

225329

โครงการวิจัยอุตสาหกรรมนี้ มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาหาแนวทางในการเพิ่มผลผลิตของสายการประกอบเฟรมรถจักรยานยนต์ โดยใช้หลักการศึกษการทำงานมาวิเคราะห์ถึงปัจจัยต่าง ๆ ที่เป็นสาเหตุของปัญหาผลผลิตของกระบวนการประกอบตัว จากการศึกษาและวิเคราะห์การทำงาน พบว่ามีสาเหตุมาจาก เวลาสูญเสียในสายการประกอบสูง เพราะสายการประกอบไม่สมดุล มีของเสียที่เกิดขึ้นในสายการประกอบสูงเนื่องจากขาดการปรับตั้งเครื่องจักร และมีวิธีการทำงานไม่เหมาะสม ดังนั้นจึงได้ดำเนินการแก้ปัญหาดังกล่าวโดยการจัดสมดุลสายการประกอบ และลดของเสียที่เกิดขึ้นในสายการประกอบ เพื่อเพิ่มผลผลิตของสายการประกอบเฟรมรถจักรยานยนต์ ผลจากการปรับปรุงสายการประกอบเฟรมรถจักรยานยนต์ ตามแนวทางดังกล่าว ทำให้สามารถเพิ่มผลผลิตร้อยละ 13.83 ของเสียที่เกิดขึ้นในสายการประกอบลดลงจากเดิมร้อยละ 3.64 เหลือร้อยละ 1.21 และต้นทุนรวมของสายการประกอบลดลงร้อยละ 3.75

225329

The objective of the research is to increase a productivity in the production of the motorcycle frame. The work study technique is applied to analyze various factors contributing to low productivity. It is found that the main reasons of this problem are waste of idle time due to unbalanced assembly line, a number of large defects due to lack of proper set-up on the machine, and inefficient work method. Therefore, additional techniques such as line balancing and defect reduction are included. It is found that the productivity increases about 13.83 percent, and defective part decreases around 1.21 percent while the production cost is reduced 3.75 percent.