

**กลุ่มงานหลักที่ 5 งานปีก ค.ศ.๓ ปีตรอยต่อระหว่างกระเบื้องซีแพคโมเนียกับ
แนวผนังก่ออิฐฉาบปูน การตรวจสอบความน่าเชื่อถือและจัดทำสมการ
ตั้งเคราะห์เวลาของกิจกรรมย่อยโดยวิธีทางสถิติ**

ตารางที่ ก-29 งานย่อยที่ 36 งานวัดและตัดเหล็กเส้นเพื่อทำเป็นเหล็กตะแกรง

ลักษณะของงาน : งานวัดและตัดเหล็กเส้นเพื่อทำเป็นเหล็กตะแกรง				
กลุ่มคนงาน : 2 คน, หน่วยผลงานที่ทำได้เท่ากับพื้นที่ในการเทคอนกรีต ปีก ค.ส.ล. = 8.75 ตร.ม.				
1 รอบเวลาคือ : 1 รอบของงานวัดและตัดเหล็กตะแกรง กำหนดให้เท่ากับเวลาของการวัดและตัดเหล็กตะแกรงครั้งละ 5 เส้น (เริ่มจากการใช้ตลับเมตรวัดความยาวของเหล็กเส้นตามที่ระบุไว้ในรายการประกอบแบบแล้วมาร์กตำแหน่งที่จะทำการตัดเหล็กจากนั้นทำการตัดเหล็กเส้นด้วยกรรไกรตัดเหล็กเป็นท่อนๆ จนครบตามจำนวน)				
วงรอบเวลาที่	วงรอบเวลา (วินาที)	อัตราการทำงาน (%)	วงรอบเวลาพื้นฐาน X (วินาที)	X ² (วินาที) ²
1	65	100	65	4225
2	62	100	62	3844
3	60	100	60	3600
4	68	100	68	4624
5	59	100	59	3481
6	63	100	63	3969
7	68	100	68	4624
8	64	100	64	4096
9	62	100	62	3844
10	60	100	60	3600
11	65	100	65	4225
12	69	100	69	4761
13	68	100	68	4624
14	69	100	69	4761
15	65	100	65	4225
16	68	100	68	4624
17	63	100	63	3969
18	58	100	58	3364
19	56	100	56	3136
20	67	100	67	4489
21	64	100	64	4096
22	62	100	62	3844
23	61	100	61	3721

ตารางที่ ก-29 (ต่อ)

วงรอบเวลาที่	วงรอบเวลา (วินาที)	อัตราการทำงาน (%)	วงรอบเวลาพื้นฐาน X (วินาที)	X ² (วินาที) ²
24	60	100	60	3600
25	63	100	63	3969
26	65	100	65	4225
27	60	100	60	3600
28	63	100	63	3969
29	61	100	61	3721
30	67	100	67	4489
31	62	100	62	3844
32	61	100	61	3721
33	63	100	63	3969
34	64	100	64	4096
รวม			2155	136949
ค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยของงาน			63.39 วินาที เท่ากับ 1.06 นาที	

หมายเหตุ (%) อัตราการทำงาน อ้างอิงมาจากตารางที่ 2.1 แสดงการประมาณค่าอัตราการทำงานที่ 100 % คือ (มีความกระตือรือร้นในการทำงาน ใช้เครื่องมือได้อย่างมีประสิทธิภาพสภาพเหมือนกับคนงานที่ได้รับค่าแรงที่พอใจ ผลผลิตที่ออกมามีคุณภาพ และได้มาตรฐาน)

ตรวจสอบค่าความน่าเชื่อถือของข้อมูลทางสถิติที่ 95.5 % และค่าความคลาดเคลื่อนที่ $\pm 5\%$ เพื่อพิสูจน์จำนวนข้อมูลที่เก็บมาเพียงพอหรือไม่โดยการหาจำนวนครั้งที่ต้องการได้จากสมการที่ 2.9

$$n = \left[\frac{\sqrt{\frac{k}{s} n' \sum x_i^2 - (\sum x_i)^2}}{\sum x_i} \right]^2$$

แทนค่าลงในสูตรโดยที่ค่า $n' = 34$, $\sum X = 2155$, $\sum X^2 = 136949$

$$n = \left[\frac{\frac{2}{0.05} \sqrt{(34)(136949) - (2155)^2}}{(2155)} \right]^2$$

$$= 5 \text{ ครั้ง} < 34 \text{ ครั้ง} \text{ แสดงว่ามีค่าความน่าเชื่อถือทางสถิติ}$$

การสร้างสมการสังเคราะห์เวลาจากค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยของงานวัดและตัดเหล็กเส้นเพื่อทำเป็นเหล็กตะแกรง สามารถทำได้ดังนี้

ค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยต่อหนึ่งหน่วยผลงาน	=	63.39	วินาที
หน่วยผลงานที่ทำได้เท่ากับพื้นที่ในการเทคอนกรีต ปีก ค.ศ.ล.	=	8.75	ตร.ม.
ค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยต่อหน่วย	=	(63.39 x 2) / 8.75	คน-วินาที ต่อ ตร.ม.
	=	14.49	คน-วินาที ต่อ ตร.ม.
หรือ	=	14.49 / 60	คน-นาที ต่อ ตร.ม.
	=	0.250	คน-นาที ต่อ ตร.ม.

จากค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยข้างต้นสามารถเขียนให้เป็นสมการสังเคราะห์เวลาพื้นฐานเฉลี่ยของงานวัดและตัดเหล็กเส้นเพื่อทำเป็นเหล็กตะแกรง ได้ดังนี้

