

รายการตาราง

ตาราง	หน้า
2.1 ค่าความไม่คมชัดของการถ่ายภาพด้วยรังสีสูงสุดที่ยอมรับได้	13
2.2 การเลือกค่าพลังงานที่ใช้ในการถ่ายภาพด้วยรังสี	14
2.3 ความหนาครึ่งค่าของวัสดุ	15
2.4 ค่าตัวประกอบความหนาสมมูล	16
2.5 การแบ่งชนิดของฟิล์มตามมาตรฐาน ASTM SE94	19
2.6 ค่าคงที่ความเร็วของฟิล์ม	19
2.7 ชนิดของฟิล์มที่ใช้ในงานอุตสาหกรรม	20
2.8 มาตรฐานการเลือกใช้ฟิล์ม	21
2.9 สารฟลักเซอร์และหน้าที่ของสารฟลักเซอร์	23
3.1 ค่าระดับพลังงานในการทดสอบ	50
4.1 ผลการวัดขนาดของรอยบกพร่องจากภาพถ่ายด้วยรังสีแกมมาชนิดฟิล์ม	69
4.2 ผลการวัดขนาดของรอยบกพร่องจากภาพถ่ายด้วยรังสีเอกซ์ชนิดฟิล์ม	70
4.3 ผลการวัดขนาดของรอยบกพร่องจากภาพถ่ายด้วยรังสีเอกซ์ชนิดดิจิทัล	71
4.4 ผลการวัดคุณภาพจากภาพถ่ายด้วยรังสีชนิดฟิล์มที่ยังไม่ผ่านกระบวนการถ่ายภาพดิจิทัลและชนิดดิจิทัล	74
4.5 ผลการวัดคุณภาพจากภาพถ่ายด้วยรังสีชนิดฟิล์มที่ผ่านกระบวนการถ่ายภาพดิจิทัลและชนิดดิจิทัล	75