

หัวข้อวิทยานิพนธ์	การลดของเสียในกระบวนการฉีดพลาสติก
ชื่อผู้เขียน	ชนกฤษ ชุ่นเซ่ง
อาจารย์ที่ปรึกษา	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ศุภรัชชัย วรรณัน
สาขาวิชา	การจัดการทางวิศวกรรม
ปีการศึกษา	2556

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อลดของเสียประเภทจุดดำที่เกิดขึ้นในกระบวนการฉีดพลาสติก โดยใช้เครื่องมือควบคุมคุณภาพ (QC Tool) ในการค้นหาสาเหตุและเพื่อการปรับปรุงคุณภาพในกระบวนการผลิตตั้งแต่ เดือนเมษายน พ.ศ. 2556 ถึง เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2556 ซึ่งงานวิจัยครั้งนี้ได้ใช้ใบตรวจสอบ (Check Sheet) ที่ใช้ในกระบวนการผลิต ทำการตรวจสอบของเสีย และเก็บรวบรวมข้อมูลจำนวนของเสียจากกระบวนการผลิตเพื่อแจกแจงปัญหาด้วยแผนภูมิพาเรโต (Pareto-Diagram) และแสดงความถี่ของปัญหา เพื่อแยกความสำคัญตามลำดับ ด้วยกฎพาเรโต 80:20 ในการเลือกแก้ไขส่วนที่มีของเสียมากที่สุด นำมาวิเคราะห์ปัญหาด้วยแผนภูมิก้างปลา (Fish-Bone Diagram) เพื่อวางมาตรการแก้ไข

ผลการดำเนินการปรับปรุงสามารถลดการเกิดของเสียประเภทจุดดำจากเดิม 0.23% ลดลงเป็น 0.07 % ลดลงจากเดิม 69.56 % และคิดเป็นมูลค่าที่ลดได้ 1,175,906.16 บาทต่อปี

คำสำคัญ: พลาสติก, ของเสีย, 7 QC Tools, ประสิทธิภาพ

Thesis Title	Waste Reduction in Injection Process Case Study: Black Dot
Author	Thanakrit Sunseang
Thesis Advisor	Assistant Professor Dr. Suparatchai Vorarat
Department	Engineer Management
Academic Year	2013

ABSTRACT

The objective of this research was to reduce wastes from the injection molding process by using the quality control tool to analyze the data from April 2013 to June 2013. The check sheet and Pareto was employed in the inspection and data collection of wastes from the production department. In this process, the frequency of problem occurrence was indicated by using the 80:20 Theory to solve the problem in the part with largest number of wastes. The outcome data was analyzed by using the Fishbone Diagram.

The result shows that the reduction of waste after compared with previous is reduce to 69.56 percent which the market sales value equally to 1,175,906.16 baht per year.

Keywords: Plastic, Scrap, 7 QC Tools, Efficiency