$$\text{ค่าเวลาพื้นฐาน} = 0.250 Nc_1 \quad \text{คน-นาที ต่อ ตร.ม}$$

โดย Nc_1 = จำนวนที่วัดและตัดเหล็กเส้นเพื่อทำเป็นเหล็กตะแกรง 170 เส้น

ตารางที่ ก-30 งานย่อยที่ 37 งานตัดลวดผูกเหล็ก

ลักษณะของงาน : งานตัดลวดผูกเหล็ก				
กลุ่มคนงาน : 1 คน, หน่วยผลงานที่ทำได้เท่ากับพื้นที่ในการเทคอนกรีต ปีก ค.ส.ล. = 5 ตร.ม.				
1 รอบเวลาคือ : 1 รอบของงานตัดลวดผูกเหล็กครั้ง 1 มัดน้ำหนักเท่ากับ 5 กก.(เริ่มจากการใช้ตลับเมตรวัดความยาวของลวดผูกเหล็กจากนั้นทำการตัดลวดผูกเหล็กด้วยกรรไกรตัดเหล็กเป็นท่อนๆ)				
วงรอบเวลาที่	วงรอบเวลา (วินาที)	อัตราการทำงาน (%)	วงรอบเวลาพื้นฐาน X (วินาที)	X ² (วินาที) ²
1	42	100	42	1764
2	45	100	45	2025
3	39	100	39	1521
4	38	100	38	1444
5	46	100	46	2116
6	49	100	49	2401
7	50	100	50	2500
8	44	100	44	1936
9	41	100	41	1681
10	47	100	47	2209
11	42	100	42	1764
12	45	100	45	2025
13	43	100	43	1849
14	49	100	49	2401
15	46	100	46	2116
16	51	100	51	2601
17	52	100	52	2704
18	58	100	58	3364
19	60	100	60	3600
20	59	100	59	3481
21	60	100	60	3600
22	48	100	48	2304
23	47	100	47	2209
24	46	100	46	2116
25	43	100	43	1849
26	58	100	58	3364
27	55	100	55	3025

ตารางที่ ก-30 (ต่อ)

วงรอบเวลาที่	วงรอบเวลา (วินาที)	อัตราการทำงาน (%)	วงรอบเวลาพื้นฐาน X (วินาที)	X ² (วินาที) ²
28	59	100	59	3481
29	58	100	58	3364
30	45	100	45	2025
31	41	100	41	1681
32	39	100	39	1521
33	39	100	39	1521
34	40	100	40	1600
35	48	100	48	2304
36	41	100	41	1681
37	42	100	42	1764
38	45	100	45	2025
รวม			1800	86936
ค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยของงาน			47.37 วินาที เท่ากับ 0.79 นาที	

หมายเหตุ (%) อัตราการทำงาน อ้างอิงมาจากตารางที่ 2.1 แสดงการประมาณค่าอัตราการทำงานที่ 100 % คือ (มีความกระตือรือร้นในการทำงาน ใช้เครื่องมือได้อย่างมีประสิทธิภาพสภาพเหมือนกับคนงานที่ได้รับค่าแรงที่พอใจ ผลผลิตที่ออกมามีคุณภาพ และได้มาตรฐาน)

ตรวจสอบค่าความน่าเชื่อถือของข้อมูลทางสถิติที่ 95.5 % และค่าความคลาดเคลื่อนที่ $\pm 5\%$ เพื่อพิสูจน์จำนวนข้อมูลที่เก็บมาเพียงพอหรือไม่ โดยการหาจำนวนครั้งที่ต้องการได้จากสูตรที่ 2.9

$$n = \left[\frac{\frac{k}{s} \sqrt{n' \sum x_i^2 - (\sum x_i)^2}}{\sum x_i} \right]^2$$

แทนค่าลงในสูตรโดยที่ค่า $n' = 38$, $\sum X = 1800$, $\sum X^2 = 86936$

$$n = \left[\frac{2}{0.05} \frac{\sqrt{(38)(86936) - (1800)^2}}{(1800)} \right]^2$$

$$= 32 \text{ ครั้ง} < 38 \text{ ครั้ง} \text{ แสดงว่ามีค่าความน่าเชื่อถือทางสถิติ}$$

การสร้างสมการสังเคราะห์เวลาจากค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยของงานตัดลวดผูกเหล็กสามารถทำได้ดังนี้

ค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยต่อหนึ่งหน่วยผลงาน	= 47.37	วินาที
หน่วยผลงานที่ทำได้เท่ากับพื้นที่ในการทดสอบกรีต ปีก ค.ศ.ล.	= 5	ตร.ม.
ค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยต่อหน่วย	= (47.37 x 1) / 5	คน-วินาที ต่อ ตร.ม.
	= 9.48	คน-วินาที ต่อ ตร.ม.
หรือ	= 9.48 / 60	คน-นาที ต่อ ตร.ม.
	= 0.160	คน-นาที ต่อ ตร.ม.

จากค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยข้างต้นสามารถเขียนให้เป็นสมการสังเคราะห์เวลาพื้นฐานเฉลี่ยของงานตัดลวดผูกเหล็ก ได้ดังนี้

$$\text{ค่าเวลาพื้นฐาน} = 0.160Nc_2 \quad \text{คน-นาที ต่อ ตร.ม}$$

โดย Nc_2 = จำนวนที่วัดและตัดลวดผูกเหล็ก 50 กก.

ตารางที่ ก-31 งานย่อยที่ 38 งานผูกเหล็กตะแกรง

ลักษณะของงาน : งานผูกเหล็กตะแกรง				
กลุ่มคนงาน : 1 คน, หน่วยผลงานที่ทำได้เท่ากับพื้นที่ในการเทคอนกรีต ปีก ค.ส.ล. = 5 ตร.ม.				
1 รอบเวลาคือ : 1 รอบของการผูกเหล็กตะแกรงที่ละ 1 จุด (เริ่มจากการวัดหาระยะห่างของช่องเหล็กตะแกรงแล้วนำเหล็กมาวางทับกันจากนั้นใช้ลวดผูกเหล็กผูกให้แน่นแล้วขันด้วยคริมผูกเหล็ก)				
วงรอบเวลาที่	วงรอบเวลา (วินาที)	อัตราการทำงาน (%)	วงรอบเวลาพื้นฐาน X (วินาที)	X ² (วินาที) ²
1	39	100	39	1521
2	40	100	40	1600
3	35	100	35	1225
4	39	100	39	1521
5	41	100	41	1681
6	40	100	40	1600
7	37	100	37	1369
8	35	100	35	1225
9	31	100	31	961
10	32	100	32	1024
11	30	100	30	900
12	41	100	41	1681
13	45	100	45	2025
14	43	100	43	1849
15	47	100	47	2209
16	50	100	50	2500
17	52	100	52	2704
18	56	100	56	3136
19	55	100	55	3025
20	51	100	51	2601
21	53	100	53	2809
22	45	100	45	2025
23	46	100	46	2116
24	48	100	48	2304
25	49	100	49	2401
26	47	100	47	2209
27	52	100	52	2704

ตารางที่ ก-31 (ต่อ)

