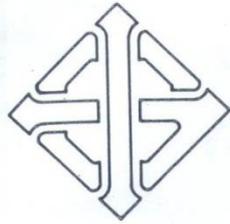


ภาคผนวก ง.

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.1141-2536)

- 1 ก.ย. 2536



มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

THAI INDUSTRIAL STANDARD

มอก. 1141 - 2536

สำนักงานคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

มอก. 1141 - 2536

ถ้วยกระดาษสำหรับเครื่องดื่ม

BEVERAGE PAPER CUPS

สำนักงานคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

UDC 676.828

ISBN 974-606-489-4

มอก. 1141-2536

- 8.2.2.2 ผลการทดสอบเฉลี่ยของน้ำหนักมาตรฐานกระดาศด้วยต้องเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดในตารางที่ 2 และต้องอยู่ภายในขีดจำกัดความเชื่อมั่น (confidence limits) ร้อยละ 95 และผลการวิเคราะห์ปริมาณสารที่ละลายออกมาจากตัวอย่างต้องเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดในตารางที่ 3 จึงจะถือว่าด้วยกระดาศรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด
- 8.2.3 การซีกตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบการร่วซึม ความคงรูป(เฉพาะแบบกรวยหัด) และกลิ่นและรส
- 8.2.3.1 ให้ใช้ตัวอย่างจากข้อ 8.2.1.1 โดยซีกตัวอย่างด้วยวิธีสุ่มมาภาชนะบรรจุละ 1 ใบ ให้ได้จำนวนตามที่กำหนดในตารางที่ 4 สดมภ์ที่ 4
- 8.2.3.2 จำนวนตัวอย่างที่ไม่เป็นไปตามข้อ 5.3 ข้อ 5.4 และข้อ 5.5 ในแต่ละรายการ ต้องไม่เกินเลขจำนวนที่ยอมรับที่กำหนดในตารางที่ 4 จึงจะถือว่าด้วยกระดาศรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด
- 8.3 เกณฑ์ตัดสิน
- ตัวอย่างด้วยกระดาศต้องเป็นไปตามข้อ 8.2.1.2 ข้อ 8.2.2.2 และข้อ 8.2.3.2 ทุกข้อ จึงจะถือว่าด้วยกระดาศรุ่นนั้นเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้

9. การทดสอบ

9.1 ความจุที่ต้องการ

9.1.1 วิธีทดสอบ

วัดปริมาตรน้ำที่ใส่เต็มถึงขอบปากด้วยกระดาศตัวอย่าง

9.1.2 การรายงานผล

รายงานความจุที่ต้องการของด้วยกระดาศตัวอย่างแต่ละใบให้ละเอียดถึง 1 ลูกบาศก์เซนติเมตร

9.2 การร่วซึม

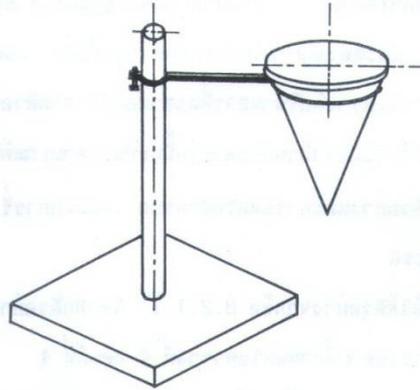
9.2.1 วิธีทดสอบ

9.2.1.1 ด้วยกระดาศชนิดใส่เครื่องเค็มเย็น

(1) แบบกรวย

ใช้กระดาศพิมพ์หรือกระดาศเขียนสีขาว คุ้มครองด้วยกระดาศตัวอย่าง แล้ววางให้ค้างอยู่บนห้วงรองรับ (ดูรูปที่ 4) ใส่ น้ำกลั่นที่มีอุณหภูมิประมาณ 27 องศาเซลเซียส ลงไปให้เต็มถึงขอบปากด้วย หึ่งทิ้งไว้เป็นเวลา 1 นาที แล้วตรวจหานิจ

มอก. 1141-2536



รูปที่ 4 การทดสอบการรั่วซึมของถ้วยกระดาษแบบกรวย

(ข้อ 9.2.1.1(1))

(2) แบบกรวยคัต

ปูกระดาษพิมพ์หรือกระดาษเขียนสีขาวบนพื้นราบที่เรียบและแห้ง วางถ้วยกระดาษตัวอย่างบนกระดาษนี้ ให้ถ้วยกระดาษตัวอย่างอยู่ในลักษณะตั้งตรงไม่เอียงหรือโคลงเคลง ใส่ น้ำกลั่นที่มีอุณหภูมิประมาณ 27 องศาเซลเซียส ลงไปให้เต็มถึงขอบปากด้วย ตั้งทิ้งไว้เป็นเวลา 15 นาทีสำหรับถ้วยกระดาษตัวอย่างชั้นคุณภาพ 1 และ 5 นาทีสำหรับถ้วยกระดาษตัวอย่างชั้นคุณภาพ 2 แล้วตรวจพินิจ

9.2.1.2 ถ้วยกระดาษชนิดใส่เครื่องคัมนร้อน

วางถ้วยกระดาษตัวอย่างบนพื้นผิวที่ระบายอากาศได้ ใส่ น้ำกลั่นที่มีอุณหภูมิประมาณ 90 องศาเซลเซียส ลงไปให้เต็มถึงขอบปากด้วย ตั้งทิ้งไว้เป็นเวลา 15 นาที แล้วตรวจพินิจ

- หมายเหตุ 1. ให้เก็บถ้วยกระดาษตัวอย่างแบบกรวยคัตไว้ทดสอบความคงรูป (ข้อ 9.3)
2. ให้เก็บน้ำกลั่นที่บรรจุในถ้วยกระดาษตัวอย่างไว้ทดสอบกลิ่นและรส (ข้อ 9.4)

9.2.2 การรายงานผล

ให้รายงานว่าถ้วยกระดาษตัวอย่างรั่วซึมหรือไม่

9.3 ความคงรูป (เฉพาะแบบกรวยคัต)

9.3.1 วิธีทดสอบ

ทันทีที่เสร็จการทดสอบตามข้อ 9.2 แล้ว ยกถ้วยกระดาษตัวอย่างขึ้น และถือในลักษณะจะใช้ดื่มสังเกตถ้วยกระดาษตัวอย่างว่าเปลี่ยนแปลงหรือไม่