หัวข้อสารนิพนธ์ การปรับปรุงระบบการจัดการคลังสินค้าโรงงานผลิตสี
ชื่อผู้เขียน อภิญญา ไกรสำโรง
อาจารย์ที่ปรึกษา ผศ.ดร.ชัชพล มงคลิก
สาขาวิชา การจัดการโซ่อุปทานแบบบูรณาการ
ปีการศึกษาที่จบ 2555

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาขั้นตอนการเบิกจ่ายสินค้าสำเร็จรูปของโรงงานกรณีศึกษาโดยการประยุกต์ใช้ระบบ Location Code และโปรแกรมระบบการจัดการคลังสินค้า (Warehouse Management System: WMS) ทั้งนี้เพื่อเป็นการเพิ่มศักยภาพในการเบิกจ่ายสินค้าสำเร็จรูปให้รวดเร็วมากยิ่งขึ้น อีกทั้งยังสามารถเพิ่มผลิตภาพการเบิกจ่ายสินค้าให้สอดคล้องกับความต้องการของลูกค้าได้รวดเร็วมากยิ่งขึ้น

คลังสินค้าของโรงงานกรณีศึกษาดังกล่าวเป็นคลังสินค้าที่ใช้เก็บสินค้าสำเร็จรูป โดยจะพิจารณาแก้ไขในขั้นตอนการรับใบกำกับสินค้า การจับกลุ่มสินค้า การออกรายงานการนำออกสินค้า การแยกสินค้าตามรายการของลูกค้า และการตรวจเช็คสินค้าขึ้นรถ

จากการทดลองประยุกต์ใช้ระบบ Location Code และโปรแกรมระบบการจัดการคลังสินค้า (Warehouse Management System: WMS) ของโรงงานกรณีศึกษา ผลจากการศึกษาแสดงให้เห็นว่าสามารถลดระยะเวลาในการรับใบกำกับสินค้าได้ที่ 37.5 % ลดระยะเวลาในการจับกลุ่มสินค้าอยู่ที่ 33.33 % ลดการออกรายงานการนำสินค้าออกที่ 50% ลดระยะเวลาในการแยกสินค้าตามประเภทของลูกค้าอยู่ที่ 44.44% และลดระยะเวลาในการตรวจเช็คสินค้าขึ้นรถได้ที่ 27.78 % ซึ่งโดยภาพรวมของการศึกษานี้สามารถช่วยลดเวลาได้ถึง 27.78 % เมื่อเปรียบเทียบกับวิธีการทำงานแบบเก่าที่ใช้ในกระบวนการการเบิกจ่ายสินค้าได้

Thematic Paper	Warehouse Management System Improvement for a Painting Manufacturer
Author	Apinya Kraisamrong
Thematic Paper Advisor	Assistant Professor Dr. Chatpon Mongkalig
Department	Integrated Supply Chain Management
Academic Year	2012

ABSTRACT

The purpose of this research is to analyze and solve the disbursing process of the finished products for the studied manufacturer by applying the location code system together with the Warehouse Management System Program (WMS). This is to efficiently decrease the processing time of the inventory disbursing which relates to the customs satisfaction and speed of services in case.

For the studied painting factory, their warehouse has been used to store the finished goods. In this research, there are five fundamental problems considered to resolve on saving the processing time such as the receipt of invoice, the product cluster, the registering report of the goods, the product sorting against with the customer type, and the uploading proof list after checked.

The result of this study demonstrates the impressive experiment by applying between the location code system and the warehouse management system for the studied factory. Referring to the implemental statistics shows time decreasing at 37.50% for the receipt of invoice, 33.33 % for the product cluster, 50% for the product registering report, 44.44% for the goods sorting against with the customer type, and 27.78 % for the uploading proof list. For the overview of this research after implementation by using the mentioned systems, it has decreased the processing time at 27.78% when compared with the previous processing time of the inventory disbursement for the studied painting manufacturer.

กิตติกรรมประกาศ

ผู้จัดทำสารนิพนธ์ฉบับนี้ ขอกราบขอบพระคุณ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ชัชพล มงคลิก อาจารย์ที่ปรึกษางานวิจัยที่ได้กรุณาสละเวลาให้ความรู้ พร้อมทั้งคำปรึกษาในการใช้โปรแกรมระบบการจัดการคลังสินค้า อันเป็นประโยชน์อย่างยิ่งต่อการวิจัยสารนิพนธ์ฉบับนี้จนสามารถสำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยดี ทางผู้จัดทำสารนิพนธ์จึงขอกราบขอบพระคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอกราบขอบพระคุณ คณะผู้บริหาร และพนักงานของโรงงานกรณีศึกษาที่อนุญาตให้ดำเนินการเก็บข้อมูลต่าง ๆ ในการจัดทำการปรับปรุงระบบการจัดการคลังสินค้า รวมทั้งท่านคณะกรรมการงานวิจัยฉบับนี้ ได้แก่ ท่านอาจารย์ ดร.ประศาสน์ จันทราทิพย์ และรองศาสตราจารย์ชัยพร วงศ์พิศาล ที่ได้สละเวลาให้ข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะสำหรับการทำงานวิจัยฉบับนี้

สุดท้ายนี้ ต้องขอขอบพระคุณบิดา มารดา คณาจารย์ทุกท่านที่ให้ความรู้ เพื่อนๆ และทุกๆ คนในครอบครัวจนประสบความสำเร็จในวันนี้ รวมถึงทุกท่านที่ให้ความช่วยเหลือที่ไม่ได้กล่าวไว้ข้างต้นที่ทำให้สารนิพนธ์สำเร็จไปได้ด้วยดี

อภิญญา ไกรสำโรง