

## สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย	ก
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	ข
คำอุทิศ	ค
กิตติกรรมประกาศ	ง
สารบัญตาราง	ช
สารบัญภาพ	ฅ
บทที่ 1 บทนำ	1
1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา	1
1.2 วัตถุประสงค์ของการวิจัย	2
1.3 ขอบเขตของการวิจัย	3
1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากการวิจัย	3
บทที่ 2 วรรณกรรมและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	4
2.1 พอลิเมอร์	4
2.2 พอลิเมอร์ที่ย่อยสลายได้ทางชีวภาพ	4
2.3 พอลิไฮดรอกซีอัลคาโนเอต หรือ พีเอชเอ	8
2.4 ยาง	22
2.5 วรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง	26
บทที่ 3 วิธีดำเนินการวิจัย	29
3.1 วัสดุและอุปกรณ์	29
3.2 ขั้นตอนการดำเนินงาน	30
3.3 การศึกษาคุณสมบัติทางกายภาพของผลิตภัณฑ์เม็ดบีทก้นกระแทก	37
3.4 การศึกษาการสลายทางชีวภาพของเม็ดบีทก้นกระแทก	42
3.5 การตรวจสอบชนิดแบคทีเรีย	45

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
บทที่ 4 ผลการวิจัยและอภิปรายผล	47
4.1 การผสมและขึ้นรูปผลิตภัณฑ์แบบแผ่นเพื่อทดสอบสัดส่วนต่อการขึ้นรูป	47
4.2 การศึกษาคุณสมบัติทางกายภาพของผลิตภัณฑ์เม็คบีทกันกระแทก	47
4.3 การศึกษาการสลายตัวทางชีวภาพของเม็คบีทกันกระแทก	69
4.4 การตรวจสอบชนิดแบคทีเรีย	90
บทที่ 5 สรุปผลการศึกษาและข้อเสนอแนะ	92
5.1 สรุปผลการศึกษา	92
5.2 ข้อเสนอแนะ	96
เอกสารอ้างอิง	97
ภาคผนวก	104
การเผยแพร่ผลงานวิทยานิพนธ์	116
ประวัติผู้เขียน	117

## สารบัญตาราง

		หน้า
ตารางที่ 2.1	การจำแนกพอลิเมอร์ย่อยสลายได้ตามแหล่งที่มา รวมถึงข้อดีและข้อจำกัด	6
ตารางที่ 2.2	ประเภทและตัวอย่างของพอลิเมอร์ที่ย่อยสลายได้ทางชีวภาพ	8
ตารางที่ 2.3	หมู่แทนที่ (R group) ของอนุพันธ์ที่เป็นไฮโมพอลิเมอร์หลักของพอลิไฮดรอกซีอัลคาโนเอต	11
ตารางที่ 2.4	ชื่อย่อแบบสั้นและแบบยาวพร้อมลักษณะโครงสร้างของอนุพันธ์พอลิไฮดรอกซีอัลคาโนเอต	12
ตารางที่ 2.5	คุณสมบัติเชิงกลและคุณสมบัติทางความร้อนของอนุพันธ์พอลิไฮดรอกซีอัลคาโนเอต	12
ตารางที่ 2.6	คุณสมบัติทางกายภาพของ Poly(hydroxybutyrate-co-hydroxyvalerate) หรือ Poly(HB-co-HV) ที่มีเปอร์เซ็นต์โมลของอนุพันธ์ hydroxyvalerate หรือ HV ที่ต่างกัน	13
ตารางที่ 2.7	จุลินทรีย์ที่มีความสามารถในการย่อยสลาย PHAs	14
ตารางที่ 2.8	บริษัทและประเทศที่มีการผลิตพอลิไฮดรอกซีอัลคาโนเอตทางการค้า	20
ตารางที่ 2.9	ผู้ผลิตและปริมาณการผลิตพอลิไฮดรอกซีอัลคาโนเอตทางการค้าในปัจจุบัน	21
ตารางที่ 3.1	สัดส่วนที่ใช้ในการผสมระหว่าง PHAs และน้ำยางธรรมชาติ โดยมีปริมาตรรวมเป็น 30 มิลลิลิตร	32
ตารางที่ 3.2	สัดส่วนที่ใช้ในการผสมระหว่าง PHAs และน้ำยางธรรมชาติ โดยมีปริมาตร รวมเป็น 150 มิลลิลิตร	33
ตารางที่ 4.1	ปริมาณความพรุนก่อนและหลังการศึกษการสลายตัวทางชีวภาพ	51
ตารางที่ 4.2	คุณสมบัติทางกายภาพที่วิเคราะห์ได้จากเทอร์โมแกรม DSC ก่อนการสลายตัวทางชีวภาพ	56
ตารางที่ 4.3	คุณสมบัติทางกายภาพที่วิเคราะห์ได้จากเทอร์โมแกรม DSC หลังการสลายตัวทางชีวภาพ	57
ตารางที่ 4.4	คุณสมบัติเชิงกลของตัวอย่างที่ได้จากการทดสอบโดยเครื่อง UTM	59

