

โครงการวิจัยอุตสาหกรรมฉบับนี้เป็นการศึกษาและแก้ปัญหาการวางแผนการผลิตในอุตสาหกรรมของสายบรรจุภัณฑ์พลาสติก จากสภาพปัจจุบัน บริษัทมีผลิตภัณฑ์ที่หลากหลายรูปแบบ และจำนวนคำสั่งซื้อของลูกค้าจะไม่คงที่ทั้งในเรื่องของปริมาณ รูปแบบ และบางช่วงลูกค้าต้องการสินค้าอย่างรวดเร็ว จึงเป็นผลทำให้เกิดปัญหาส่งสินค้าไม่ทันกำหนด ปัญหาการแทรกงานบ่อยครั้ง เป็นต้น ดังนั้นการดำเนินงานวิจัยจึงเริ่มพิจารณาเลือกชนิดของสินค้าที่มีความต้องการสูง และนำมาจัดลำดับตามความสำคัญโดยใช้เทคนิค (ABC Analysis) และพิจารณารูปแบบการพยากรณ์จากค่าเฉลี่ยของค่าสมบูรณ์ของเปอร์เซ็นต์ความคลาดเคลื่อนที่ต่ำสุด (MAPE) จากนั้นจึงนำค่าที่ได้จากการพยากรณ์มาออกแบบแผนการผลิตล่วงหน้าผลปรากฏว่าความสามารถในการส่งสินค้าให้ทันตามกำหนดของลูกค้าเพิ่มขึ้นจากร้อยละ 68.7 เป็นร้อยละ 80 ซึ่งเป็นไปตามวัตถุประสงค์ของงานวิจัย

The objection of this industrial research project is to solve scheduling problem in a plastic industry. Due to a fact that there are several product models with variable orders both in terms of quantity and design. Occasionally the objective of this, a custom requires urgent delivery of the product. As a result, a delay delivery problem and rescheduling for urgent jobs but urgent are ensued. Thus, the proposed methodology to solve the problem starts from a selection of key product models by utilizing ABC analysis and forecasting using MAPE criteria. Then, the obtained result is scheduled as a master plan. It is found that the on-time delivery increases from 68.7 percent to 80 percent according to the objective of this research.