาบละเอียดผิวของชิ้นงานกับเงื่อนไขการกัดของวัสดุพอกซีเรซินเติมอลูมิเนียม**, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, หน้า 88-90.
29. สุกเอก ประมูลมาก และวิเชียร เกื้อนเครือวัลย์, 2553, **ศึกษาผลกระทบของระยะกินลึกและขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของมีดกัดที่มีผลต่อความเรียบผิวของชิ้นงาน**, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี, หน้า 102.
30. มานพ วรศรี, 2554, **ศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อความเรียบผิวและความแข็งของงานกัดกล้าเครื่องมือ SKD 16**, วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตร์อุตสาหกรรมมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า บทคัดย่อ.
31. สมิง ออบมา, 2554, **ศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อคุณภาพผิวและการสึกหรอของคมตัดในการกัดพอลิเมทิลเมทาคริเลต**, วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตร์อุตสาหกรรมมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า บทคัดย่อ.
32. บริษัท โอต้า เอ็นจิเนียริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด, **ความเรียบผิวของชิ้นงาน** [Online], Available: <http://www.ota-cuttingtools.ob.tc/endmill.htm>, [3 กุมภาพันธ์ 2553].
33. กิ่งใบ ทองใบ และคณะ, 2545, **คณิตศาสตร์และสถิติ**, พิมพ์ครั้งที่ 16, มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช, นนทบุรี, หน้า 103 - 104, 123.
34. กิตติศักดิ์ พลอยพานิชเจริญ, 2549, **สถิติสำหรับงานวิศวกรรมเล่ม 2**, พิมพ์ครั้งที่ 7, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย - ญี่ปุ่น), กรุงเทพมหานคร, หน้า 236.

35. สุรศักดิ์ ศิริศิลป์, 2548, การศึกษาปัจจัยที่มีผลต่ออายุการใช้งานของคมตัดในดอกสว่านชนิดเกลียวแบบไฮสปีด และชนิดเกลียวแบบไฮสปีดโคบอล 8%, วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตร์อุตสาหกรรมมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า บทคัดย่อ.