

ภาคผนวก ข

ค่านิยมสินค้า โครงสร้างการกำหนดวัตถุดิบมันเหล็ก
และความหมายของรหัสการบ่งชี้

คำนิยาม	ความหมาย
ม้วนเหล็ก (Mother Coil)	<p>ม้วนเหล็กแบบรีดร้อนและแบบรีดเย็น ซื้อมาจากภายนอก ผู้ผลิตเหล็กม้วน เพื่อนำมาใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตคือ</p> <p>SM : ซื้อมาจาก Sumitomo Metal Industries Co., Ltd.</p> <p>SU : ซื้อมาจาก The Siam United Steel (1995) Co., Ltd.</p> <p>TR : ซื้อมาจาก Thai Cold Rolled Steel Sheet Public Co., Ltd.</p> <p>NS : ซื้อมาจาก Nippon Steel Corporation Yayata Work Co., Ltd.</p> <p>SU ซื้อมาจาก The Siam United Center Co., Ltd.</p> <p>SS : ซื้อมาจาก Sahaviriya Steel Industries Public Co., Ltd.</p>
ม้วนเหล็กสลิต (Slit Coil)	<p>เป็นการนำเอาม้วนเหล็ก (Mother Coil) นำไปตัดให้ได้ ความกว้างที่พอดีสำหรับการผลิตท่อ ERW โดยสั่งตัดตาม ขนาดที่ต้องการ การสั่งตัดจะว่าจ้างจากภายนอกคือ</p> <p>TSSC ซื้อมาจาก Thai Steel Service Center Co., Ltd.</p> <p>BECC ซื้อมาจาก Bangkok Eastern Coil Center Co., Ltd.</p> <p>POSCO ซื้อมาจาก Posco (Thailand) Co., Ltd.</p>
มาเธอร์ไปป์ (Mother Pipe)	<p>ท่อยาวผลิตในบริษัทหรือซื้อมาจากภายนอกที่ใช้สำหรับผลิต ในกระบวนการถัดไปได้แก่ นำไปตัดสั้นในกระบวนการ ES ,CS หรือนำไปลดขนาดในกระบวนการรีดเย็น (Clod Drawn) ซึ่งท่อที่ซื้อมาจากภายนอกคือ</p> <p>T ซื้อมาจาก Top Tube Manufacturing Co., Ltd.</p> <p>Y ซื้อมาจาก YS Pund Co., Ltd.</p> <p>S ซื้อมาจาก Sumitomo Pipe & Tube Co., Ltd.</p> <p>P ซื้อมาจาก Premium Steel Processing Co., Ltd.</p>
ปีที่ผลิต	<p>กำหนดจากเลขตัวสุดท้ายของปี เป็นเลข 0 ถึง 9</p> <p>เช่น 2010 ,2011, 2012...2019 เป็น 0,1,2...9 ตามลำดับ</p>

คำนิยาม	ความหมาย
เดือนที่ผลิต	กำหนดเป็นตัวเลข 0-9,A,B,C คือ มกราคม,กุมภาพันธ์ , มีนาคม...กันยายน เป็น 1,2,3...9 สำหรับเดือนตุลาคม พฤศจิกายน,ธันวาคม เป็นอักษร ABC ตามลำดับ
ต้นกำเนิดผลิตภัณฑ์	A แทนด้วย ท่อยาวที่ผลิตจากเครื่องจักร 3” Mill B แทนด้วย ท่อยาวที่ผลิตจากเครื่องจักร 2” Mill C แทนด้วย ท่อยาวที่ผลิตจากเครื่องจักร 1.5” Mill
ตะเข็บในของท่อ	C ย่อมาจาก Inside Bead <u>C</u> ut คือมีการชุดตะเข็บในออก P ย่อมาจาก Inside Bead <u>P</u> ress คือมีการกดตะเข็บในให้แบนเรียบ N ย่อมาจาก <u>N</u> o Inside Bead Cut or Press ไม่มีการชุดกดตะเข็บใน
กระบวนการ	EG ย่อมาจาก ERW Round Pipe (<u>E</u> RW <u>G</u> eneral) ES ย่อมาจาก <u>E</u> RW <u>S</u> quare or Rectangular Pipe EO ย่อมาจาก <u>E</u> RW <u>O</u> val Pipe AL ย่อมาจาก <u>A</u> luminized ERW Round Pipe ALS ย่อมาจาก <u>A</u> luminized ERW Round Pipe Seam <u>S</u> played GI ย่อมาจาก <u>G</u> alvanized ERW Round Pipe GIS ย่อมาจาก <u>G</u> alvanized ERW Round Pipe Seam <u>S</u> played EC ย่อมาจาก <u>E</u> RW Pipe <u>C</u> old Finished EQ ย่อมาจาก <u>E</u> RW Round Pipe Induction Hardened Water Quenched
กระบวนการผลิต	01 หมายถึง ERW Process 02 หมายถึง ERW Short Pipe Process 03 หมายถึง CD Process 04 หมายถึง CD Short Pipe Process 05 หมายถึง Delivery Control Process 06 หมายถึง Propeller Shaft Process
เลขที่งาน (Work Number)	Work No. เลขที่งานตามคำสั่งซื้อของลูกค้าเป็นข้อตกลงร่วมระหว่างลูกค้ากับบริษัทโดยกำหนด ข้อกำหนดจำเพาะของสินค้า ด้านมิติ จำนวน วันส่งมอบ สถานที่ส่งมอบ กำกับในแผนงานการผลิต