## สารบัญตาราง (ต่อ)

		หน้า
ตารางที่ 4.5	ผลการขุดตัวของตัวอย่างเม็คบีทกันกระแทกชีวภาพจาก PHAs ต่ออย่างธรรมชาติรวมถึงตัวอย่างจากยางธรรมชาติบริสุทธิ์ ที่เกิดจากการรับแรงกดขนาดต่าง ๆ สี่แบบ	60
ตารางที่ 4.6	ร้อยละการสลายตัวทางชีวภาพของเม็คบีทกันกระแทกในดิน	70
ตารางที่ 4.7	ร้อยละการสลายตัวทางชีวภาพของแผ่นพลาสติกชีวภาพในดิน	74
ตารางที่ 4.8	ร้อยละการสลายตัวทางชีวภาพของเม็คบีทกันกระแทกในน้ำ	77
ตารางที่ 4.9	ร้อยละการสลายตัวทางชีวภาพของแผ่นพลาสติกชีวภาพในน้ำ	81
ตารางที่ 4.10	จำนวนแบคทีเรียที่มีชีวิตจากดินและน้ำที่ใช้ศึกษาการสลายตัวทางชีวภาพ ของตัวอย่างเม็คบีทกันกระแทกในห้องปฏิบัติการเป็นเวลา 45 วัน	86

## สารบัญภาพ

		หน้า
ภาพที่ 2.1	การสะสมตัวของของพอลิไฮดรอกซีอัลคาโนเอตจาก <i>Achromobacter</i> sp. PSU-M	9
ภาพที่ 2.2	โครงสร้างทางเคมีของพอลิไฮดรอกซีอัลคาโนเอต	10
ภาพที่ 2.3	โครงสร้างของ Poly(3-hydroxy butyrate-co-3-hydroxyvalerate) หรือ P(3HB-co-3HV)	13
ภาพที่ 2.4	สถานะทางกายภาพของ PHAs	17
ภาพที่ 2.5	รูปแบบการสลายตัวของพอลิเมอร์ในสภาวะที่มีอากาศและไร้อากาศ	18
ภาพที่ 2.6	สูตรโครงสร้างทางธรรมชาติ	23
ภาพที่ 2.7	การยึดเหนี่ยวของกัมมะถันให้ยางดิบเกาะตัวแน่น	24
ภาพที่ 3.1	อุปกรณ์สำหรับขึ้นรูปยางผสมที่มีส่วนผสมระหว่างน้ำยางธรรมชาติ กับสารละลาย PHAs เพื่อแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์เม็ดบีทกันกระแทก	34
ภาพที่ 3.2	ขั้นตอนการผลิตผลิตภัณฑ์เม็ดบีทกันกระแทกจากยางผสมที่ได้จากการผสมระหว่างสารละลาย PHAs กับน้ำยางธรรมชาติ	35
ภาพที่ 3.3	แผ่นยางผสมสำหรับการทดสอบคุณสมบัติทางกายภาพ ก่อนผ่านการอบแห้ง	36
ภาพที่ 3.4	ขั้นตอนการศึกษาลักษณะพื้นที่ผิวของแผ่นยางผสมเพื่อผลิต เม็ดบีทกันกระแทกก่อนและหลังการย่อยสลาย	37
ภาพที่ 3.5	โปรแกรมคอมพิวเตอร์สำหรับวิเคราะห์ภาพ ImageJ เวอร์ชัน 1.47	38
ภาพที่ 3.6	เครื่องดิฟเฟอเรนเชียลสแกนนิ่งแคลอริมิเตอร์ รุ่น Pyris 6 ที่คณะเทคโนโลยี สาขาเทคโนโลยีอาหารมหาวิทยาลัยขอนแก่น	39
ภาพที่ 3.7	เครื่องมือและตัวอย่างที่ใช้ในการทดสอบความต้านแรงดึง และความสามารถในการรับแรงกด	40
ภาพที่ 3.8	การวิเคราะห์ขั้นการเป็นผลึกโดยเครื่องวิเคราะห์การเลี้ยวเบนรังสีเอกซ์	41
ภาพที่ 3.9	การตรวจสอบหมู่ทำหน้าที่ของสารตัวอย่างทั้งก่อนและหลัง การสลายตัวทางชีวภาพโดยเครื่อง FTIR	42
ภาพที่ 3.10	การศึกษาการสลายตัวทางชีวภาพของเม็ดบีทกันกระแทกในสภาพแวดล้อมจริง	44

