

การวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์ เพื่อเพิ่มค่าประสิทธิผลโดยรวมของเครื่องจักรในสายงานผลิตชิ้นส่วนรองแทนรถยนต์ โดยการประยุกต์ใช้ระบบการบำรุงรักษาเชิงป้องกันและหาแนวทางปฏิบัติเพื่อลดความสูญเสียด้านเวลาการผลิตโดยการกระจายรูปแบบการบำรุงรักษาและการตรวจสอบอย่างง่ายให้พนักงานผลิต

วิธีการในการวิจัยนี้ ได้นำเสนอการประยุกต์ใช้ระบบการบำรุงรักษาเชิงป้องกันเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพเครื่องจักรในสายการผลิต การประเมินประสิทธิผลโดยรวมของเครื่องจักรในแต่ละปัจจัยจากข้อมูลที่รวบรวมได้ การจัดลำดับของปัญหาเพื่อทำการแก้ไข ดำเนินงานการบำรุงรักษาด้วยตนเองของพนักงานผลิตร่วมกับการจัดทำมาตรฐานการบำรุงรักษาและกำหนดแผนงานบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ตามความเหมาะสมของแต่ละเครื่องจักร

ผลการวิจัยพบว่าจากการนำแนวทางการบำรุงรักษาด้วยตนเองของพนักงานผลิตร่วมกับซ่อมบำรุงนี้มาใช้สามารถลดความสูญเสียเปล่าของการผลิตลงและสามารถเปลี่ยนแปลงค่าประสิทธิผลโดยรวมของเครื่องจักรให้เพิ่มขึ้นจาก 48.12% เป็น 65.54% หรือเพิ่มขึ้น 17.42% จากการปรับปรุงข้างต้นเป็นผลให้สายงานผลิตชิ้นส่วนรองแทนสปริงรถยนต์สามารถเพิ่มรายรับมากขึ้นจาก 11,917,496.25 บาท เป็น 15,157,112.25 บาท เพิ่มขึ้น 3,239,616 บาท สามารถเพิ่มผลผลิตได้ประมาณ 27.18% และสามารถใช้เครื่องจักรได้อย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้น