คำนิยาม	ความหมาย
เลขที่ล็อต (Lot Number)	Lot No. หมายเลขการผลิตเป็นรหัสของประวัติการผลิตเพื่อใช้สืบกลับถึงแหล่งที่มาของวัตถุดิบกำกับในทุกเอกสารของการบริหารสินค้าคงคลัง
เลขที่ม้วนสลิท (Sub-Bundle)	ใช้เลข 2 ตำแหน่ง 01-99 แทนเลขที่แถบม้วนเหล็กสลิทที่นำมาผลิตผลิตเป็นท่อนในหนึ่งเลขที่งาน(Work No.) เช่น Work No. AAAA ใช้ม้วนเหล็กสลิททั้งหมด 8 แถบ จะแทนด้วยเลข 01, 02, 03 ...08 จะต่อจากลำดับการผลิตในเลขที่ล็อต ออกโดยพนักงานฝ่ายผลิต
เลขที่มัด (Bundle Number)	ใช้เลข 2 ตำแหน่ง 01-99 เลขที่มัดของท่อนที่ผลิตได้ในหนึ่งแถบม้วนรหัสสินค้า A กำหนดมาตรฐานการมัดเป็น 50 ท่อน ถ้าในหนึ่งแถบม้วนเหล็กสลิทผลิตได้ 200 ท่อนจะได้ เลขที่มัดของแต่ละแถบเป็น 01, 02 ,03, 04 ซึ่งเลขที่มัดออกโดยพนักงานฝ่ายการผลิต
รูปแบบมาตรฐานการบรรจุ (Packing Stand Pattern)	<p>มาตรฐานการมัดและบรรจุท่อนของแต่ละลูกค้ำที่มีการกำหนดภายในบริษัทเอง เพื่อให้เหมาะสมกับการไหลของวัสดุและเป็นการกำหนดในข้อตกลงร่วมกับลูกค้ำแต่ละรายการสินค้าเพื่อความเหมาะสมในการนำสินค้าเข้าๆ ไปใช้งานในโรงงานของลูกค้ำ โดยทั่วไปมาตรฐานการมัดและบรรจุจะกำหนดจาก</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) จำนวนท่อนของ ท่อต่อมัด ต่อถัง ต่อกล่อง ต่อตะกร้า ต่อถุง จำนวนต่อ Package ขึ้นอยู่กับขนย้ายได้แก่ ขนย้ายด้วยคน กำหนดน้ำหนักรวมไม่เกิน 20 กิโลกรัม ขนย้ายด้วยเครนหรือรถยก น้ำหนักรวมไม่เกิน 1,500 กิโลกรัม 2) ชนิดของภาชนะการบรรจุได้แก่ บรรจุใส่กล่องไม้แบบสั้น บรรจุใส่กล่องไม้แบบยาว บรรจุใส่กล่องพลาสติกทึบ บรรจุใส่กล่องพลาสติกแบบมีช่อง บรรจุใส่ตระกร้าเหล็กทรงยู บรรจุใส่ตระกร้าเหล็กขนาดสั้น บรรจุใส่ตระกร้าเหล็กขนาดยาว บรรจุใส่ถุงพลาสติกสาน บรรจุใส่ถุงพลาสติกใส 3) ชนิดของการผูกมัดได้แก่ มัดด้วยเชือก มัดด้วยสายรัดเหล็ก มัดด้วยสายรัดพลาสติก จำนวนประและระยะห่างของการมัด 4) ชนิดของการห่อหุ้ม ได้แก่ แบบเปลือยไม่มีวัสดุห่อหุ้ม ห่อหุ้มด้วยพลาสติกใส ห่อหุ้มด้วยพลาสติกสาน ห่อหุ้มด้วยกระดาษ

โครงสร้างของการกำหนด การระบุข้อบ่งชี้ของวัตถุดิบม้วนเหล็ก (Mother Coil)

