

วิทยานิพนธ์นี้มีวัตถุประสงค์เพื่อสร้างบทเรียนคอมพิวเตอร์ช่วยสอน วิชางานเครื่องมือกลเบื้องต้น เรื่อง ส่วนประกอบเครื่องมือกล โดยการหาประสิทธิภาพของบทเรียน ผลสัมฤทธิ์ทางการเรียน และเจตคติของผู้เรียนที่มีต่อบทเรียนคอมพิวเตอร์ช่วยสอน วิชางานเครื่องมือกลเบื้องต้น เรื่อง ส่วนประกอบเครื่องมือกล เครื่องมือที่ใช้ประกอบด้วย บทเรียนคอมพิวเตอร์ช่วยสอนวิชางานเครื่องมือกลเบื้องต้น เรื่อง ส่วนประกอบเครื่องมือกล แบบทดสอบวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียน และแบบสอบถามเจตคติของผู้เรียน โดยใช้กลุ่มตัวอย่างเป็นนักเรียน สาขาวิชางานเครื่องมือกลและซ่อมบำรุง วิทยาลัยเทคนิค สุราษฎร์ธานี สังกัดสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา จำนวน 25 คน ผลการวิจัยพบว่า บทเรียนคอมพิวเตอร์ช่วยสอนวิชางานเครื่องมือกลเบื้องต้น เรื่อง ส่วนประกอบเครื่องมือกล ที่สร้างขึ้นมีประสิทธิภาพ 81.10/80.80 สูงกว่าเกณฑ์ที่กำหนด 80/80 ผู้เรียนที่เรียนผ่านบทเรียนคอมพิวเตอร์ช่วยสอนวิชางานเครื่องมือกลเบื้องต้น เรื่อง ส่วนประกอบเครื่องมือกล มีผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนหลังเรียน สูงกว่าก่อนเรียน อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ .01 และเจตคติของผู้เรียนที่มีต่อบทเรียนคอมพิวเตอร์ช่วยสอน วิชางานเครื่องมือกลเบื้องต้น เรื่อง ส่วนประกอบเครื่องมือกลมีค่าเฉลี่ย 4.09 อยู่ในระดับดี และค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานเฉลี่ยเท่ากับ 0.14 ดังนั้น บทเรียนคอมพิวเตอร์ช่วยสอนวิชางานเครื่องมือกลเบื้องต้น เรื่อง ส่วนประกอบเครื่องมือกล ที่สร้างขึ้นสามารถนำไปใช้ในการเรียนรู้ด้วยตนเองได้

Abstract

225378

The purpose of this research was to construct the Computer Assisted Instruction (CAI) for Basic on part Machine Tool subject by evaluating the efficiency of the package, the learning effectiveness, and satisfaction of the CAI for the Basic on part Machine Tool. Tools used for this research were CAI for the Basic on part Machine Tool subject, multimedia quality test, and questionnaire for learner's satisfaction. Sample group was 25 students from department of machine shop, the Suratthani Technical College. Result revealed that the efficiency of the computer self study package was 81.10/80.80, which was followed the hypothesis criteria set at 80/80. The analysis between pretest and posttest of learning achievement was showed significantly different at the level of .01. The result of learner's satisfaction of using this package was showed mean at 4.09 and standard error of mean at 0.14. This would be concluded that CAI for the Basic on part Machine Tool subject could be used as a learning package.