

การวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์ เพื่อเพิ่มค่าประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักรในสายงานผลิตชิ้นส่วนรองแหวนรถยนต์ โดยการประยุกต์ใช้ระบบการบำรุงรักษาเชิงป้องกันและหาแนวทางปฏิบัติเพื่อลดความสูญเสียด้านเวลาการผลิต โดยการกระจายรูปแบบการบำรุงรักษาและการตรวจสอบอย่างง่ายให้พนักงานผลิต

วิธีการในการวิจัยนี้ ได้นำเสนอการประยุกต์ใช้ระบบการบำรุงรักษาเชิงป้องกันเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพเครื่องจักรในสายการผลิต การประเมินประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักรในแต่ละปัจจัยจากข้อมูลที่รวบรวมได้ การจัดลำดับของปัญหาเพื่อทำการแก้ไข ดำเนินงานการบำรุงรักษาด้วยตนเองของพนักงานผลิตร่วมกับการจัดทำมาตรฐานการบำรุงรักษาและกำหนดแผนงานบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ตามความเหมาะสมของแต่ละเครื่องจักร

ผลการวิจัยพบว่าจากการนำแนวทางการบำรุงรักษาด้วยตนเองของพนักงานผลิตร่วมกับซ่อมบำรุงนี้มาใช้สามารถลดความสูญเสียเปล่าของการผลิตลงและสามารถเปลี่ยนแปลงค่าประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักรให้เพิ่มขึ้นจาก 48.12% เป็น 65.54% หรือเพิ่มขึ้น 17.42% จากการปรับปรุงข้างต้นเป็นผลให้สายงานผลิตชิ้นส่วนรองแหวนสปริงรถยนต์สามารถเพิ่มรายรับมากขึ้นจาก 11,917,496.25 บาท เป็น 15,157,112.25 บาท เพิ่มขึ้น 3,239,616 บาท สามารถเพิ่มผลผลิตได้ประมาณ 27.18% และสามารถใช้เครื่องจักรได้อย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้น

The objective of this research was to increase the overall equipment effectiveness of a Clip for Leaf Spring production line. The techniques used were the implementation of preventive maintenance systems and the waste reduction of production loss by distribution of maintenance task and done simple examine for production crew.

The method that concerned with this research for improvement the efficiency of machine and solution the problem by evaluation overall equipment effectiveness, seriated the problem for exchange and application of combined the standard self maintenance with production and maintenance crew respectively.

The conclusion of this research was reduced the waste in production process and increased the overall equipment effectiveness of the line from 48.12% to 65.54% or increased 17.42%. It was estimated that the efficiency cost gained in carrying out these changes had culminated in a return on investment from 11,917,496.25 baht to 15,157,112.25 baht or increased 3,239,616 baht. So that it was added approximately the production to 27.18% and it could used the efficiency of machine very well.