ชื่อย่อผู้ผลิตม้วนเหล็ก	ปีที่รับม้วนเหล็กม้วน	เดือนที่รับม้วนเหล็ก	หมายเลข Product No.
เป็น อักษร 2 ตัว	เป็น ตัวเลขหนึ่งหลัก	เป็น ตัวเลขหนึ่งหลัก	เป็น ตัวเลข 8 หลัก
SM ,NS,TR,NS,SU,SS อ้างอิงจากตารางที่ 1	กำหนดเองโดยนำเอา ตัวเลขหลังสุดของปี 1999 เอาเลข 9 2000 เอาเลข 0 2001 เอาเลข 1 2002 เอาเลข 2 2003 เอาเลข 3 2004 เอาเลข 4 2005 เอาเลข 5 2006 เอาเลข 6 2007 เอาเลข 7 2008 เอาเลข 8 2009 เอาเลข 9 2010 เอาเลข 0 2011 เอาเลข 1	กำหนดเองโดยนำเอา ตัวเลข 1,2,3 ...9 และ A,B,C 1 แทน มกราคม 2 แทน กุมภาพันธ์ 3 แทน มีนาคม 4 แทน เมษายน 5 แทน พฤษภาคม 6 แทน มิถุนายน 7 แทน กรกฎาคม 8 แทน สิงหาคม 9 แทน กันยายน A แทน ตุลาคม B แทน พฤศจิกายน C แทน ธันวาคม	กำหนดมาจากผู้ผลิต เป็นเลข 8 หลัก โดยอ้างอิงจากเอกสาร รับประกันคุณภาพ (Mill Certificated)
<p>ตัวอย่าง : SM06-00658668</p> <p>SM หมายถึง ผู้ผลิตม้วนเหล็กบริษัท Sumitomo Metal Industries Co., Ltd.</p> <p>06 หมายถึง 0 เป็นปี 2010 และ 6 เป็นเดือน มิถุนายน ที่มีการรับม้วนเหล็กเข้ามาในบริษัท</p> <p>00658668 หมายถึง เป็นรหัสประวัติการผลิตม้วนเหล็กที่มาจากผู้ผลิตใช้ในการสืบกลับวัตถุดิบ</p> <p>SM06-00658668 จะถูกระบุในทุกเอกสารการบริหารสินค้าคงคลัง</p>			

รายละเอียดสินค้าที่จำเป็นนำไปสร้างเป็นหมายเลขการผลิตและกำเนิดแท่งบาร์โค้ด

รหัสการบ่งชี้	ความหมาย
<p>เลขที่ล็อต (Lot No.) 09B-032-01-01</p> <p>Coil No. SM06-00658668</p>	<p>0 ย่อมาจาก 2010 เป็นปีที่ผลิต</p> <p>9 ย่อมาจากเดือน กันยายน เป็นเดือนที่ผลิต</p> <p>B เป็นการผลิตจากเครื่องจักร 1.5 ” Mill</p> <p>032 เป็นลำดับการผลิตที่ 32 ของเครื่องจักร 1.5 ” Mill ในเดือนกันยายน</p> <p>01 เป็นเลขที่มีวนเหล็กสลิตที่หนึ่ง</p> <p>01 เป็นท่อมัดที่หนึ่งของแถบสลิตที่หนึ่ง</p> <p> หมายถึงการผลิตเลขที่ล็อต 9B-032-01-01 ได้นำม้วนเหล็ก (Mother Coil) เลขที่ SM06-00658668 มาผลิตเป็นท่อ</p>
<p>08Y-017-01-04</p> <p>เลขที่นี้บริษัทตัวอย่าง กำหนดขึ้นเองโดย พนักงานฝ่ายวางแผน</p>	<p>0 ย่อมาจาก 2010 เป็นปีที่รับสินค้าจากภายนอกเข้ามาในบริษัท</p> <p>8 ย่อมาจากเดือนสิงหาคม ที่รับสินค้าจากภายนอกเข้ามาในบริษัท</p> <p>Y เป็นท่อที่ซื้อมาจากภายนอกบริษัทผู้ขายชื่อ YS Pund Co., Ltd.</p> <p>017 เป็นลำดับ 17 ที่การรับสินค้าเข้าของท่อที่ซื้อมาจาก YS Pund Co., Ltd. ในเดือน สิงหาคม ปี 2010</p> <p>01 เป็นแถบม้วนเหล็กสลิตที่หนึ่งของม้วนเหล็กเลขที่ SM08-00576841 ที่ YS Pund Co., Ltd. นำมาผลิตท่อขนาด 31.8 x 2.3 x 6100 (LOT NO.1108-T169 รหัสนี้ออกโดยบริษัทผู้ผลิตท่อ YS Pund Co., Ltd.) สำหรับเลขที่ 01 ออกโดยพนักงานที่ทำหน้าที่ตรวจรับสินค้าเข้า (Incoming Inspection)</p> <p>04 เป็นท่อมัดที่ 4 ของแถบสลิตที่หนึ่งของเหล็กม้วน เลขที่ SM08-00576841 เลขที่ 04 ออกโดยพนักงานที่ทำหน้าที่ตรวจรับสินค้าเข้า (Incoming Inspection)</p>