

บทคัดย่อ

T167817

จากการศึกษาและวิเคราะห์ข้อมูลของโรงงานทำให้เห็นว่าปัจจุบันโรงงานมีปัญหาทางด้านเครื่องจักรขัดข้องสูงเช่น สามารถใช้เครื่องจักรได้เต็มประสิทธิภาพเนื่องจากเครื่องจักรเกิดขัดข้องกะทันหัน ซึ่งทำให้ไม่สามารถผลิตได้ทันตามลูกค้าต้องการเพราะโรงงานยังไม่มีระบบการบำรุงรักษาเชิงป้องกันและระบบการซ่อมบำรุง การวิจัยในครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อแก้ปัญหาในอุตสาหกรรมผลิตฟิล์มถนอมอาหาร โดยมุ่งที่การเพิ่มค่าอัตราการเดินเครื่อง โดยนำการบำรุงรักษาเชิงป้องกันเข้ามาประยุกต์ใช้ในการดำเนินการแก้ปัญหาเพื่อลดเวลาขัดข้องของเครื่องจักร

วิธีการวิจัยในครั้งนี้เริ่มตั้งแต่เริ่มให้พนักงานได้รับรู้ถึงการทำการศึกษาดังกล่าวนี้ โดยการประชุมก่อนเข้ากะ รวมทั้งระดมสมองจากพนักงานเพื่อให้ทุกคนได้เสนอความคิดเพื่อให้ทุกคนมีส่วนร่วมในการแก้ปัญหาในครั้งนี้เพื่อพัฒนาโดยนำไปประยุกต์ใช้กับเครื่องต่อไป

จากการปฏิบัติผลการวิจัยในครั้งนี้ ได้นำการประยุกต์ใช้การบำรุงรักษาด้วยตนเองอย่างอัตโนมัติและการวางแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันเข้ามาใช้ เช่น การทำความสะอาดแม่พิมพ์รีด รวมทั้งการกำหนดขั้นตอนการทำความสะอาดขึ้นมาเพื่อใช้เป็นมาตรฐาน รวมทั้งยังมีมาตรฐานการแก้ปัญหาในกรณีเครื่องจักรเกิดการขัดข้องอย่างกะทันหัน จากการวิจัยในครั้งนี้ทำให้สามารถเพิ่มค่าอัตราการเดินเครื่องจาก 83% เป็น 91% หรือเพิ่มเป็น 8% จากการปรับปรุงในครั้งนี้สามารถปรับปรุงมูลค่าเพิ่มที่บริษัทได้ควรได้รับจากการผลิตทุก ๆ 1% จะสามารถทำให้ได้มูลค่าเพิ่มของผลิตภัณฑ์กลับมาถึง 1,396,495 บาท / ปี หลังปรับปรุงเพิ่ม 8% ทำให้ได้รับมูลค่าเพิ่มของผลิตภัณฑ์กลับมาถึง 11,171,960 บาท / ปี จากการสรุปสามารถเพิ่มผลผลิตจากเดิม 97,304.89 กิโลกรัมเป็น 107,068.2 กิโลกรัมหรือเพิ่มขึ้นถึง 10.03%

(วิทยานิพนธ์มีจำนวนทั้งสิ้น 143 หน้า)



ประธานกรรมการที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์

Abstract

T167817

According to either research or analyzation datum of factory , it is indicated to see that now factory has problem regarding the machine gets high break down such as can't use the machine with high efficiency as the machine break down immediately and can not manufacture following to customer 's need as the factory has not had preventive maintenance and maintenance system. This research aims at solve the problem on food film wrapping industry by increasing machine available by using maintenance applied to solve the problem for decreasing period of breakdown machine.

This research initially, Since start informing employees know how to transaction the mentioned activity. Make a conference before their shift and brainstorming is acquired to solve the problem to develop by using the application with the machine continuously.

According to this research operation , The application of autonomous maintenance and plan preventive maintenance strategy such as the cleaning of T – Die including the procedure of cleaning steps by following the standard to decrease period of machine breakdown including programming how to solve the problem of machine breakdown Immediately on standard. Above all , It can increase the rate of operating machine from 83% to 91% alternatively , up to 8% from improvement. It can improve the addition valve that the company receives from manufacturing every 1% it can make the additional valve of the merchandise return back to 1,396,495 bath annually after increasing the improvement 8% by receiving the additional value of the merchandise returns back to 11,171,960 bath annually .According to the conclusion of productivity from 97,304.89 kilograms to 107,068.2 kilograms or increasing to 10.03%.

Sam Kiat J.

(Total 143 pages)

Chairperson