## สารบัญญภาพ (ต่อ)

	หน้า	
ภาพที่ 3.11	การศึกษาการสลายตัวทางชีวภาพของเม็ดบีทกันกระแทกในห้องปฏิบัติการ	46
ภาพที่ 4.1	ผลการศึกษาสัดส่วนที่เหมาะสมต่อผสมและการขึ้นรูปตัวอย่างระหว่าง PHAs และน้ำยางธรรมชาติ	48
ภาพที่ 4.2	ลักษณะพื้นผิวของแผ่นผลิตภัณฑ์จากเครื่อง SEM ก่อนการสลายตัวทางชีวภาพของตัวอย่างจากสารละลาย PHAs ทั้ง 3 ความเข้มข้น	49
ภาพที่ 4.3	ลักษณะพื้นผิวของแผ่นผลิตภัณฑ์จากเครื่อง SEM หลังการสลายตัวทางชีวภาพของตัวอย่างจากสารละลาย PHAs ทั้ง 3 ความเข้มข้น	50
ภาพที่ 4.4	เทอร์โมแกรม DSC ของ PHBV และยางธรรมชาติ ก่อนการสลายตัวทางชีวภาพ	54
ภาพที่ 4.5	เทอร์โมแกรม DSC ของ PHBV และยางธรรมชาติ หลังการสลายตัวทางชีวภาพ	55
ภาพที่ 4.6	กราฟความสัมพันธ์ระหว่างความต้านทานแรงดึงที่จุดคราก (yield point) กับค่ามอดูลัสของยัง (Young's modulus)	58
ภาพที่ 4.7	การยุบตัวสูงสุด (load at break) ของตัวอย่างเม็ดบีทกันกระแทกชีวภาพที่เกิดจากการรับแรงกดขนาด 1000 นิวตัน	61
ภาพที่ 4.8	ดิฟแฟร็กโทแกรมของรังสีเอกซ์ของ PHBV และยางธรรมชาติ ก่อนการสลายตัวทางชีวภาพ	63
ภาพที่ 4.9	ดิฟแฟร็กโทแกรมของรังสีเอกซ์ของ PHBV และยางธรรมชาติ หลังการสลายตัวทางชีวภาพ	64
ภาพที่ 4.10	สเปกตรัมอินฟราเรดของ PHBV และยางธรรมชาติ ก่อนการสลายตัวทางชีวภาพ	66
ภาพที่ 4.11	สเปกตรัมอินฟราเรดของ PHBV และยางธรรมชาติ หลังการสลายตัวทางชีวภาพ	67
ภาพที่ 4.12	การสลายตัวทางชีวภาพของเม็ดพลาสติกชีวภาพในดิน	68
ภาพที่ 4.13	การสลายตัวทางชีวภาพของเม็ดพลาสติกชีวภาพจากตัวอย่าง 1% PHAs ในดิน	69

