

เอกสารอ้างอิง

1. ชูศรี วงศ์รัตนะ, 2534, **เทคนิคการใช้สถิติเพื่อการวิจัย**, ครั้งที่ 5, ศูนย์หนังสือจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, หน้า 144-152.
2. ประไพศรี สุทัศน์ ณ อยุธยา และ พงศ์ชนัน เหลืองไพบุลย์, 2551, **การออกแบบและวิเคราะห์การทดลอง**, บริษัท สำนักพิมพ์ท็อป จำกัด, หน้า 223-234.
3. Douglas, C.M., 2013, **Design and Analysis of Experiments**, 8th ed., John Wiley & Sons, Inc, pp.394-399.
4. Burkart, W. and Schmotz, K., 1981, **Grinding and Polishing**, Portcullis Press Ltd , pp.120.
5. ชนิกันต์ เถลิงงาม, 2553, **การเพิ่มประสิทธิภาพของเครื่องจักรในกระบวนการขัดชิ้นงาน (OD Polishing) ของบริษัท ไชโก๊ อินสตรูเม้นท์ (ประเทศไทย) จำกัด สาขาการจัดการสิ่งแวดล้อม คณะวิทยาศาสตร์ สถาบันบัณฑิตพัฒนบริหารศาสตร์.**
6. ไพรัช ตั้งพรประเสริฐ, ชาญญาพันธ์ วิรุฬห์ศิริ และ ศุภวัฒน์ เจียมลักษณ์ไพศาลม, 2552, **การปรับปรุงความหยาบผิวด้วยขนาดผงขัดและเส้นทางการขัดที่เหมาะสม, การประชุมวิชาการเครือข่ายวิศวกรรมเครื่องกลแห่งประเทศไทย, ครั้งที่ 23, 4 – 7 พฤศจิกายน 2552.**
7. พจนศักดิ์ พงนา และชนะ รัชศิริ, 2552, **การศึกษาเงื่อนไขที่เหมาะสมสำหรับการขัดผิวเหล็กแข็งด้วยหัวขัด, การประชุมทางวิชาการของมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, ครั้งที่ 47, 17-20 มี.ค. 2552, มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, หน้า 89-96**
8. นรา บุริพันธ์และสิวกอ อ่างทอง, 2554, **อิทธิพลของสถานะการตัดเหล็กกล้าไร้สนิมเกรด SUS 304 ด้วยเลเซอร์ที่มีผลต่อความหยาบผิว, การประชุมวิชาการช่างงานวิศวกรรมอุตสาหกรรม ประจำปี 2554, 20-21 ตุลาคม 2554, มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี**
9. Hecke, B and Brussels (B)., 2009, **กลวิธีการแต่งผิวสแตนเลสสีหิ้งดงาม**, Materials and Applications Series, แปลโดย หรุ-เรียด-เจียง , สำนักพิมพ์ยูโร อิน็อก(Euro Inox).

10. Reddy, E. S., Patil, N. P., Guttal, S. S. and Jagadish, H.G., 2007, : Effect of Different Finishing and Polishing Agens on the Surface Roughness of Cast Pure Titanium, **Journal of Prosthodontics**, [Electronic], Vol. 16, Issue 4, pp. 263–268, Available : wiley online library [2014_March 23]
11. Li, J., Zhu, Y., Zuo, D., Zhu Y. and C. Chen, 2009, “Optimization of Polishing Parameters with Taguchi Method for LBO Crystal in CMP”, **Journal of Materials Science & Technology**, [Electronic], Vol.25 , No.5, pp. 703-707, Available : J. Mater. Sci. Technol [2013 October 10]
12. Lo, V. H. Y., Huang, G. Q., Cheng, K. C. and Tsang, Y. M., 2007, “The use of Taguchi Methods in Polishing for Quality Optimization” , **International Journal of Reliability, Quality and Safety Engineering** [Electronic], Vol. 14, Issue 3, pp. 297-309, Available : worldscientific [2013 Desember 16]
13. Dickman, A. and Millman, B., 1999, “Polishing and Buffing”, **Metal Finishing**[Electronic], Vol. 97 , Issue 1, pp. 32-49, Available : Elsevier / Science Direct [2014, March 1].
14. Filho, H. N., D'Azevedo, M. T. F. S., Nagem, H. D. and Marsola, F. P., 2003, “To study Surface Roughness of Composite Resins After Finishing and Polishing”. [Electronic], Vol.14 ,No. 1, pp. 37-41, Available : Brazilian Dental Journal [2014,June]
15. Labašová, E., 2013, “Measurement of Changes of the Surface Roughness in Sliding Area”. [Electronic], Vol. 3, No. 4, pp.1 ; Available : Ebscohost connection [2013, April]