

การวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อสร้างและหาประสิทธิภาพชุดฝึกอบรม เรื่อง การวางแผนการผลิต สำหรับหัวหน้างาน เนื่องจากการวางแผนการผลิตเป็นขั้นตอนแรกของการปฏิบัติงานหลังจากที่รับงานมาจากวิศวกรหรือผู้บังคับบัญชาแล้ว ซึ่งเป็นหน้าที่ของหัวหน้างานที่จะต้องวางแผนการใช้ปัจจัยการผลิต เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดและผลผลิตที่ได้มาต้องมีคุณภาพตามที่ต้องการ ดังนั้นจึงจำเป็นอย่างยิ่งที่หัวหน้างานจะต้องมีความรู้เรื่อง การวางแผนการผลิต ซึ่งชุดฝึกอบรมนี้สร้างขึ้นตามกระบวนการวิจัย เริ่มจากการวิเคราะห์งาน วิเคราะห์หัวข้อ การฝึกอบรม สร้างหลักสูตรการฝึกอบรม สร้างเครื่องมือในการวิจัยคือ แบบทดสอบความรู้ แบบประเมินผลการฝึกอบรม คู่มือการฝึกอบรม โดยผ่านกระบวนการวิเคราะห์ความสอดคล้อง (IOC) หาค่าความเชื่อมั่นของแบบทดสอบ วิเคราะห์ความเหมาะสม โดยผู้เชี่ยวชาญที่เกี่ยวข้องกับการวิจัย และนำไปทดลองใช้กับกลุ่มตัวอย่าง 19 คน และเก็บผลการทดลองมาวิเคราะห์ผลสัมฤทธิ์เพื่อหาประสิทธิภาพของชุดฝึกอบรม

การดำเนินการวิจัย ผลการวิจัยพบว่าเมื่อวิเคราะห์ประสิทธิภาพของชุดฝึกอบรมได้ผล ร้อยละ 71.37 ซึ่งสูงกว่าเกณฑ์ที่กำหนดไว้ร้อยละ 70 และทำให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมมีความรู้สูงขึ้น อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ .05

(วิทยานิพนธ์มีจำนวนทั้งสิ้น 161 หน้า)

Abstract

TE 144658

The objective of this research is to construct and fine out efficiency of training package about Production Planning for Supervisor. Because it is the first step of process after getting an order from engineer or manager. Supervisor has to plan that how to use input efficiently and getting the highest quality output. Therefore it is necessary that the supervisor must be a person who has knowledge in production planning. The training package is constructed by research methodology including job analysis, topic analysis, training curriculum setting and tools setting. The tools of this research are exercise, after training evaluation and checklist. The analysis of valid content is done by index of consistency, reliability analysis of referred norm test and reliability analysis of referred criterion lest by specialist. The training package were tested by 19 samples. It has been analyzed to find out the efficiency of training package.

After researching it has been found that the efficiency of this training package is 71.37 % which higher than the criterion of 70 %. The training package brought higher capacity to the trainee with statistical significance at .05.

(Total 161 pages)