

## เอกสารอ้างอิง

1. ธนาคารเพื่อการส่งออกและนำเข้าแห่งประเทศไทย, 2557, **วิเคราะห์ประเด็นธุรกิจ: ปัจจัยเสี่ยงต่อการส่งออก HDD ของไทยในช่วงเปลี่ยนถ่ายเทคโนโลยี**[Online], Available : <http://www.exim.go.th/doc/newsCenter/44463.pdf> [5 เมษายน 2557].
2. กิตติศักดิ์ พลอยพานิชเจริญ, 2550, **หลักการการควบคุมคุณภาพ**, พิมพ์ครั้งที่ 1, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย - ญี่ปุ่น), กรุงเทพฯ, หน้า 1-104.
3. รังสรรค์ เลิศในสัตย์, 2553, **คิดอย่างมีตรรกะชนะทุกเงื่อนไข**, พิมพ์ครั้งที่ 3, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย - ญี่ปุ่น), กรุงเทพฯ
4. กิตติศักดิ์ พลอยพานิชเจริญ, 2548, **การแก้ไขปัญหาธุรกิจด้วยวิธีทางสถิติ (SPS)**, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น), กรุงเทพฯ, หน้า 20-68.
5. โทโมโซ โกบาตะ, 2544. **5 G เพื่อการพัฒนาคุณภาพ**, พิมพ์ครั้งที่ 1, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย – ญี่ปุ่น), กรุงเทพฯ
6. กิตติศักดิ์ พลอยพานิชเจริญ, 2553, **การวิเคราะห์ระบบการวัด (MSA) (ประมวลผลด้วย Minitab 15)**, พิมพ์ครั้งที่ 7, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น), กรุงเทพฯ, หน้า 1-296.
7. กิตติศักดิ์ พลอยพานิชเจริญ, 2551, **การวิเคราะห์ความสามารถกระบวนการ (PCA) (ประมวลผลด้วย Minitab 15)**, พิมพ์ครั้งที่ 6, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น), กรุงเทพฯ, หน้า 1-272.
8. Montgomery, D.C., 2000, **Design and Analysis of Experiment**, 5<sup>th</sup> ed., John Wiley&Sons, New York, pp. 1-500.
9. กิตติศักดิ์ พลอยพานิชเจริญ, 2548, **การออกแบบการทดลอง**, เอกสารประกอบการสัมมนา, บริษัทเทคนิคอล แอปไพโรซ เคนันเซลลิ่ง แอนด์ เทรนนิง จำกัด ,กรุงเทพฯ.

10. วิทยา รุ่งเจริญวัฒนา, 2550, การใช้การออกแบบการทดลองในการศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อการเกิดของเสียในกระบวนการผลิตชิ้นส่วน C/M/C P-CAR, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิศวกรรมจัดการอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ, หน้า 1-100.
11. บุญชัย อารยสนองกุล, 2550, การเพิ่มประสิทธิผลของเครื่องปั๊มแม่นยำสูงด้วยวิธีการออกแบบการทดลอง, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิศวกรรมจัดการอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ, หน้า 1-153.
12. นเรศวร์ ชื่นอินมณู, 2554, การกำหนดค่าตัวแปรที่เหมาะสมของอุณหภูมิการเผาไหม้ในระบบการผลิตไฟฟ้าจากชีวมวล โดยวิธีออกแบบการทดลอง, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิศวกรรมจัดการอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ, หน้า 1-71.
13. มนต์รี ก่อพงศ์เจริญชัย, 2551, การลดของเสียประเภทชิ้นงานฮับเอียงในกระบวนการกลึงชิ้นงานของสปีนเดิลมอเตอร์สำหรับฮาร์ดดิสก์ไดรฟ์, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิศวกรรมคุณภาพ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า 1-87.
14. จีรศักดิ์ ฐานหมั่น, 2553, ศึกษาวิธีการลดของเสียในกระบวนการถอดชิ้นส่วนฮาร์ดดิสก์ไดรฟ์ด้วยขั้นตอน DMAIC. กรณีศึกษาบริษัท อิตาชิโกลบอล สตอเรจเทคโนโลยี (ประเทศไทย), วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิศวกรรมจัดการอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ, หน้า 1-91.