### สารบัญญภาพ (ต่อ)

	หน้า
ภาพที่ 4.14 การสลายตัวทางชีวภาพของเม็ดพลาสติกชีวภาพ จากตัวอย่าง 2% PHAs ในดิน	69
ภาพที่ 4.15 การสลายตัวทางชีวภาพของเม็ดพลาสติกชีวภาพ จากตัวอย่าง 3% PHAs ในดิน	70
ภาพที่ 4.16 การสลายตัวทางชีวภาพของแผ่นพลาสติกชีวภาพในดิน	72
ภาพที่ 4.17 การสลายตัวทางชีวภาพของแผ่นพลาสติกชีวภาพ จากตัวอย่าง 1% PHAs ในดิน	72
ภาพที่ 4.18 การสลายตัวทางชีวภาพของแผ่นพลาสติกชีวภาพ จากตัวอย่าง 2% PHAs ในดิน	73
ภาพที่ 4.19 การสลายตัวทางชีวภาพของแผ่นพลาสติกชีวภาพ จากตัวอย่าง 3% PHAs ในดิน	73
ภาพที่ 4.20 การสลายตัวทางชีวภาพของตัวอย่างเม็ดพลาสติกชีวภาพในน้ำ	75
ภาพที่ 4.21 การสลายตัวทางชีวภาพของเม็ดพลาสติกชีวภาพ จากตัวอย่าง 1% PHAs ในน้ำ	75
ภาพที่ 4.22 การสลายตัวทางชีวภาพของเม็ดพลาสติกชีวภาพ จากตัวอย่าง 2% PHAs ในน้ำ	76
ภาพที่ 4.23 การสลายตัวทางชีวภาพของเม็ดพลาสติกชีวภาพ จากตัวอย่าง 3% PHAs ในน้ำ	76
ภาพที่ 4.24 การสลายตัวทางชีวภาพของตัวอย่างแผ่นพลาสติกชีวภาพในน้ำ	79
ภาพที่ 4.25 การสลายตัวทางชีวภาพของแผ่นพลาสติกชีวภาพ จากตัวอย่าง 1% PHAs ในน้ำ	79
ภาพที่ 4.26 การสลายตัวทางชีวภาพของแผ่นพลาสติกชีวภาพ จากตัวอย่าง 2% PHAs ในน้ำ	80
ภาพที่ 4.27 การสลายตัวทางชีวภาพของแผ่นพลาสติกชีวภาพ จากตัวอย่าง 3% PHAs ในน้ำ	80

## สารบัญญภาพ (ต่อ)

	หน้า	
ภาพที่ 4.28	ลักษณะพื้นผิวของผลิตภัณฑ์ก่อนการสลายตัวทางชีวภาพ จากสารละลาย PHAs 3 ความเข้มข้น	82
ภาพที่ 4.29	ลักษณะพื้นผิวของผลิตภัณฑ์หลังการสลายตัวทางชีวภาพในดิน เป็นระยะเวลา 45 วัน จากสารละลาย PHAs 3 ความเข้มข้น	83
ภาพที่ 4.30	ลักษณะพื้นผิวของผลิตภัณฑ์หลังการสลายตัวทางชีวภาพในน้ำ เป็นระยะเวลา 45 วัน จากสารละลาย PHAs 3 ความเข้มข้น	84
ภาพที่ 4.31	การสลายตัวทางชีวภาพของตัวอย่างเม็ดพลาสติกชีวภาพในห้องปฏิบัติการ โดยบ่มด้วยแบคทีเรียจากดิน	86
ภาพที่ 4.32	การสลายตัวทางชีวภาพของเม็ดพลาสติกชีวภาพจากตัวอย่าง 1% PHAs ในห้องปฏิบัติการ โดยบ่มด้วยแบคทีเรียจากดิน	87
ภาพที่ 4.33	การสลายตัวทางชีวภาพของเม็ดพลาสติกชีวภาพจากตัวอย่าง 2% PHAs ในห้องปฏิบัติการ โดยบ่มด้วยแบคทีเรียจากดิน	87
ภาพที่ 4.34	การสลายตัวทางชีวภาพของเม็ดพลาสติกชีวภาพจากตัวอย่าง 3% PHAs ในห้องปฏิบัติการ โดยบ่มด้วยแบคทีเรียจากดิน	88
ภาพที่ 4.35	การสลายตัวทางชีวภาพของตัวอย่างเม็ดพลาสติกชีวภาพในห้องปฏิบัติการ โดยบ่มด้วยแบคทีเรียจากน้ำ	88
ภาพที่ 4.36	การสลายตัวทางชีวภาพของเม็ดพลาสติกชีวภาพจากตัวอย่าง 1% PHAs ในห้องปฏิบัติการ โดยบ่มด้วยแบคทีเรียจากน้ำ	89
ภาพที่ 4.37	การสลายตัวทางชีวภาพของเม็ดพลาสติกชีวภาพจากตัวอย่าง 2% PHAs ในห้องปฏิบัติการ โดยบ่มด้วยแบคทีเรียจากน้ำ	89
ภาพที่ 4.38	การสลายตัวทางชีวภาพของเม็ดพลาสติกชีวภาพจากตัวอย่าง 3% PHAs ในห้องปฏิบัติการ โดยบ่มด้วยแบคทีเรียจากน้ำ	90
ภาพที่ 4.39	ลักษณะ โคล โคลนีของแบคทีเรีย <i>Flavobacterium colomnare</i>	91