

โครงการวิจัยอุตสาหกรรมนี้ เป็นการศึกษาเกี่ยวกับการเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานโดยรวมของ เครื่องปั๊มขึ้นรูปชิ้นส่วนรถยนต์หมายเลข D4 จากการศึกษาข้อมูลพบว่าเครื่องปั๊มขึ้นรูปชิ้นส่วนมีเวลา สูญเสียที่เกิดจากการปรับตั้งเครื่องจักรมากที่สุดเฉลี่ย 2498.33 นาทีต่อเดือน และเทียบเป็นผลผลิต สูญเสียเท่ากับ 2898.3 ชิ้นต่อเดือน ผู้วิจัยจึงได้ทำการปรับปรุงวิธีการปรับตั้งเครื่องจักรเพื่อลดเวลา สูญเสียที่เกิดขึ้น และเพื่อเป็นการเพิ่มความพร้อมในการทำงานของเครื่องปั๊มขึ้นรูป โดยแบ่งการ ดำเนินงานออกเป็น 2 ส่วนคือ การปรับปรุงขั้นตอนการปรับตั้งเครื่องจักรและการแก้ไขปัญหาความ สูญเสียที่เกิดขึ้นระหว่างการปรับตั้งเครื่องจักร ซึ่งจากการศึกษาพบว่าปัญหาหลักที่เกิดขึ้นได้แก่ กจร รออกรวน และตำแหน่งในการจัดเก็บแม่พิมพ์ โดยปัญหาดังกล่าวถือเป็นปัญหาด้านการบริหารจัดการ และปัญหาด้านการเตรียมความพร้อม จากการแก้ไขปรับปรุงการปรับตั้งเครื่องจักรและวัดผลการ ปรับปรุง พบว่าสามารถลดเวลาในการปรับตั้งในกิจกรรมการผลิตได้ 9 นาที 28 วินาที หรือลดลงจาก เดิมคิดเป็นร้อยละ 46.83 สภาพความพร้อมในการทำงานเพิ่มขึ้นจากค่าเฉลี่ยร้อยละ 5.15 ประสิทธิภาพ โดยรวมของเครื่องจักรเพิ่มขึ้นจากค่าเฉลี่ยร้อยละ 7.62 และผลได้จากเครื่องจักรที่เพิ่มขึ้น 1,537,106 บาทต่อปี

## **TE164964**

This industrial research project is the study of increasing the efficiency of the press machine no. D4. From the study, we found that there were high wasting time on machine setup 2498.33 minutes per month on average. Therefore the researcher improved the setup in order to reduce wasting time, and increased the availability of press machine. There were 2 parts of improvement, the first part was to improve the machine setup procedure and the second part was to solve the problems that occurred during the machine setup. From this study, the main problems were the waiting for cranes and the location of die storage. Such problems were the management aspect. After improving the machine setup procedure, the internal setup time was reduced 9 minutes 28 second (46.83 percent). In addition, the availability of operation was increased 5.15 percent and the overall equipment effectiveness was increased 7.62 percent. So the output from the machine has been increased 1,537,106 bath per month.