

บทคัดย่อ

T 167464

โครงการนี้นำเสนอเทคนิคออนไลน์สำหรับการตรวจจับขดลวดสเตเตอร์ลัดรอบในมอเตอร์เหนี่ยวนำ 3 เฟส เทคนิคการตรวจสอบได้ใช้การตรวจจับผลรวมสัญญาณแรงดันระหว่างปลั๊กกับจุดสแตร์ของมอเตอร์ ก่อนการวินิจฉัยมอเตอร์ เครื่องจะทำการตรวจสอบระดับความไม่สมดุลของแหล่งจ่ายไฟก่อน ทั้งนี้ต้องการให้สามารถวินิจฉัยได้อย่างถูกต้อง จากการนำไปทดสอบกับมอเตอร์พิกัด 3 และ 5 แรงม้า เครื่องมือดังกล่าวสามารถตรวจสอบขดลวดสเตเตอร์ลัดรอบ โดยบอกมาเป็นเปอร์เซ็นต์ของการลัดรอบได้อย่างถูกต้อง

Abstract

TE 167464

This project presents an online technique to detect shorted-turns in stator windings of 3 ϕ induction motors. The technique of stator turn-fault detection is based on the sum of the machine line-star point voltage. Before diagnosis, this detector will also determine the level of supply unbalance. 3-Hp, 5-Hp induction motors are used for testing this equipment is capable of accurately identifying percentage of stator winding short-turns.