วงรอบเวลาที่	วงรอบเวลา (วินาที)	อัตราการทำงาน (%)	วงรอบเวลาพื้นฐาน X (วินาที)	X ² (วินาที) ²
28	50	100	50	2500
29	51	100	51	2601
30	46	100	46	2116
31	49	100	49	2401
32	47	100	47	2209
33	50	100	50	2500
34	52	100	52	2704
35	54	100	54	2916
36	39	100	39	1521
37	38	100	38	1444
38	42	100	42	1764
39	50	100	50	2500
รวม			1747	80101
ค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยของงาน			44.80 วินาที เท่ากับ 0.75 นาที	

หมายเหตุ (%) อัตราการทำงาน อ้างอิงมาจากตารางที่ 2.1 แสดงการประมาณค่าอัตราการทำงานที่ 100 % คือ (มีความกระตือรือร้นในการทำงาน ใช้เครื่องมือได้อย่างมีประสิทธิภาพสภาพเหมือนกับคนงานที่ได้รับค่าแรงที่พอใจ ผลผลิตที่ออกมามีคุณภาพ และได้มาตรฐาน)

ตรวจสอบค่าความน่าเชื่อถือของข้อมูลทางสถิติที่ 95.5 % และค่าความคลาดเคลื่อนที่ $\pm 5\%$ เพื่อพิสูจน์จำนวนข้อมูลที่เก็บมาเพียงพอหรือไม่ โดยการหาจำนวนครั้งที่ต้องการได้จากสูตรที่ 2.9

$$n = \left[\frac{\frac{k}{\sqrt{n'}} \sum x_i^2 - (\sum x_i)^2}{\sum x_i} \right]^2$$

แทนค่าลงในสูตรโดยที่ค่า $n' = 39$, $\sum X = 1747$, $\sum X^2 = 80101$

$$n = \left[\frac{\frac{2}{0.05} \sqrt{(39)(80101) - (1747)^2}}{(1747)} \right]^2$$

$$= 38 \text{ ครั้ง} < 39 \text{ ครั้ง} \text{ แสดงว่ามีค่าความน่าเชื่อถือทางสถิติ}$$

การสร้างสมการสังเคราะห์เวลาจากค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยของงานผูกเหล็กตะแกรง สามารถทำได้ดังนี้

ค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยต่อหนึ่งหน่วยผลงาน	= 44.80	วินาที
หน่วยผลงานที่ทำได้เท่ากับพื้นที่ในการเทคอนกรีต ปีก ค.ส.ล.	= 5	ตร.ม.
ค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยต่อหน่วย	= (44.80 x 1) / 5	คน-วินาที ต่อ ตร. ม.
	= 8.96	คน-วินาที ต่อ ตร. ม.
หรือ	= 8.96 / 60	คน-นาที ต่อ ตร. ม.
	= 0.150	คน-นาที ต่อ ตร. ม.

จากค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยข้างต้นสามารถเขียนให้เป็นสมการสังเคราะห์เวลาพื้นฐานเฉลี่ยของงานผูกเหล็กตะแกรง ได้ดังนี้

$$\text{ค่าเวลาพื้นฐาน} = 0.150N_p \text{ คน-นาที ต่อ ตร.ม}$$

โดย N_p = จำนวนจุดที่ทำการผูกเหล็กตะแกรง 10 ตร.ม.

ตารางที่ ก-32 งานย่อยที่ 39 งานประกอบไม้แบบ

ลักษณะของงาน : งานประกอบไม้แบบ				
กลุ่มคนงาน : 2 คน, หน่วยผลงานที่ทำได้เท่ากับพื้นที่ในการเทคอนกรีต ปีก ค.ส.ล. = 3 ตร.ม.				
1 รอบเวลาคือ : 1 รอบของงานประกอบไม้แบบเท่ากับพื้นที่ของการเทคอนกรีต 1 ตารางเมตร (เริ่มจากการใช้ดัดไม้ที่จะทำเป็นไม้แบบแล้วตัดด้วยเลื่อยถ่านจนได้ครบทุกด้านต่อจากนั้นทำการประกอบไม้แบบตามพื้นที่ที่จะทำการเทคอนกรีต โดยการตอกด้วยตะปูทุกด้านจนแน่นพร้อมที่จะทำการเทคอนกรีต)				
วงรอบเวลาที่	วงรอบเวลา (วินาที)	อัตราการทำงาน (%)	วงรอบเวลาพื้นฐาน X (วินาที)	X ² (วินาที) ²
1	780	100	780	608400
2	785	100	785	616225
3	850	100	850	722500
4	900	100	900	810000
5	950	100	950	902500
6	920	100	920	846400
7	940	100	940	883600
8	911	100	911	829921
9	900	100	900	810000
10	895	100	895	801025
11	899	100	899	808201
12	789	100	789	622521
13	798	100	798	636804
14	863	100	863	744769
15	856	100	856	732736
16	850	100	850	722500
17	865	100	865	748225
18	950	100	950	902500
19	964	100	964	929296
20	983	100	983	966289
21	900	100	900	810000
22	940	100	940	883600
23	920	100	920	846400
24	912	100	912	831744
25	920	100	920	846400
26	896	100	896	802816

ตารางที่ ก-32 (ต่อ)

วงรอบเวลาที่	วงรอบเวลา (วินาที)	อัตราการทำงาน (%)	วงรอบเวลาพื้นฐาน X (วินาที)	X ² (วินาที) ²
27	941	100	941	885481
28	890	100	890	792100
29	899	100	899	808201
30	796	100	796	633616
31	903	100	903	815409
32	905	100	905	819025
33	908	100	908	824464
34	895	100	895	801025
รวม			30273	27044693
ค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยของงาน			890.39 วินาที เท่ากับ 15.84 นาที	

หมายเหตุ (%) อัตราการทำงาน อ้างอิงมาจากตารางที่ 2.1 แสดงการประมาณค่าอัตราการทำงานที่ 100 % คือ (มีความกระตือรือร้นในการทำงาน ใช้เครื่องมือได้อย่างมีประสิทธิภาพสภาพเหมือนกับคนงานที่ได้รับค่าแรงที่พอใจ ผลผลิตที่ออกมามีคุณภาพ และได้มาตรฐาน)

