

เนื่องจากในปัจจุบันนั้นการแข่งขันทางธุรกิจเพิ่มมากขึ้น ดังนั้นองค์กรต่างๆ จึงต้องหันมาทำการปรับเปลี่ยนกลยุทธ์ขององค์กรเพื่อความอยู่รอด ซึ่งอาจจะเป็นการปรับเปลี่ยนโครงสร้างองค์กร การหันมาพัฒนาในเรื่องของคุณภาพมากขึ้น การลดต้นทุนที่เกินความจำเป็น รวมไปถึงการนำเอาแนวความคิดทางด้านการจัดการโซ่อุปทานเข้ามาช่วยในการจัดการองค์กร ซึ่งแนวความคิดเรื่องการจัดการโซ่อุปทานนั้นได้เริ่มเข้ามามีบทบาทอย่างมากในช่วง 2-3 ปีที่ผ่านมา ดังนั้นทางผู้วิจัยจึงสนใจที่จะนำแนวความคิดนี้มาทำการพัฒนางานวิจัยในเรื่องของสมาชิกภายในโซ่อุปทานโดยเฉพาะผู้จัดส่งวัตถุดิบทั้งหลาย การเลือกสมาชิกที่เหมาะสมให้กับโซ่อุปทานนั้นก็เปรียบเสมือนกับการเลือกผู้จัดส่งวัตถุดิบที่เหมาะสมนั่นเอง และในอดีตที่ผ่านมาการคัดเลือกผู้จัดส่งวัตถุดิบเป็นวิธีการที่ไม่มีกฎเกณฑ์ที่แน่นอนและมีการพัฒนาวิธีการกันอย่างต่อเนื่อง ซึ่งในการคัดเลือกผู้จัดส่งวัตถุดิบนั้นจะทำการพิจารณาครั้งละชิ้นส่วนผลิตภัณฑ์หรือครั้งละวัตถุดิบไป ดังนั้นกว่าที่จะทำการคัดเลือกผู้จัดส่งวัตถุดิบครบทุกชิ้นส่วนหรือทุกวัตถุดิบที่ต้องใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์นั้นจึงเป็นเรื่องที่เสียเวลาเป็นอย่างมาก ด้วยเหตุนี้ทางผู้วิจัยจึงเสนอวิธีการคัดเลือกผู้จัดส่งวัตถุดิบแบบกลุ่ม ซึ่งจะช่วยให้ลดเวลาที่ใช้ในการตัดสินใจลงได้เป็นอย่างมาก และในการพัฒนาวิธีการคัดเลือกกลุ่มผู้จัดส่งวัตถุดิบที่เหมาะสมนั้นทางผู้วิจัยได้นำทฤษฎีความไว้วางใจได้มาใช้เป็นหลักการในการคัดเลือกกลุ่มผู้จัดส่งวัตถุดิบที่เหมาะสมร่วมกับราคาหรือต้นทุนของผลิตภัณฑ์ และได้นำหลักเกณฑ์ในการพิจารณาจากตัวแบบจำลองการพัฒนาโซ่อุปทานรวมถึงให้ลำดับความสำคัญของแต่ละหลักเกณฑ์ด้วยกระบวนการวิเคราะห์เชิงลำดับชั้น ทางผู้วิจัยได้ทำการสร้างเครื่องมือที่ใช้ในการคัดเลือกกลุ่มผู้จัดส่งวัตถุดิบที่เหมาะสมเพื่อนำไปประยุกต์ใช้ในอุตสาหกรรมต่างๆ ได้

From strong business competition at the present, to keep moving on the industry, organizations are focusing on strategic planning such as re-organizing, quality improvement, cost down particularly supply chain management that is one of the most famous management tools in the past 2-3 years. This research aims to study in depth more and make a research on supply chain management specifically onto raw material suppliers. The best of supply chain management is to select suitable suppliers as well. In the past, screening and selecting of suppliers did not proceed systematically; normally organization screen and select the suppliers from time to time or even from item to item. That would be spent for weeks or months to complete it. To minimize selecting time, this research would propose to select by categories or grouping it.

Selecting the suppliers by grouping, this research setup a screening criteria both in the areas of suppliers performance and their costs from the reliability theory combining Supply Chain Operation Reference (SCOR) - model and weighting by Analytical Hierarchy Process (AHP). Finally, this research creates a tool, which could be implied to all industries for management of partner of supply chain management.