ตรวจสอบค่าความน่าเชื่อถือของข้อมูลทางสถิติที่ 95.5 % และค่าความคลาดเคลื่อนที่ $\pm 5\%$ เพื่อพิสูจน์จำนวนข้อมูลที่เก็บมาเพียงพอหรือไม่ โดยการหาจำนวนครั้งที่ต้องการได้จากสูตรที่ 2.9

$$n = \left[\frac{\frac{k}{s} \sqrt{n' \sum x_i^2 - (\sum x_i)^2}}{\sum x_i} \right]^2$$

แทนค่าลงในสูตรโดยที่ค่า $n' = 34$, $\sum X = 30273$, $\sum X^2 = 27044693$

$$n = \left[\frac{\frac{2}{0.05} \sqrt{(34)(27044693) - (30273)^2}}{(30273)} \right]^2$$

$$= 6 \text{ ครั้ง} < 34 \text{ ครั้ง} \text{ แสดงว่ามีค่าความน่าเชื่อถือทางสถิติ}$$

การสร้างสมการสังเคราะห์เวลาจากค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยของงานประกอบไม้แบบ สามารถทำได้ดังนี้

$$\begin{aligned} \text{ค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยต่อหนึ่งหน่วยผลงาน} &= 890.39 && \text{วินาที} \\ \text{หน่วยผลงานที่ทำได้ที่พื้นที่ในการทดลองปีกล ค.ศ.ล.} &= 3 \text{ ตร.ม.} \\ \text{ค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยต่อหน่วย} &= (890.39 \times 2) / 3 && \text{คน-วินาที ต่อ ตร. ม.} \\ &= 593.60 && \text{คน-วินาที ต่อ ตร. ม.} \\ \text{หรือ} &= 593.60 / 60 && \text{คน-นาที ต่อ ตร.ม.} \\ &= 9.900 && \text{คน-นาที ต่อ ตร. ม.} \end{aligned}$$

จากค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยข้างต้นสามารถเขียนให้เป็นสมการสังเคราะห์เวลาพื้นฐานเฉลี่ยของงานประกอบไม้แบบ ได้ดังนี้

$$\text{ค่าเวลาพื้นฐาน} = 9.900A_{10} \text{ คน-นาที ต่อ ตร.ม}$$

$$\text{โดย } A_{10} = \text{พื้นที่ของการประกอบไม้แบบ } 15 \text{ ตร.ม.}$$

ตารางที่ ก-33 งานย่อยที่ 40 งานผสมคอนกรีตสำหรับงานเทปึก ค.ส.ล.

ลักษณะของงาน : งานผสมคอนกรีตสำหรับงานเทปึก ค.ส.ล.				
กลุ่มคนงาน : 2 คน, หน่วยผลงานที่ทำได้เท่ากับพื้นที่ในการเทคอนกรีต ปึก ค.ส.ล. = 8 ตร.ม.				
1 รอบเวลาคือ : 1 รอบของการผสมคอนกรีตสำหรับงานเทปึก ค.ส.ล. (เริ่มตั้งแต่การเททรายและหินที่เตรียมไว้ประมาณครึ่งหนึ่งของทรายและหินทั้งหมดที่จะใช้แล้วเกลี่ยให้สม่ำเสมอจนทั่ว จากนั้นเทปูนซีเมนต์ทั้งหมดแล้วเกลี่ยให้สม่ำเสมอจนทั่ว จากนั้นเททรายและหินที่เหลือทั้งหมดทับลงบนปูนซีเมนต์แล้วเกลี่ยให้สม่ำเสมอจนทั่วจากนั้นค่อยเติมน้ำแล้วผสมต่อไปจนเข้ากันได้) ผสม 1 ครั้ง สามารถผสมได้ = 0.140 ลบ.ม				
วงรอบเวลาที่	วงรอบเวลา (วินาที)	อัตราการทำงาน (%)	วงรอบเวลาพื้นฐาน X (วินาที)	X ² (วินาที) ²
1	995	100	995	990025
2	1000	100	1000	1000000
3	1200	100	1200	1440000
4	1100	100	1100	1210000
5	1250	100	1250	1562500
6	1255	100	1255	1575025
7	1300	100	1300	1690000
8	1240	100	1240	1537600
9	1220	100	1220	1488400
10	1100	100	1100	1210000
11	1150	100	1150	1322500
12	1230	100	1230	1512900
13	1240	100	1240	1537600
14	1204	100	1204	1449616
15	1150	100	1150	1322500
16	1125	100	1125	1265625
17	1123	100	1123	1261129
18	1128	100	1128	1272384
19	1204	100	1204	1449616
20	1209	100	1209	1461681
21	1300	100	1300	1690000
22	1205	100	1205	1452025
23	1223	100	1223	1495729
24	1225	100	1225	1500625
25	1240	100	1240	1537600

ตารางที่ ก-33 (ต่อ)

วงรอบเวลาที่	วงรอบเวลา (วินาที)	อัตราการทำงาน (%)	วงรอบเวลาพื้นฐาน X (วินาที)	X ² (วินาที) ²
26	1250	100	1250	1562500
27	1300	100	1300	1690000
28	1110	100	1110	1232100
29	1000	100	1000	1000000
30	995	100	995	990025
31	1000	100	1000	1000000
32	1200	100	1200	1440000
33	1235	100	1235	1525225
34	1263	100	1263	1595169
รวม			39969	47270099
ค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยของงาน			1175.56 วินาที เท่ากับ 19.60 นาที	

หมายเหตุ (%) อัตราการทำงาน อ้างอิงมาจากตารางที่ 2.1 แสดงการประมาณค่าอัตราการทำงานที่ 100 % คือ (มีความกระตือรือร้นในการทำงาน ใช้เครื่องมือได้อย่างมีประสิทธิภาพสภาพเหมือนกับคนงานที่ได้รับค่าแรงที่พอใจ ผลผลิตที่ออกมามีคุณภาพ และได้มาตรฐาน)

ตรวจสอบค่าความน่าเชื่อถือของข้อมูลทางสถิติที่ 95.5 % และค่าความคลาดเคลื่อนที่ ± 5 % เพื่อพิสูจน์จำนวนข้อมูลที่เก็บมาเพียงพอหรือไม่ โดยการหาจำนวนครั้งที่ต้องการได้จากสูตรที่ 2.9

$$n = \left[\frac{\frac{k}{s} \sqrt{n' \sum x_i^2 - (\sum x_i)^2}}{\sum x_i} \right]^2$$

แทนค่าลงในสูตรโดยที่ค่า $n' = 34$, $\sum X = 39969$, $\sum X^2 = 47270099$

$$n = \left[\frac{\frac{2}{0.05} \sqrt{(34)(47270099) - (39969)^2}}{(39969)} \right]^2$$

$$= 10 \text{ ครั้ง} < 34 \text{ ครั้ง} \text{ แสดงว่ามีค่าความน่าเชื่อถือทางสถิติ}$$

การสร้างสมการสังเคราะห์เวลาจากค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยของงานผสมคอนกรีตสำหรับงานเทปึก ค.ส.ล. สามารถทำได้ดังนี้

$$\begin{aligned} \text{ค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยต่อหนึ่งหน่วยผลงาน} &= 1175.56 && \text{วินาที} \\ \text{หน่วยผลงานที่ทำได้เท่ากับพื้นที่ในการเทคอนกรีต ปึก ค.ส.ล.} &= 8 \text{ ตร.ม.} \\ \text{ค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยต่อหน่วย} &= (1175.56 \times 2) / 8 && \text{คน-วินาที ต่อ ตร. ม.} \\ &= 293.89 && \text{คน-วินาที ต่อ ตร. ม.} \\ \text{หรือ} &= 293.89 / 60 && \text{คน-นาที ต่อ ตร. ม.} \\ &= 4.900 && \text{คน-นาที ต่อ ตร. ม.} \end{aligned}$$

จากค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยข้างต้นสามารถเขียนให้เป็นสมการสังเคราะห์เวลาพื้นฐานเฉลี่ยของงานผสมคอนกรีตสำหรับงานเทปึก ค.ส.ล. ได้ดังนี้

$$\text{ค่าเวลาพื้นฐาน} = 4.900A_{11} \text{ คน-นาที ต่อ ตร.ม}$$

โดย $A_{11} =$ พื้นที่ของการเทคอนกรีต 15 ตร.ม.

ตารางที่ ก-34 งานย่อยที่ 41 งานเทคอนกรีตลงในแบบหล่อ ปีก ค.ส.ล

วงรอบเวลาที่	วงรอบเวลา (วินาที)	อัตราการทำงาน (%)	วงรอบเวลาพื้นฐาน X (วินาที)	X ² (วินาที) ²
1	135	100	135	18225
2	126	100	126	15876
3	129	100	129	16641
4	130	100	130	16900
5	135	100	135	18225
6	134	100	134	17956
7	129	100	129	16641
8	125	100	125	15625
9	120	100	120	14400
10	129	100	129	16641
11	125	100	125	15625
12	135	100	135	18225
13	130	100	130	16900
14	130	100	130	16900
15	131	100	131	17161
16	132	100	132	17424
17	134	100	134	17956
18	135	100	135	18225
19	136	100	136	18496
20	140	100	140	19600
21	142	100	142	20164
22	141	100	141	19881

ลักษณะของงาน : งานเทคอนกรีตลงในแบบหล่อ ปีก ค.ส.ล เพื่อปิดรอยต่อระหว่างกระเบื้องซีแพคโมเนียกับแนวผนังก่ออิฐฉาบปูน

กลุ่มคนงาน : 4 คน, หน่วยผลงานที่ทำได้เท่ากับพื้นที่ในการเทคอนกรีต ปีก ค.ส.ล. = 4 ตร.ม.

1 รอบเวลาคือ : 1 รอบของงานเทคอนกรีตลงในแบบหล่อปีก ค.ส.ล. เท่ากับเวลาในการขนคอนกรีตจำนวน 2 ถังปูน ระยะทางระหว่างสถานที่ก่อสร้างและที่ผสมเท่ากับ 6 เมตร (เริ่มตั้งแต่การตักคอนกรีตเหลวจากที่ผสมมาใส่ที่ถังปูนจำนวน 2 ถัง จึงยกถังปูนจากที่ผสมมายังแบบ ที่จะทำการเทคอนกรีตต่อจากนั้นทำการเทคอนกรีตลงในแบบหล่อแล้วทำการปรับเกลี่ยคอนกรีตให้ได้ระดับเสมอกับไม้แบบ)

ตารางที่ ก-34 (ต่อ)

วงรอบเวลาที่	วงรอบเวลา (วินาที)	อัตราการทำงาน (%)	วงรอบเวลาพื้นฐาน X (วินาที)	X ² (วินาที) ²
23	132	100	132	17424
24	134	100	134	17956
25	137	100	137	18769
26	143	100	143	20449
27	129	100	129	16641
28	127	100	127	16129
29	123	100	123	15129
30	130	100	130	16900
31	131	100	131	17161
32	130	100	130	16900
33	119	100	119	14161
34	120	100	120	14400
35	121	100	121	14641
36	120	100	120	14400
37	124	100	124	15376
38	135	100	135	18225
รวม			4958	648348
ค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยของงาน			130.48 วินาที เท่ากับ 2.18 นาที	

หมายเหตุ (%) อัตราการทำงาน อ้างอิงมาจากตารางที่ 2.1 แสดงการประมาณค่าอัตราการทำงานที่ 100 % คือ (มีความกระตือรือร้นในการทำงาน ใช้เครื่องมือได้อย่างมีประสิทธิภาพสภาพเหมือนกับคนงานที่ได้รับค่าแรงที่พอใจ ผลผลิตที่ออกมามีคุณภาพ และได้มาตรฐาน)

ตรวจสอบค่าความน่าเชื่อถือของข้อมูลทางสถิติที่ 95.5 % และค่าความคลาดเคลื่อนที่ $\pm 5\%$ เพื่อพิสูจน์จำนวนข้อมูลที่เก็บมาเพียงพอหรือไม่ โดยการหาจำนวนครั้งที่ต้องการได้จากสูตรที่ 2.9

$$n = \left[\frac{\sqrt{\frac{k}{n'} \sum x_i^2 - (\sum x_i)^2}}{\sum x_i} \right]^2$$

แทนค่าลงในสูตรโดยที่ค่า $n' = 38$, $\sum X = 4958$, $\sum X^2 = 648348$

$$n = \left[\frac{\frac{2}{0.05} \sqrt{(38)(648348) - (4958)^2}}{(4958)} \right]^2$$

$$= 4 \text{ ครั้ง} < 38 \text{ ครั้ง} \text{ แสดงว่ามีค่าความน่าเชื่อถือทางสถิติ}$$

การสร้างสมการสังเคราะห์เวลาจากค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยของงานเทคนิคกริดลงในแบบหล่อ ปีก ค.ส.ล เพื่อปิดรอยต่อระหว่างกระเบื้องซีแพคโมเนีย กับแนวผนังก่ออิฐฉาบปูน สามารถทำได้ดังนี้

ค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยต่อหนึ่งหน่วยผลงาน	= 130.48	วินาที
หน่วยผลงานที่ทำได้เท่ากับพื้นที่ในการเทคนิคกริด ปีก ค.ส.ล.	= 4	ตร.ม.
ค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยต่อหน่วย	= (130.48 x 4) / 4	คน-วินาที ต่อ ตร.ม.
	= 130.48	คน-วินาที ต่อ ตร.ม.
หรือ	= 130.48 / 60	คน-นาที ต่อ ตร.ม.
	= 2.180	คน-นาที ต่อ ตร.ม.

จากค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยข้างต้นสามารถเขียนให้เป็นสมการสังเคราะห์เวลาพื้นฐานเฉลี่ยของงานเทคนิคกริดลงในแบบหล่อ ปีก ค.ส.ล เพื่อปิดรอยต่อระหว่างกระเบื้องซีแพคโมเนีย กับแนวผนังก่ออิฐฉาบปูน ได้ดังนี้

$$\text{ค่าเวลาพื้นฐาน} = 2.180A_{12} \text{ คน-นาที ต่อ ตร.ม}$$

โดย $A_{12} =$ พื้นที่ของการเทคนิคกริด 15 ตร.ม.

ตารางที่ ก-35 งานย่อยที่ 42 งานถอดไม้แบบ

ลักษณะของงาน : งานถอดไม้แบบ				
กลุ่มคนงาน : 2 คน, หน่วยผลงานที่ทำได้เท่ากับพื้นที่ในการเทคอนกรีต ปีค.ศ.ด. = 6 ตร.ม.				
1 รอบเวลาคือ : 1 รอบของงานถอดไม้แบบ กำหนดให้เท่ากับเวลาของงานถอดแบบครั้งละ 1 แผ่น (เริ่มตั้งแต่การใช้ค้อนตอกที่ไม้แบบในแต่ละด้านจนไม้แบบขยับได้จากนั้นใช้ค้อนงัดไม้แบบออกจากคอนกรีตที่แข็งตัวแล้ว จนไม้แบบหลุดออกจากคอนกรีต)				
วงรอบเวลาที่	วงรอบเวลา (วินาที)	อัตราการทำงาน (%)	วงรอบเวลาพื้นฐาน X (วินาที)	X ² (วินาที) ²
1	650	100	650	422500
2	662	100	662	438244
3	630	100	630	396900
4	700	100	700	490000
5	690	100	690	476100
6	650	100	650	422500
7	652	100	652	425104
8	630	100	630	396900
9	600	100	600	360000
10	615	100	615	378225
11	790	100	790	624100
12	750	100	750	562500
13	783	100	783	613089
14	670	100	670	448900
15	698	100	698	487204
16	684	100	684	467856
17	635	100	635	403225
18	687	100	687	471969
19	650	100	650	422500
20	670	100	670	448900
21	661	100	661	436921
22	630	100	630	396900
23	640	100	640	409600
24	630	100	630	396900
25	621	100	621	385641
26	640	100	640	409600

ตารางที่ ก-35 (ต่อ)

วงรอบเวลาที่	วงรอบเวลา (วินาที)	อัตราการทำงาน (%)	วงรอบเวลาพื้นฐาน X (วินาที)	X ² (วินาที) ²
27	600	100	600	360000
28	670	100	670	448900
29	680	100	680	462400
30	641	100	641	410881
31	634	100	634	401956
32	652	100	652	425104
33	693	100	693	480249
34	633	100	633	400689
35	632	100	632	399424
36	613	100	613	375769
37	641	100	641	410881
38	621	100	621	385641
รวม			25028	16554172
ค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยของงาน			658.64 วินาที เท่ากับ 10.98 นาที	

หมายเหตุ (%) อัตราการทำงาน อ้างอิงมาจากตารางที่ 2.1 แสดงการประมาณค่าอัตราการทำงานที่ 100 % คือ (มีความกระตือรือร้นในการทำงาน ใช้เครื่องมือได้อย่างมีประสิทธิภาพสภาพเหมือนกับคนงานที่ได้รับค่าแรงที่พอใจ ผลผลิตที่ออกมามีคุณภาพ และได้มาตรฐาน)

ตรวจสอบค่าความน่าเชื่อถือของข้อมูลทางสถิติที่ 95.5 % และค่าความคลาดเคลื่อนที่ $\pm 5\%$ เพื่อพิสูจน์จำนวนข้อมูลที่เก็บมาเพียงพอหรือไม่ โดยการหาจำนวนครั้งที่ต้องการได้จากสูตรที่ 2.9

$$n = \left[\frac{\frac{k}{\sqrt{n'}} \sum x_i^2 - (\sum x_i)^2}{\sum x_i} \right]^2$$

แทนค่าลงในสูตรโดยที่ค่า $n' = 38$, $\sum X = 25028$, $\sum X^2 = 16554172$

$$n = \left[\frac{\frac{2}{0.05} \sqrt{(38)(16554172)} - (25028)^2}{(25028)} \right]^2$$

$$= 7 \text{ ครั้ง} < 38 \text{ ครั้ง} \text{ แสดงว่ามีค่าความน่าเชื่อถือทางสถิติ}$$

การสร้างสมการสังเคราะห์เวลาจากค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยของงานถอดไม้แบบ สามารถทำได้ดังนี้

ค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยต่อหนึ่งหน่วยผลงาน	=	658.64	วินาที
หน่วยผลงานที่ทำได้เท่ากับพื้นที่ในการเทคอนกรีต ปีก ค.ส.ล.	=	6	ตร.ม.
ค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยต่อหน่วย	=	(658.64 x 2) / 6	คน-วินาที ต่อ ตร.ม.
	=	219.55	คน-วินาที ต่อ ตร.ม.
หรือ	=	219.55 / 60	คน-นาที ต่อ ตร.ม.
	=	3.660	คน-นาที ต่อ ตร.ม.

จากค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยข้างต้นสามารถเขียนให้เป็นสมการสังเคราะห์เวลาพื้นฐานเฉลี่ยของงานถอดไม้แบบ ได้ดังนี้

$$\text{ค่าเวลาพื้นฐาน} = 3.660A_{13} \quad \text{คน-นาที ต่อ ตร.ม.}$$

โดย $A_{13} =$ พื้นที่ของการเทคอนกรีต 15 ตร.ม.

ตารางที่ ก-36 งานย่อยที่ 43 งานผสมปูนฉาบ

ลักษณะของงาน : งานผสมปูนฉาบ				
กลุ่มคนงาน : 2 คน, หน่วยผลงานที่ทำได้เท่ากับพื้นที่ในการฉาบปูนปีก ค.ส.ล. = 8 ตร.ม.				
1 รอบเวลาคือ : 1 รอบของการผสมปูนฉาบ. 1 ลูก (เริ่มตั้งแต่การเททรายละเอียดที่เตรียมไว้ประมาณครึ่งหนึ่งของทรายทั้งหมดที่จะใช้แล้วเกลี่ยให้สม่ำเสมอจนทั่วจากนั้นเทปูนซีเมนต์ทั้งหมดแล้วเกลี่ยให้สม่ำเสมอจนทั่วจากนั้นเททรายที่เหลือทั้งหมดทับลงบนปูนซีเมนต์แล้วเกลี่ยให้สม่ำเสมอจนทั่วจากนั้นค่อยเติมน้ำแล้วผสมต่อไปจนเข้ากันได้) ในการผสม 1 ครั้ง สามารถผสมได้ = 0.140 ลบ.ม				
วงรอบเวลาที่	วงรอบเวลา (วินาที)	อัตราการทำงาน (%)	วงรอบเวลาพื้นฐาน X (วินาที)	X ² (วินาที) ²
1	1250	100	1250	1562500
2	1200	100	1200	1440000
3	1100	100	1100	1210000
4	1300	100	1300	1690000
5	1350	100	1350	1822500
6	1400	100	1400	1960000
7	1340	100	1340	1795600
8	1370	100	1370	1876900
9	1290	100	1290	1664100
10	1256	100	1256	1577536
11	1240	100	1240	1537600
12	1235	100	1235	1525225
13	1204	100	1204	1449616
14	1203	100	1203	1447209
15	1025	100	1025	1050625
16	1100	100	1100	1210000
17	1200	100	1200	1440000
18	1250	100	1250	1562500
19	1300	100	1300	1690000
20	1320	100	1320	1742400
21	1340	100	1340	1795600
22	1300	100	1300	1690000
23	1300	100	1300	1690000
24	1320	100	1320	1742400
25	1300	100	1300	1690000

ตารางที่ ก-36 (ต่อ)

วงรอบเวลาที่	วงรอบเวลา (วินาที)	อัตราการทำงาน (%)	วงรอบเวลาพื้นฐาน X (วินาที)	X ² (วินาที) ²
26	1290	100	1290	1664100
27	1250	100	1250	1562500
28	1300	100	1300	1690000
29	1350	100	1350	1822500
30	1400	100	1400	1960000
31	1450	100	1450	2102500
32	1400	100	1400	1960000
33	1300	100	1300	1690000
34	1350	100	1350	1822500
35	1300	100	1300	1690000
36	1250	100	1250	1562500
37	1200	100	1200	1440000
38	1300	100	1300	1690000
39	1250	100	1250	1562500
40	1360	100	1360	1849600
รวม			51243	65931011
ค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยของงาน			1281.08 วินาที เท่ากับ 21.36 นาที	

หมายเหตุ (%) อัตราการทำงาน อ้างอิงมาจากตารางที่ 2.1 แสดงการประมาณค่าอัตราการทำงานที่ 100 % คือ (มีความกระตือรือร้นในการทำงาน ใช้เครื่องมือได้อย่างมีประสิทธิภาพสภาพเหมือนกับคนงานที่ได้รับค่าแรงที่พอใจ ผลผลิตที่ออกมามีคุณภาพ และได้มาตรฐาน)

ตรวจสอบค่าความน่าเชื่อถือของข้อมูลทางสถิติที่ 95.5 % และค่าความคลาดเคลื่อนที่ $\pm 5\%$ เพื่อพิสูจน์จำนวนข้อมูลที่เก็บมาเพียงพอหรือไม่ โดยการหาจำนวนครั้งที่ต้องการได้จากสูตรที่ 2.9

$$n = \left[\frac{\sqrt{\frac{k}{n} \sum x_i^2 - (\sum x_i)^2}}{\sum x_i} \right]^2$$

แทนค่าลงในสูตรโดยที่ค่า $n' = 40$, $\sum X = 51243$, $\sum X^2 = 65931011$

$$n = \left[\frac{\frac{2}{0.05} \sqrt{(40)(65931011) - (51243)^2}}{(51243)} \right]^2$$

$$= 7 \text{ ครั้ง} < 40 \text{ ครั้ง} \text{ แสดงว่ามีค่าความน่าเชื่อถือทางสถิติ}$$

การสร้างสมการสังเคราะห์เวลาจากค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยของงานผสมปูนฉาบ สามารถทำได้ดังนี้

ค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยต่อหนึ่งหน่วยผลงาน	= 1281.08	วินาที
หน่วยผลงานที่ทำได้เท่ากับพื้นที่ในการฉาบปูนปีก ค.ส.ล.	= 8	ตร.ม.
ค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยต่อหน่วย	= (1281.08 x 2) / 8	คน -วินาที ต่อ ตร.ม.
	= 320.27	คน-วินาที ต่อ ตร.ม.
หรือ	= 320.27 / 60	คน-นาที ต่อ ตร.ม.
	= 5.340	คน-นาที ต่อ ตร.ม.

จากค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยข้างต้นสามารถเขียนให้เป็นสมการสังเคราะห์เวลาพื้นฐานเฉลี่ยของงานผสมปูนฉาบ ได้ดังนี้

$$\text{ค่าเวลาพื้นฐาน} = 5.340A_{14} \text{ คน-นาที ต่อ ตร.ม}$$

โดย $A_{14} =$ พื้นที่ของการฉาบคอนกรีต 20 ตร.ม.

ตารางที่ ก-37งานย่อยที่ 44งานฉาบปีกค.ส.ล.ปิดรอยต่อระหว่างกระเบื้องซีแพคโมเนียกับแนวผนังก่ออิฐฉาบปูน

ลักษณะของงาน : งานฉาบปีก ค.ส.ล. ปิดรอยต่อระหว่างกระเบื้องซีแพคโมเนียกับแนวผนังก่ออิฐฉาบปูน				
กลุ่มคนงาน : 2 คน, หน่วยผลงานที่ทำได้เท่ากับพื้นที่ในการฉาบปูนปีก ค.ส.ล. = 7 ตร.ม.				
1 รอบเวลาคือ : 1 รอบของงานฉาบปีก ค.ส.ล.ปิดรอยต่อระหว่างกระเบื้องซีแพคโมเนียกับแนวผนังก่ออิฐฉาบปูน กำหนดให้เท่ากับเวลาของงานฉาบปีก ค.ส.ล. ปิดรอยต่อครั้งละ 1 ถังปูน (เริ่มตั้งแต่การใช้เกรียงตักปูนจากถังใส่ปูนแล้วป้ายปูนกับพื้นที่จะฉาบจนเต็มจากนั้นใช้ฟองน้ำชุบน้ำจุ่มแล้วสลัดให้ทั่วพื้นที่ในการฉาบใช้เกรียงปัดปูนจนเรียบสนิทเป็นผิวเดียวกันจนแล้วเสร็จ)				
วงรอบเวลาที่	วงรอบเวลา (วินาที)	อัตราการทำงาน (%)	วงรอบเวลาพื้นฐาน X (วินาที)	X ² (วินาที) ²
1	1400	100	1400	1960000
2	1359	100	1359	1846881
3	1400	100	1400	1960000
4	1356	100	1356	1838736
5	1390	100	1390	1932100
6	1300	100	1300	1690000
7	1450	100	1450	2102500
8	1360	100	1360	1849600
9	1400	100	1400	1960000
10	1500	100	1500	2250000
11	1520	100	1520	2310400
12	1510	100	1510	2280100
13	1400	100	1400	1960000
14	1300	100	1300	1690000
15	1420	100	1420	2016400
16	1350	100	1350	1822500
17	1250	100	1250	1562500
18	1300	100	1300	1690000
19	1400	100	1400	1960000
20	1450	100	1450	2102500
21	1350	100	1350	1822500
22	1400	100	1400	1960000
23	1420	100	1420	2016400
24	1410	100	1410	1988100

ตารางที่ ก-37 (ต่อ)

วงรอบเวลาที่	วงรอบเวลา (วินาที)	อัตราการทำงาน (%)	วงรอบเวลาพื้นฐาน X (วินาที)	X ² (วินาที) ²
25	1300	100	1300	1690000
26	1400	100	1400	1960000
27	1450	100	1450	2102500
28	1500	100	1500	2250000
29	1300	100	1300	1690000
30	1500	100	1500	2250000
31	1550	100	1550	2402500
32	1450	100	1450	2102500
33	1350	100	1350	1822500
34	1450	100	1450	2102500
35	1380	100	1380	1904400
36	1420	100	1420	2016400
37	1500	100	1500	2250000
38	1530	100	1530	2340900
39	1521	100	1521	2313441
40	1423	100	1423	2024929
รวม			56419	79793787
ค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยของงาน			1410.48 วินาที เท่ากับ 23.51 นาที	

หมายเหตุ (%) อัตราการทำงาน อ้างอิงมาจากตารางที่ 2.1 แสดงการประมาณค่าอัตราการทำงานที่ 100 % คือ (มีความกระตือรือร้นในการทำงาน ใช้เครื่องมือได้อย่างมีประสิทธิภาพสภาพเหมือนกับคนงานที่ได้รับค่าแรงที่พอใจ ผลผลิตที่ออกมามีคุณภาพ และได้มาตรฐาน)

ตรวจสอบค่าความน่าเชื่อถือของข้อมูลทางสถิติที่ 95.5 % และค่าความคลาดเคลื่อนที่ ± 5 % เพื่อพิสูจน์จำนวนข้อมูลที่เก็บมาเพียงพอหรือไม่ โดยการหาจำนวนครั้งที่ต้องการได้จากสูตรที่ 2.9

$$n = \left[\frac{\sqrt{\frac{k}{s} \left(n' \sum x_i^2 - (\sum x_i)^2 \right)}}{\sum x_i} \right]^2$$

แทนค่าลงในสูตรโดยที่ค่า $n' = 40$, $\sum X = 56419$, $\sum X^2 = 79793787$

$$n = \left[\frac{0.05 \sqrt{(40)(79793787) - (56419)^2}}{(56419)} \right]^2$$

$$= 5 \text{ ครั้ง} < 40 \text{ ครั้ง} \text{ แสดงว่ามีค่าความน่าเชื่อถือทางสถิติ}$$

การสร้างสมการสังเคราะห์เวลาจากค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยของงานฉาบปัด ค.ส.ล ปัดรอยต่อระหว่างกระเบื้องซีแพคโมเนียกับแนวผนังก่ออิฐฉาบปูน สามารถทำได้ดังนี้

ค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยต่อหนึ่งหน่วยผลงาน	= 1410.48	วินาที
หน่วยผลงานที่ทำได้เท่ากับพื้นที่ในการฉาบปัด ค.ส.ล.	= 7	ตร.ม.
ค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยต่อหน่วย	= (1410.48 x 2) / 7	คน-วินาที ต่อ ตร.ม.
	= 403	คน-วินาที ต่อ ตร.ม.
หรือ	= 403 / 60	คน-นาที ต่อ ตร.ม.
	= 6.720	คน-นาที ต่อ ตร.ม.

จากค่าเวลาพื้นฐานเฉลี่ยข้างต้นสามารถเขียนให้เป็นสมการสังเคราะห์เวลาพื้นฐานเฉลี่ยของงานฉาบปัด ค.ส.ล ปัดรอยต่อระหว่างกระเบื้องซีแพคโมเนียกับแนวผนังก่ออิฐฉาบปูน ได้ดังนี้

$$\text{ค่าเวลาพื้นฐาน} = 6.720A_{15} \text{ คน-นาที ต่อ ตร.ม}$$

โดย $A_{15} =$ พื้นที่ของการฉาบคอนกรีต 20 ตร.ม.

